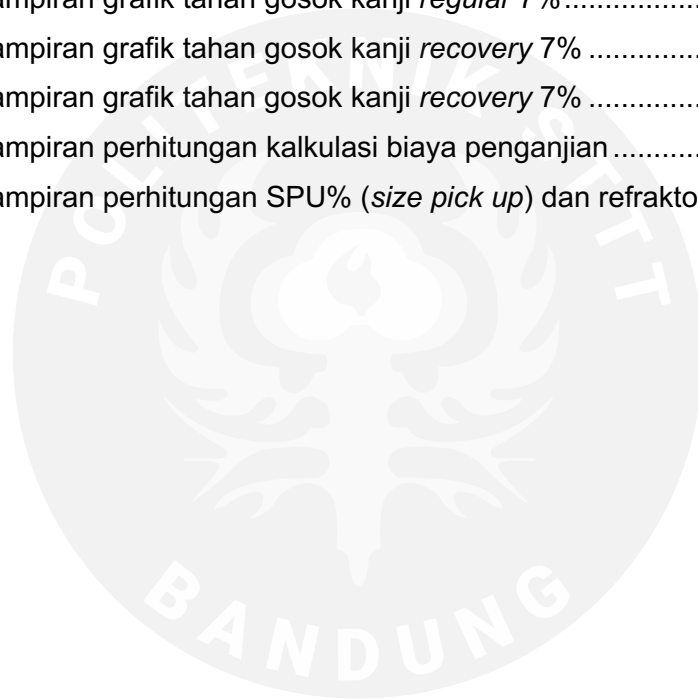


# DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Maksud dan Tujuan .....	2
1.4 Batasan Masalah .....	2
1.5 Kerangka Pemikiran.....	3
1.6 Metodologi Penelitian.....	4
1.7 Lokasi Penelitian .....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI .....</b>	<b>7</b>
2.1 Tinjauan Umum Poliester.....	7
2.2 Tinjauan Umum Kanji <i>Recovery</i> .....	7
2.3 Tinjauan Umum Proses .....	7
2.3.1 Proses Persiapan Pertununan .....	7
2.3.2 Proses Penganjian.....	8
2.3.3 Proses Pertununan .....	17
2.3.4 Proses Pengelolaan Kanji <i>Recovery</i> .....	17
2.4 Tinjauan Mutu Benang.....	18
2.5 Metode Statistik .....	20
2.5.1 Rata-rata .....	21
2.5.2 Standar Deviasi.....	21
2.5.3 Koefisien Variasi .....	21
2.5.4 <i>Sampling error</i> .....	21
2.5.5 Uji Normalitas.....	22
2.5.6 Uji Homogenitas.....	22
2.5.7 Uji Hipotesis (Anova Satu Arah) .....	23
2.5.8 Uji Kruskal Wallis .....	23
2.5.9 Uji Student Newman Keuls .....	23

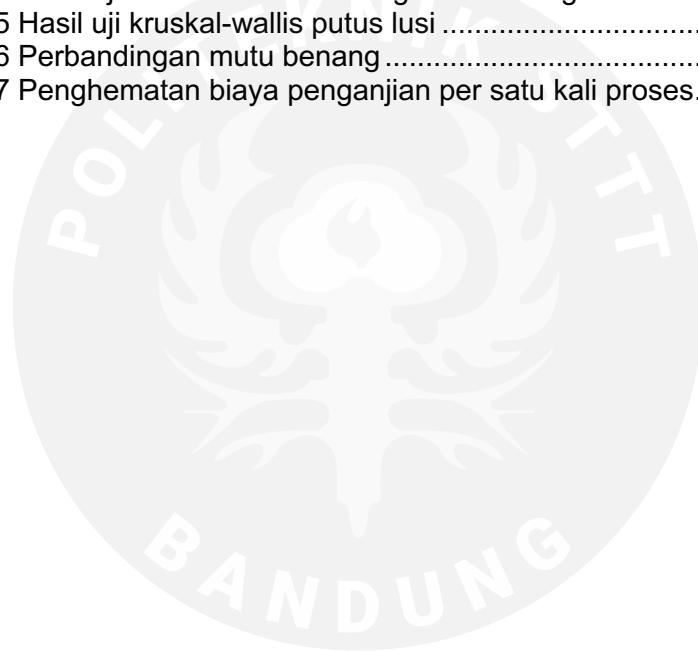
2.5.10	Uji Post Hoc Lanjutan Pairwise Comparison .....	24
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH .....</b>		<b>25</b>
3.1	Persiapan Percobaan .....	25
3.1.1	Persiapan Bahan Baku Benang.....	25
3.1.2	Persiapan Bahan Baku Kanji .....	25
3.2	Persiapan Mesin .....	26
3.3	Proses Percobaan .....	26
3.3.1	Percobaan Pemasakan Kanji <i>Regular</i> .....	26
3.3.2	Percobaan Pemasakan Kanji <i>Recovery</i> .....	27
3.3.3	Pengamatan Kondisi Penganjian.....	27
3.4	Pengujian Benang Hasil Penganjian.....	28
3.4.1	Pengujian Kekuatan Tarik dan Mulur.....	28
3.4.2	<i>Hairiness</i> .....	29
3.4.3	Tahan Gosok .....	30
3.4.4	Pengamatan Putus Lusi.....	31
3.5	Hasil Pengolahan Data .....	31
3.5.1	Kekuatan Tarik.....	31
3.5.2	Mulur Benang.....	31
3.5.3	Bulu pada Benang ( <i>Hairiness</i> ).....	32
3.5.4	Tahan Gosok Benang .....	32
3.5.5	Putus Lusi per 8 <i>shift</i> .....	33
3.6	Hasil Uji Statistik dari Pengamatan Percobaan .....	33
3.6.1	Kekuatan Tarik Benang per Helai .....	33
3.6.2	Mulur Benang.....	34
3.6.3	Bulu pada Benang ( <i>Hairiness</i> ).....	35
3.6.4	Tahan Gosok Benang .....	36
3.7	Hasil Perbandingan Mutu Benang .....	38
3.8	Biaya Perhitungan Proses Penganjian .....	39
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>		<b>40</b>
4.1	Hasil Perbandingan Mutu Benang .....	40
4.1.1	Perbandingan Kekuatan Tarik Benang .....	40
4.1.2	Perbandingan Mulur Benang .....	41
4.1.3	Perbandingan <i>Hairiness</i> .....	42
4.1.4	Perbandingan Tahan Gosok .....	43
4.1.5	Perbandingan Putus Lusi per 8 <i>Shift</i> .....	44
4.2	Perbandingan Kondisi Larutan terhadap Mutu Benang .....	45

