

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Kerangka Pemikiran.....	3
1.6 Metodologi Penelitian.....	3
1.7 Lokasi Pengamatan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Tinjauan Serat Poliester dan Rayon.....	6
2.1.1 Serat Poliester	6
2.1.2 Pembuatan Serat Poliester	6
2.1.3 Morfologi Serat Poliester	7
2.1.4 Sifat Serat Poliester	8
2.1.5 Penggunaan Serat Poliester	8
2.2 Serat Rayon Viskosa	9
2.2.1 Morfologi Serat Rayon Viskosa	10
2.2.2 Sifat-sifat Serat Rayon Viskosa.....	10
2.2.3 Penggunaan Serat Rayon.....	11
2.3 Mesin <i>Drawing</i>	12
2.4 Tinjauan Mengenai <i>Sliver</i>	16
2.5 Tinjauan Mengenai Ketidakrataan.....	16
2.5.1 Faktor-faktor yang Mempengaruhi Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i>	18
2.6 Penyetelan Mesin	19
2.7 Peregangan (<i>Drafting</i>)	20
2.7.1 Macam-macam Peregangan	22
2.7.2 <i>Drafting</i> Sesungguhnya.....	23

2.8 Metode Statistik	23
2.8.1 Uji Normalitas	24
2.8.2 Uji Homogenitas Menggunakan SPSS.....	24
2.8.3 Uji <i>Analys Of Varians</i> (Anova)	24
BAB III PEMECAHAN MASALAH	26
3.1 Persiapan Pengamatan.....	26
3.2 Pengujian Hasil Percobaan.....	26
3.2.1 Pengujian Ketidakrataan (U%) <i>Sliver Carding</i>	26
3.2.2 Pengujian Berat per 6 Yard <i>Sliver Carding</i>	27
3.3 Persiapan Mesin <i>Drawing</i>	27
3.3.1 <i>Gearing Diagram</i> Mesin <i>Drawing</i>	28
3.3.2 Persiapan <i>Break Draft</i>	30
3.3.3 Pengujian Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i>	31
3.3.4 Pengujian Berat per 6 Yard <i>Sliver Drawing</i>	32
3.4 Pengolahan Data	33
3.5 Hasil Pengolahan Data dan Perhitungan data Statistika	33
3.5.1 Data Hasil Pengujian Statistika Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i>	33
3.5.2 Uji Normalitas	34
3.5.3 Uji Homogenitas.....	35
3.5.4 Uji One Way Anova.....	36
BAB IV DISKUSI	37
4.1 Pengaruh <i>Break Draft Breaker</i> dan <i>Finisher</i> terhadap U% <i>Sliver Drawing</i> ...	37
4.2 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i>	39
4.2.1 Faktor Serat.....	39
4.2.2 Faktor Mesin	39
4.2.3 Kerataan Serat.....	39
4.3.4 Rangkapan	40
BAB V PENUTUP	41
5.1 Kesimpulan.....	41
5.2 Saran.....	41
DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN	43

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Karakteristik serat poliester	8
Tabel 2.2 Karakteristik serat rayon viskosa	11
Tabel 3.1 Spesifikasi mesin <i>drawing</i>	27
Tabel 3.2 Data hasil pengujian <i>sliver drawing</i>	33
Tabel 3.3 Data pengujian U% <i>break draft breaker</i> dan <i>finisher</i>	33
Tabel 3.4 Data statistika U% <i>test of normality drawing breaker</i>	34
Tabel 3.5 Data statistika U% <i>test of normality drawing finisher</i>	34
Tabel 3.6 Data statistika U% <i>test of homogeneity of variances drawing breaker</i>	35
Tabel 3.7 Data statistika U% <i>test of homogeneity of variances drawing finisher</i>	35
Tabel 3.8 Data statistika U% <i>anova drawing breaker</i>	36
Tabel 3.9 Data statistika U% <i>anova drawing finisher</i>	36



DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 1.1 Alur diagram proses metode penelitian	4
Gambar 2.1 Penampang memanjang dan melintang serat poliester	7
Gambar 2.2 Penampang memanjang dan melintang serat rayon viskosa	10
Gambar 2.3 Alur proses mesin <i>drawing</i>	15
Gambar 2.4 Pasangan rol pada proses peregangan	22
Gambar 3.1 <i>Gearing diagram</i> mesin <i>drawing</i>	28
Gambar 3.2 <i>Break draft drawing</i> 34T	31
Gambar 3.3 <i>Break draft drawing</i> 36T	31
Gambar 3.4 <i>Break draft drawing</i> 39T	31
Gambar 3.5 <i>Uster unevenness tester</i>	32
Gambar 4.1 Diagram hasil pengujian U% <i>drawing breaker</i>	37
Gambar 4.2 Diagram hasil pengujian U% <i>drawing finisher</i>	38



LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1.1 Data U% dan <i>grain</i> berat per 6 yard <i>carding</i>	43
Lampiran 1.2 Data <i>grain</i> berat per 6 yard <i>sliver drawing breaker</i>	43
Lampiran 1.3 Data <i>grain</i> berat per 6 yard <i>sliver drawing finisher</i>	44
Lampiran 1.4 Data ketidakrataan <i>sliver roving</i>	44
Lampiran 1.5 Diagram hasil pengujian ketidakrataan <i>sliver roving</i>	45
Lampiran 1.6 Data <i>grain</i> berat per 15 yard <i>sliver roving</i>	45
Lampiran 1.7 Data ketidakrataan benang	46
Lampiran 1.8 Diagram hasil pengujian ketidakrataan benang	46
Lampiran 1.9 Data kekuatan, <i>elongation</i> dan <i>tenacity</i> (L)	47
Lampiran 1.10 Data kekuatan, <i>elongation</i> dan <i>tenacity</i> (R)	48
Lampiran 1.11 <i>Gearing diagram</i> mesin <i>drawing</i>	49

