

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Kerangka Pemikiran.....	4
1.6 Metodologi Penelitian.....	4
BAB II TEORI DASAR	6
2.1 Tinjauan Umum Pertenunan.....	6
2.2 Gerakan Pokok Mesin Tenun	6
2.2.1 Gerakan Utama (<i>Primary Motion</i>).....	7
2.2.2 Gerakan Pembantu (<i>Secondary Motion</i>).....	8
2.2.3 Gerakan Tambahan (<i>Auxiliary Motion</i>).....	9
2.4 Mekanisme Penggulungan Kain pada Mesin Tenun	9
2.5 Lapisan <i>Roll Take Up</i> pada Mesin Tenun	10
2.5.1 Lapisan <i>Roll Take Up</i> dengan Stainless Steel.....	11
2.5.2 Lapisan <i>Roll Take Up</i> dengan Karet (rubber)	12
2.5.3 Lapisan <i>Roll Take Up</i> dengan Amplas	13
2.5.4 Ketahanan Masa Pakai Lapisan <i>Roll Take Up</i>	15
2.6 Cacat Kain.....	16
2.6.1 Cacat Pakan Rapat.....	20
2.7 Gaya Gesek	21
2.7.1 Gaya Gesek Statis	24
2.7.2 Gaya Gesek Kinetis	25
2.7.3 Koefisien Gesek	25
2.8 Penilaian Cacat Kain.....	27

2.8.1 Metode 10 Point System.....	28
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	29
3.1 Persiapan Pengamatan	29
3.1.1 Spesifikasi Mesin	29
3.1.2 Konstruksi Kain	30
3.1.3 Spesifikasi Lapisan Roll Take Up	30
3.2 Rencana Pengamatan	31
3.2.1 Tahapan Pengamatan	31
3.2.2 Variasi Pengamatan.....	32
3.2.3 Pengambilan Data	33
3.3 Pengamatan Sebelum Pergantian Lapisan <i>Roll Take Up</i>	33
3.4 Pengamatan Setelah Pergantian Lapisan <i>Roll Take Up</i> Dengan Amplas	34
3.5 Pengamatan Setelah Pergantian Lapisan <i>Roll Take Up</i> Dengan Karet (rubber)	35
3.6 Pengamatan Setelah Pemakaian Lapisan <i>Roll Take Up</i> Selama Empat Bulan Dengan Amplas dan Karet (rubber).....	36
3.7 Data Hasil Pengamatan.....	37
BAB IV DISKUSI	39
4.1 Pengamatan Pergantian Lapisan <i>Roll Take Up</i>	39
4.1.1 Pengamatan Sebelum Pergantian Lapisan <i>Roll Take Up</i>	39
4.2 Perbandingan Hasil Pengamatan.....	40
4.2.1 Pengamatan Setelah Pergantian Lapisan <i>Roll Take Up</i> Dengan Amplas .	40
4.2.2 Pengamatan Setelah Pergantian Lapisan <i>Roll Take Up</i> Dengan Karet (<i>rubber</i>).....	40
4.3 Perbandingan Ketahanan Masa Pakai Perbedaan Bahan Baku <i>Roll Take Up</i>	41
4.3.1 Pengamatan Setelah Pemakaian Lapisan <i>Roll Take Up</i> Selama Empat Bulan Dengan Amplas dan Karet (<i>rubber</i>).....	41
BAB V PENUTUP	45
5.1 Kesimpulan	45
5.2 Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN	48

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jenis cacat kain terpanjang pada tanggal 1-7 november 2022 blok D PT Delta Merlin Dunia Testil V	2
Tabel 2.1 Jenis cacat kain	16
Tabel 2.2 Koefisien gesek material	26
Tabel 3.1 Data cacat pakan rapat sebelum pergantian lapisan <i>roll take up</i>	37
Tabel 3.2 Data cacat pakan rapat setelah pergantian lapisan <i>roll take up</i>	38
Tabel 3.3 Data cacat pakan rapat setelah pergantian lapisan <i>roll take up</i> dengan masa pakai empat bulan.....	38



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Lapisan <i>roll take up</i> yang sudah aus.....	2
Gambar 1.2 Alur metodologi penelitian	5
Gambar 2.1 Skema gerakan proses pertenunan	7
Gambar 2.2 Skema 3 gerakan utama proses pertenunan.....	7
Gambar 2.3 Skema 2 gerakan pembantu proses pertenunan.....	8
Gambar 2.4 Skema penarikan dan penguluran mesin tenun	10
Gambar 2.5 <i>Roll take up</i> berlapis stainless steel	11
Gambar 2.6 <i>Roll take up</i> berlapis karet.....	12
Gambar 2.7 Amplas manufaktur.....	14
Gambar 2.8 Ilustrasi cacat pakan rapat.....	21
Gambar 2.9 Cacat pakan rapat pada kain	21
Gambar 2.10 Mekanisme gesekan.....	23
Gambar 3.1 Mesin AJL xianyang jingwey G6178 340	29
Gambar 3.2 Material karet (<i>rubber</i>) lapisan <i>roll take up</i>	30
Gambar 3.3 Material amplas lapisan <i>roll take up</i>	31
Gambar 3.4 Rencana pengamatan	32
Gambar 3.5 Lapisan <i>roll take up</i> sebelum pergantian	34
Gambar 3.6 Lapisan <i>roll take up</i> dengan amplas	35
Gambar 3.7 Lapisan <i>roll take up</i> dengan karet (<i>rubber</i>).....	36
Gambar 4.1 Grafik jumlah cacat pakan rapat sebelum dan sesudah pergantian lapisan <i>roll take up</i> dengan amplas	40
Gambar 4.2 Grafik jumlah cacat pakan rapat sebelum dan sesudah pergantian lapisan <i>roll take up</i> dengan karet (<i>rubber</i>).....	41
Gambar 4.3 Grafik jumlah cacat pakan rapat pada <i>roll take up</i> berlapis amplas ketika sebelum dan sesudah 4 bulan masa pakai	42
Gambar 4.4 Grafik jumlah cacat pakan rapat pada <i>roll take up</i> berlapis karet (<i>rubber</i>) ketika sebelum dan sesudah 4 bulan masa pakai	42
Gambar 4.5 Grafik jumlah cacat pakan rapat lapisan <i>roll take up</i> amplas dan karet (<i>rubber</i>) setelah 4 bulan masa pakai	43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data cacat pakan rapat mesin 1198 sebelum pergantian <i>roll take up</i>	48
Lampiran 2 Data cacat pakan rapat mesin 1199 sebelum pergantian <i>roll take up</i>	49
Lampiran 3 Data cacat pakan rapat mesin 1198 sesudah pergantian <i>roll take up</i> dengan amplas.....	50
Lampiran 4 Data cacat pakan rapat mesin 1199 sesudah pergantian <i>roll take up</i> dengan karet (<i>rubber</i>)	51
Lampiran 5 Data cacat pakan rapat mesin 1198 sesudah pergantian <i>roll take up</i> dengan amplas setelah masa pakai 4 bulan	52
Lampiran 6 Data cacat pakan rapat mesin 1199 sesudah pergantian <i>roll take up</i> dengan karet (<i>rubber</i>) setelah masa pakai 4 bulan.....	53
Lampiran 7 <i>Preventive Maintenance Loom</i>	54