4.3	Kalkulasi Biaya Penganjian.....	46
<b>BAB V KESIMPULAN .....</b>		<b>47</b>
5.1	Kesimpulan .....	47
5.2	Saran .....	47
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>48</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>		<b>51</b>
1.	<b>Lampiran kekuatan tarik dan mulur kanji <i>regular</i> 8%.....</b>	<b>51</b>
2.	Lampiran kekuatan tarik dan mulur kanji <i>regular</i> 7%.....	52
3.	Lampiran kekuatan tarik dan mulur kanji <i>recovery</i> 8% .....	53
4.	Lampiran kekuatan tarik dan mulur kanji <i>recovery</i> 7% .....	54
5.	Lampiran grafik tahan gosok kanji <i>regular</i> 8%.....	55
6.	Lampiran grafik tahan gosok kanji <i>regular</i> 7%.....	56
7.	Lampiran grafik tahan gosok kanji <i>recovery</i> 7% .....	57
8.	Lampiran grafik tahan gosok kanji <i>recovery</i> 7% .....	58
9.	Lampiran perhitungan kalkulasi biaya penganjian .....	59
10.	Lampiran perhitungan SPU% ( <i>size pick up</i> ) dan refrakto larutan .....	60



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3. 1 Komposisi kanji regular .....	25
Tabel 3. 2 Komposisi kanji recovery.....	25
Tabel 3. 3 Kondisi Penganjian.....	28
Tabel 3. 4 Data kekuatan tarik benang .....	31
Tabel 3. 5 Data mulur benang.....	31
Tabel 3. 6 Data hairiness pada benang ukuran 0.5 mm .....	32
Tabel 3. 7 Data hairiness pada benang ukuran 1.5 mm .....	32
Tabel 3. 8 Data tahan gosok benang .....	32
Tabel 3. 9 Data putus benang per 8 shift .....	33
Tabel 3. 10 Hasil uji statistik kekuatan benang .....	33
Tabel 3. 11 Hasil uji S-N-K kekuatan tarik benang.....	34
Tabel 3. 12 Hasil uji statistik mulur benang.....	34
Tabel 3. 13 Hasil uji statistik hairiness.....	35
Tabel 3. 14 Hasil uji kruskal-wallis tahan gosok benang.....	36
Tabel 3. 15 Hasil uji kruskal-wallis putus lusi .....	37
Tabel 3. 16 Perbandingan mutu benang .....	38
Tabel 3. 17 Penghematan biaya penganjian per satu kali proses.....	39



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Metodologi penelitian .....	5
Gambar 2. 1 Grafik hubungan antara rol pemeras dan size pick up .....	14
Gambar 2. 2 Diagram size box dan cravity box .....	14
Gambar 2. 3 Diagram alir pengeringan benang pada silider.....	15
Gambar 2. 4 Skema baian pemisah benang pada mesin penganjian.....	15
Gambar 2. 5 Alur proses penganjian.....	16
Gambar 2. 6 Reaksi kimia PVA dengan boraks .....	18
Gambar 2. 7 Diagram alir proses pengelolaan kanji recovery .....	18
Gambar 4. 1 Grafik rata-rata kekuatan tarik benang.....	41
Gambar 4. 2 Grafik rata-rata mulur benang .....	42
Gambar 4. 3 Grafik rata-rata hairiness .....	43
Gambar 4. 4 Grafi rata-rata tahan gosok .....	44
Gambar 4. 5 Grafik putus lusi per jam.....	44

