

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data *weft stop* pada Minggu-1 Januari 2023 sebelum dilakukan percobaan dan penyetelan ulang

Data Nilai *weft stop* pada Minggu ke-1 Januari 2023

Shiftname	Style	Loom	Beam	RPM	Run (min)	Weft (times)	Weft (min)	Weft (times/h)
2023/01/01.C	TSF261	B211	877	900	435.8	16	45.4	2.20
2023/01/02.A	TSF261	B211	877	899	452.0	12	21.6	1.59
2023/01/02.B	TSF261	B211	877	899	458.8	11	20.6	1.44
2023/01/02.C	TSF261	B211	877	900	463.4	10	26.2	1.29
2023/01/03.A	TSF261	B211	877	899	453.1	12	22.6	1.59
2023/01/03.B	TSF261	B211	877	900	438.4	16	22.6	2.19
2023/01/03.C	TSF261	B211	877	898	467.5	9	19.6	1.16
2023/01/04.A	TSF261	B211	877	898	447.4	13	13.4	1.74
2023/01/04.B	TSF261	B211	877	899	456.6	11	18.5	1.45
2023/01/04.C	TSF261	B211	877	900	450.1	13	24.3	1.73
2023/01/05.A	TSF261	B211	877	898	461.3	10	25.4	1.30
2023/01/05.B	TSF261	B211	877	898	431.7	20	28.7	2.78
2023/01/05.C	TSF261	B211	877	899	440.3	15	28.8	2.04
2023/01/06.A	TSF261	B211	877	898	430.3	20	30.3	2.79
2023/01/06.B	TSF261	B211	877	898	435.2	17	24.5	2.34
					6,721.7	205	372	1.83

Total Run (min)	6,721.7
Jumlah kejadian (times)	205
Lama stop pakan (min)	372
Nilai <i>weft stop</i> (times/hour/machine)	1.83

Note : Data ini diambil ketika menggunakan penyetelan *shedding Angle 30°* dan *Timing Main Nozzle 80°*

Lampiran 2 Uji Statistik menggunakan SPSS

1. Uji *Kruskal Wallis*

Ranks

	Faktor_Shedding_Angle_dan_Timing_Main_Nozzle	N	Mean Rank
Hasil_Weft_Stop	Shedding Angle 30 Timing Mian Nozzle 75	4	13.25
	Shedding Angle 30 Timing Mian Nozzle 80	4	13.25
	Shedding Angle 30 Timing Mian Nozzle 85	4	33.00
	Shedding Angle 32 Timing Mian Nozzle 75	4	19.63
	Shedding Angle 32 Timing Mian Nozzle 80	4	10.13
	Shedding Angle 32 Timing Mian Nozzle 85	4	16.38
	Shedding Angle 34 Timing Mian Nozzle 75	4	18.75
	Shedding Angle 34 Timing Mian Nozzle 80	4	13.25
	Shedding Angle 34 Timing Mian Nozzle 85	4	28.88
	Total	36	

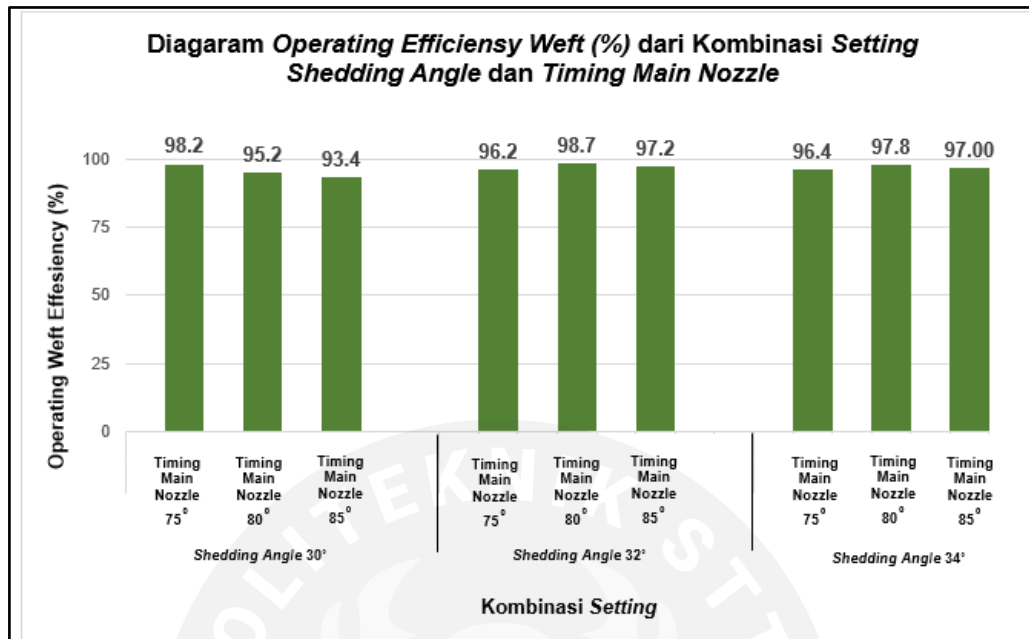
Test Statistics^{a,b}

	Hasil_Weft_Stop p
Chi-Square	18.887
df	8
Asymp. Sig.	.015

a. Kruskal Wallis Test

b. Grouping Variable: Faktor_Shedding_Angle_dan_Timing_Main_Nozzle

Lampiran 3 Nilai *operating efficiency weft* pada masing-masing kombinasi penyetelan (berdasarkan perhitungan jumlah *stop pakan*)



