

DAFTAR ISI

PERNYATAAN KEASLIAN	5
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR GAMBAR	v
LAMPIRAN	vi
INTISARI.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.6 Kerangka Pemikiran.....	3
1.7 Metodologi Penelitian	4
BAB II DASAR TEORI	6
2.1 Kain Denim.....	6
2.2 Benang	7
2.2.1 Pengertian Benang	7
2.2.2 Jenis-jenis benang dapat diketahui dari:.....	7
2.2.3 Kerataan Benang	9
2.2.4 Pengendalian Mutu Benang	10
2.3 Pertenunan.....	11
2.3 Grade Kain	12
2.3.1 Standar Penilaian <i>Grade</i> Kain	12
2.4 Cacat Kain.....	16
2.4.1 Cacat pakan tidak merata.....	18
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	20
3.1 Rencana Percobaan	20
3.2 Persiapan Pengujian.....	21
3.2.1 Bahan Baku.....	21
3.2.2 Mesin.....	23
3.3 Langkah Pengamatan.....	25
3.4 Pengujian Contoh uji.....	25

3.4.1 Pengujian Ketidakrataan Benang	25
3.4.2 Penilaian Cacat kain dan <i>Grading Kain</i>	26
3.5 Data Hasil Percobaan.....	28
3.5.1 Ketidakrataan Benang	28
3.5.2 <i>Grading Kain</i>	29
BAB IV DISKUSI	32
BAB V PENUTUP	36
5.1 Kesimpulan	36
5.2 Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA.....	37
LAMPIRAN	39



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Klasifikasi cacat berdasarkan panjang atau lebar	14
Tabel 2.2 Perhitungan cacat.....	15
Tabel 2.3 Poin penalti sistem 10 <i>point</i>	16
Tabel 2.4 Perhitungan cacat poin.....	16
Tabel 3.1 Spesifikasi benang.....	21
Tabel 3.1 Spesifikasi benang (Lanjutan)	22
Tabel 3.2 Standar penilain cacat poin dan <i>grade</i> kain PT X.....	27
Tabel 3.3 Hasil ketidakrataan benang pakan A	28
Tabel 3.4 Hasil ketidakrataan benang pakan B	29
Tabel 3.5 Jumlah poin cacat kain benang A	29
Tabel 3.6 Jumlah poin cacat kain benang B	29
Tabel 3.7 Grade kain PT A dan PT B	30
Tabel 4.1 Data hasil test uji kerataan benang dari mesin Uster Tester 5	33
Tabel 4.4 Perbandingan <i>grade</i> kain benang A dan B dalam 1 bulan	34

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Alir metodologi penelitian	4
Gambar 2.1 Anyaman kain denim	6
Gambar 2.2 Contoh aplikasi 4 – <i>point system</i>	14
Gambar 2.3 Cacat pakan tidak merata.....	19
Gambar 3.1 Diagram alir rencana proses percobaan.....	20
Gambar 3.2 Benang pakan A dan B.....	21
Gambar 3.3 Anyaman Twill 3/1 kiri.....	22
Gambar 3.4 Kain denin pada mesin tenun <i>rapier loom</i> Picanol Optimax.....	23
Gambar 3.5 Mesin Uster Tester 5	24
Gambar 3.6 Mesin <i>inspecting</i> kain	24
Gambar 4.1 Diagram perbandingan benang pakan A dan B.....	32

LAMPIRAN

Lampiran 1 standar poin cacat dan <i>grade</i> kain pada PT X.....	39
Lampiran 2 Data hasil ketidakrataan PT A.....	40
Lampiran 3 Data hasil ketidakrataan PT B.....	41
Lampiran 4 <i>grade</i> kain PT A dan PT B.....	42
Lampiran 5 pengujian benang A dari PT X	43
Lampiran 6 pengujian benang A dari PT X	44
Lampiran 7 Macam-macam cacat di PT X	45
Lampiran 8 Hasil kain benang A dan B	46
Lampiran 9 WI (<i>work instruction</i>) mesin Uster Tester 5.....	47
Lampiran 10 WI (<i>work instruction</i>) mesin <i>inspecting</i>	48
Lampiran 11 Data <i>report</i> perbandingan PT A : PT B point cacat pakan tidak merata dan <i>grade</i> kain 3 : 1 Bulan	49