

LAMPIRAN

Lampiran 1. Data hasil pengujian serat dan benang

No	<i>Input</i>				Target
	<i>Fiber Length</i>	<i>Fiber Strength</i>	<i>Length Uniformity</i>	<i>Fiber Elongation</i>	Yarn Tenacity
	<i>UHML (inch)</i>	<i>Strength (g/tex)</i>	<i>Uniformity Index %</i>	<i>Elongation (%)</i>	(cN/tex)
1	1,18	29,6	81,5	6,0	18,97
2	1,15	30,3	82,2	6,4	17,33
3	1,12	29,1	80,2	6,3	16,98
4	1,15	29,7	81,9	6,5	17,27
5	1,15	30,1	80,1	6,4	17,22
6	1,18	30,4	80,3	6,5	19,98
7	1,18	30,7	81,4	6,2	18,75
8	1,21	30,8	80,8	6,4	16,77
9	1,17	31,0	80,0	6,2	18,04
10	1,14	30,6	82,7	6,4	16,32
11	1,10	28,1	81,7	5,9	17,12
12	1,12	29,1	79,8	6,6	14,99
13	1,15	31,0	82,4	6,9	15,84
14	1,14	28,1	81,5	6,7	18,37
15	1,18	32,3	84,0	6,6	16,24
16	1,16	29,4	81,1	7,8	18,65
17	1,19	29,8	81,0	6,5	18,10
18	1,15	29,1	82,1	7,0	18,26
19	1,18	29,6	81,4	6,5	15,66
20	1,16	30,8	80,9	6,7	16,93
21	1,14	28,5	79,9	5,7	17,42
22	1,100	28,5	79,5	5,9	17,10
23	1,166	28,6	77,2	6,9	16,56
24	1,179	31,8	82,6	5,9	18,18
25	1,153	29,7	82,1	7,2	18,11
26	1,152	29,5	80,0	6,5	16,23
27	1,135	27,6	79,6	6,8	16,33
28	1,172	28,8	82,1	6,7	18,00
29	1,121	29,1	80,8	7,1	17,07
30	1,126	28,2	79,2	5,8	16,69
31	1,141	29,5	79,8	5,9	16,97
32	1,171	28,6	78,5	6,0	17,58
33	1,155	29,5	81,3	6,5	17,39
34	1,107	27,5	78,8	7,0	17,22
35	1,115	26,8	78,6	5,2	18,18
36	1,174	28,8	80,3	6,1	19,38
37	1,157	27,8	80,9	6,2	18,87
38	1,166	29,0	81,9	7,1	19,45
39	1,157	28,0	83,2	7,4	19,22
40	1,114	27,0	78,8	5,4	17,70

Lampiran 2. Data pelatihan yang telah dinormalisasi

No	<i>Input</i>				<i>Target</i>
	<i>Fiber Length</i>	<i>Fiber Strength</i>	<i>Length Uniformity</i>	<i>Fiber Elongation</i>	<i>Yarn Tenacity</i>
	<i>UHML (inch)</i>	<i>Strength (g/tex)</i>	<i>Uniformity Index %</i>	<i>Elongation (%)</i>	<i>(cN/tex)</i>
1	0,7615	0,5091	0,6324	0,3077	0,7975
2	0,4128	0,6364	0,7353	0,4615	0,4703
3	0,2018	0,4182	0,4412	0,4231	0,3988
4	0,4862	0,5273	0,6912	0,5000	0,4581
5	0,4128	0,6000	0,4265	0,4615	0,4479
6	0,7615	0,6545	0,4559	0,5000	1,0000
7	0,7615	0,7091	0,6176	0,3846	0,7546
8	1,0000	0,7273	0,5294	0,4615	0,3579
9	0,6606	0,7636	0,4118	0,3846	0,6115
10	0,3303	0,6909	0,8088	0,4615	0,2658
11	0,0092	0,2364	0,6618	0,2692	0,4274
12	0,2110	0,4182	0,3824	0,5385	0,0000
13	0,4771	0,7636	0,7647	0,6538	0,1697
14	0,3394	0,2364	0,6324	0,5769	0,6789
15	0,7615	1,0000	1,0000	0,5385	0,2515
16	0,5596	0,4727	0,5735	1,0000	0,7342
17	0,7798	0,5455	0,5588	0,5000	0,6237
18	0,4771	0,4182	0,7206	0,6923	0,6564
19	0,6881	0,5091	0,6176	0,5000	0,1350
20	0,5229	0,7273	0,5441	0,5769	0,3885
21	0,3670	0,3091	0,3971	0,1923	0,4867
22	0,0000	0,3091	0,3382	0,2692	0,4233
23	0,6055	0,3273	0,0000	0,6538	0,3149
24	0,7248	0,9091	0,7941	0,2692	0,6401
25	0,4862	0,5273	0,7206	0,7692	0,6258
26	0,4771	0,4909	0,4118	0,5000	0,2495
27	0,3211	0,1455	0,3529	0,6154	0,2679
28	0,6606	0,3636	0,7206	0,5769	0,6033

Lampiran 3. Data uji yang telah dinormalisasi

No	<i>Input</i>				Target
	<i>Fiber Length</i>	<i>Fiber Strength</i>	<i>Length Uniformity</i>	<i>Fiber Elongation</i>	<i>Yarn Tenacity</i>
	UHML (inch)	Strength (g/tex)	Uniformity Index %	Elongation (%)	(cN/tex)
1	0,1927	0,4182	0,5294	0,7308	0,4172
2	0,2385	0,2545	0,2941	0,2308	0,3415
3	0,3761	0,4909	0,3824	0,2692	0,3967
4	0,6514	0,3273	0,1912	0,3077	0,5194
5	0,5046	0,4909	0,6029	0,5000	0,4806
6	0,0642	0,1273	0,2353	0,6923	0,4479
7	0,1376	0,0000	0,2059	0,0000	0,6401
8	0,6789	0,3636	0,4559	0,3462	0,8814
9	0,5229	0,1818	0,5441	0,3846	0,7791
10	0,6055	0,4000	0,6912	0,7308	0,8937
11	0,5229	0,2182	0,8824	0,8462	0,8487
12	0,1284	0,0364	0,2353	0,0769	0,5440