Nilai Operating Efficiency Weft (%) yang dihitung berdasarkan *stop pakan* saja (menghiraukan *stop lusi* dan *stop laninnya*), adapun perhitungan adalah sebagai berikut:

$$\begin{aligned}
 &= \frac{\text{Waktu jalan mesin (min/machine)}}{\text{Waktu jalan mesin (min/machine)} + \text{Waktu lama stop (min/machine)}} \times 100\% \\
 &= \frac{220 \text{ (min)}}{220 \text{ (min)} + 3 \text{ (min)}} \times 100\% \\
 &= 98,7\%
 \end{aligned}$$

Lampiran 5 Report check sheet weft stop saat pengamatan mengenai posisi weft stop

- Report check untuk penyetelan *Shedding Angle 30° - Timing Main Nozzle 75°*

Shedding Angle 30°
Timing Main Nozzle 75°

CHECK SHEET WEFT STOP

NO MESIN : B24
Item : TSF 261 "uniglo" TANGGAL : 12 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE	NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		A	5		E
2		B	6		F
3		C	7		G
4		D	8	LAIN-LAIN	H

NO	KODE	JUMLAH
1	A	= 5
2	B	= 1
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	

JUMLAH

area drum KODE

NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNKAN UNTUK TEST.

(TERIMA KASIH)

- Report check untuk penyetelan Shedding Angle 30° - Timing Main Nozzle 80°

Shedding Angle 30°
Timing Main Nozzle 80°

CHECK SHEET WEFT STOP

NO MESIN : Ball "unqlo"
Item : TSP 261

TANGGAL : 13 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE	NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		A	5		E
2		B	6		F
3		C	7		G
4		D	8	LAIN-LAIN	H

NO	KODE	JUMLAH
1	A	17 = 5
2	B	11 = 2
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	

JUMLAH

KODE	JUMLAH
A	5
B	2
C	0
D	0
E	0
F	0
G	0
H	0

area drum KODE

NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNAKAN UNTUK TEST.

(TERIMA KASIH)

- Report check untuk penyetelan Shedding Angle 30° - Timing Main Nozzle 85°

Shedding Angle 30°
Timing Main Nozzle 85°

CHECK SHEET WEFT STOP

NO MESIN : B211
Item : TSF 261

TANGGAL : 13 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE	NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		A	5		E
2		B	6		F
3		C	7		G
4		D	8	LAIN-LAIN	H

NO	KODE	JUMLAH
1	A	ZZ = 10
2	B	ZI = 6
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	

JUMLAH

KODE	JUMLAH
A	10
B	6
C	0
D	0
E	0
F	0
G	0
H	0

area drum KODE

NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNAKAN UNTUK TEST.

(TERIMA KASIH)

- Report check untuk penyetelan Shedding Angle 32° - Timing Main Nozzle 75°

Shedding Angle 32°
Timing Main Nozzle 75°

CHECK SHEET WEFT STOP

NO MESIN: B211 uniglo
Item: BSP 261

TANGGAL: 5 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE	NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		Big loop	5		E
2		Middle loop	6		F
3		end loop	7		G
4		Palsan Melank	8	LAIN-LAIN	H

NO	KODE	JUMLAH
1	A	= 5
2	B	= 3
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	

area drum

JUMLAH

KODE

NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNKAN UNTUK TEST.

(TERIMA KASIH)

- Report check untuk penyetelan Shedding Angle 32° - Timing Main Nozzle 80°

Shedding Angle 32°
Timing Main Nozzle 80°

CHECK SHEET WEFT STOP

NO MESIN : 8211
Iterasi 261 "unialo"

TANGGAL : 6 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE	NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		A	5		E
2		B	6		F
3		C	7		G
4		D	8	LAIN-LAIN	H

NO	KODE	JUMLAH
1	A	= 4
2	B	
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	

JUMLAH

area drum

KODE

NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNKAN UNTUK TEST

(TERIMA KASIH)

- Report check untuk penyetelan Shedding Angle 32° - Timing Main Nozzle 85°

Shedding Angle 32°
Timing Main Nozzle 85°

CHECK SHEET WEFT STOP

NO MESIN : B211
Item : TSF 261 "Uniglo"
TANGGAL : 6 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE	NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		A	5		E
2		B	6		F
3		C	7		G
4		D	8	LAIN-LAIN	H

Big Loop

End loop

NO	KODE	JUMLAH
1	A	= 5
2	B	= 2
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	

JUMLAH

KODE	JUMLAH
A	5
B	2
C	0
D	0
E	0
F	0
G	0
H	0

area drum KODE

NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNAKAN UNTUK TEST.

