

DAFTAR PUSTAKA

- Crosby, P. B. (1980). *Quality is Free*. New York: New American Library.
- Hidayat, S. (2003). Pengaruh Variasi Pembebanan Front Top Roller an istance lip Pada Mesin Ring Spinning Hova Tipe VA-72 Terhadap Kekuatan dan Ketidakrataan Benang Kapas Ne 40.
- Hidayat, S. (2003). *Pengaruh Variasi Pembebanan Front Top Roller dan Distance Clip Pada Mesin Ring Spinning Howa Tipe VA-72 Terhadap Kekuatan dan Ketidakrataan Benang Kapas Ne 40 s*. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- Kusnawan, W. (2007). Pra rancangan pabrik pemintalan benang cotton 100% dengan kapasitas 50.000 mata pinal (dsar perhitungan Ne1 40).
- Moerdoko, W., Isminingsih, Wagimun, & Soeripto. (1973). *Evaluasi Tekstil bagian Fisika*. Bandung: Institut Teknologi Tekstil.
- Rengasamy, R. S. (2010). Development In RIng Spinning. *Advances in Yarn Spinning Technology*.
- Salura. (1972). *Teori Draft dan Ketidakrataan Benang*. Bandung: Institut Teknologi Tekstil.
- Siregar, & Syofian. (2013). *Statistik Parametrik untuk Penelitian Kuantitatif*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Sudjana. (2005). *Metoda Statistika. Tarsito*. Bandung.
- Suprtaman, W. R. (1998). Variasi Penggunaan Tegangan dan tekanan Rol Pemeran Terhadap Kekuatan Tarik dan Mulur Benang Kapas Tex 14, 76 Pada mesin Kanji BABAB C-12HD DI PT. MEDARINDOTEKS.
- Wijayono, A., Andriansyah, Iskandar, S., & P., V. V. (2017). Analisis Penyebab Tingginya Angka Hairiness pada Benang Cd 40's. *PEMODELAN DAN VALIDASI EKSPERIMEN UNTUK MENENTUKAN ACTUAL TWIST TIPE-Z TERHADAP KUALITAS BENANG KAPAS 100% RING SPINNING*, 1-21.