(TERIMA KASIH)

- Report check untuk penyetelan Shedding Angle 34° - Timing Main Nozzle 75°

Shedding Angle 34°
Timing Main Nozzle 75°

CHECK SHEET WEFT STOP

NO MESIN : B211
Item : TST 261 "Uniglo"
TANGGAL : 10 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		A
2		B
3		C
4		D
5		E
6		F
7		G
8	LAIN-LAIN	H

NO	KODE	JUMLAH
1	A	= 5
2	B	= 3
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	

JUMLAH

area drum KODE

NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNAKAN UNTUK TEST.

(TERIMA KASIH)

- Report check untuk penyetelan Shedding Angle 34° - Timing Main Nozzle 80°

Shedding Angle 34°
Timing Main Nozzle 80°

CHECK SHEET WEFT STOP

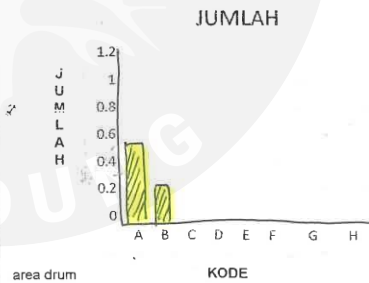
NO MESIN: B211 "Uniqlo"
Item: TSE 261

TANGGAL: 11 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		A
2		B
3		C
4		D

NO	JENIS WEFT STOP	KODE
5		E
6		F
7		G
8	LAIN-LAIN	H

NO	KODE	JUMLAH
1	A	= 5
2	B	= 2
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	



NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNKAN UNTUK TEST.

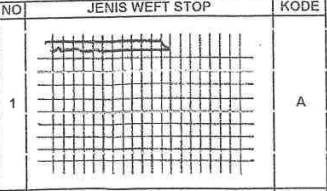
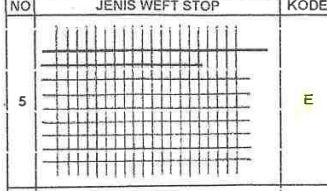
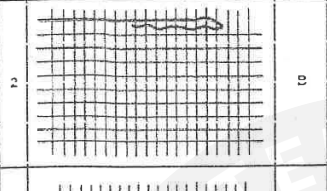
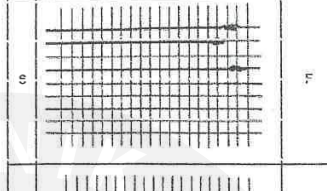
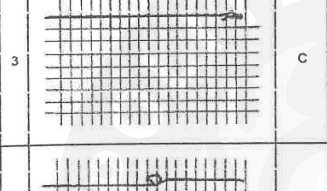
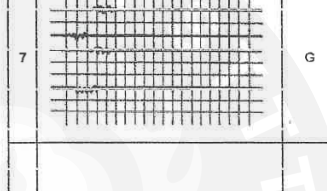
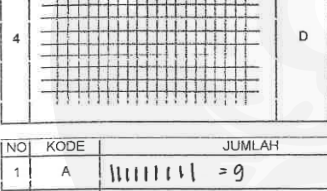
(TERIMA KASIH)


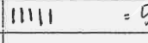
- Report check untuk penyetelan Shedding Angle 34° - Timing Main Nozzle 85°

Shedding Angle 34°
Timing Main Nozzle 85°

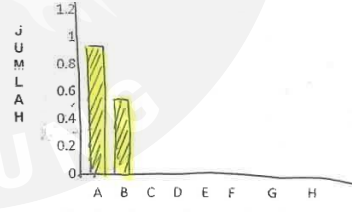
CHECK SHEET WEFT STOP

NO MESIN : B24
Item : TSE 261 "uniglo"
TANGGAL : 12 Januari 2023

NO	JENIS WEFT STOP	KODE	NO	JENIS WEFT STOP	KODE
1		A	5		E
2		B	6		F
3		C	7		G
4		D	8	LAIN-LAIN	H

NO	KODE	JUMLAH
1	A	 = 9
2	B	 = 5
3	C	
4	D	
5	E	
6	F	
7	G	
8	H	

J U M L A H



JUMLAH

area drum

KODE

NOTE
MINTA TOLONG AGAR DI ISI, KARENA DATANYA AKAN DIGUNAKAN UNTUK TEST.

(TERIMA KASIH)