

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	<b>vi</b>
<b>INTISARI</b> .....	<b>1</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>2</b>
1.1. Latar Belakang Masalah .....	2
1.2. Identifikasi Masalah .....	4
1.3. Maksud dan Tujuan .....	4
1.4. Kerangka Pemikiran .....	4
1.5. Batasan Masalah .....	5
1.6. Metodologi Penelitian .....	6
1.7. Lokasi Penelitian .....	8
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>9</b>
2.1 Tinjauan Bahan Baku .....	9
2.2 Tinjauan Umum tentang Mesin <i>Ring Spinning</i> .....	9
2.2.1. Bagian Mesin <i>Ring Spinning</i> .....	9
2.2.1.1 Fungsi dari Mesin <i>Ring Spinning</i> .....	11
2.2.1.1.1 Peregangan .....	11
2.2.1.1.2 Penyuapan .....	15
2.2.1.1.3 Penggulungan .....	16
2.3 Tinjauan tentang <i>Top Roll</i> .....	18
2.3.1 Tinjauan tentang <i>Rubber Cots</i> .....	19
2.3.1.1 Diameter <i>Rubber Cots</i> .....	21

2.3.1.2	<i>Hardness Rubber Cots</i> .....	21
2.4	Tinjauan Ketidakrataan Benang.....	22
2.5	Uji Statistika.....	23
2.5.1	Uji Normalitas Dengan SPSS.....	23
2.5.2	Uji Homogenitas Dengan SPSS.....	24
2.5.3	Uji <i>Anova</i> Satu Arah.....	24
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH .....</b>		<b>27</b>
3.1.	Proses Persiapan Percobaan .....	27
3.2.	Proses Persiapan Bahan Baku .....	27
3.3.	Proses Persiapan Mesin.....	27
3.4.	Persiapan <i>Rubber Cots</i> .....	28
3.5.	Pelaksanaan Percobaan.....	29
3.6.	Alat Pengujian .....	30
3.7.	Standar <i>Quality</i> .....	31
3.8.	Pelaksanaan Penelitian .....	31
3.8.1	Data Pengamatan .....	31
3.9	Hasil Pengolahan Data dan Perhitungan Statistik.....	33
3.9.1	Hasil Pengolahan Benang.....	33
3.9.2	Hasil Uji Normalitas dengan SPSS.....	34
3.9.3	Hasil Uji Homogenitas.....	34
3.9.4	Hasil Uji <i>Anova</i> Satu Arah dengan SPSS.....	35
3.9.5	Hasil Uji Rentang <i>Student Newman Keuls (S-N-K)</i> .....	35
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>		<b>36</b>
4.1	Perbandingan Variasi Diameter dan <i>Hardness Rubber Cots</i> .....	36
<b>BAB V PENUTUP .....</b>		<b>39</b>
5.1	Kesimpulan.....	39
5.2	Saran.....	39

DAFTAR PUSTAKA.....	40
LAMPIRAN I .....	41
LAMPIRAN II .....	44
LAMPIRAN III .....	52



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3. 1 Variasi Diameter dan <i>Hardness</i> .....	28
Tabel 3. 2 Standar <i>Quality</i> .....	31
Tabel 3. 3 Hasil Uji Coba Perlakuan 1 .....	31
Tabel 3. 4 Hasil Uji Coba Perlakuan 2 .....	32
Tabel 3. 5 Hasil Uji Coba Perlakuan 3 .....	32
Tabel 3. 6 Pengelompokan Hasil Uji Coba Ketidakrataan .....	32
Tabel 3. 7 Hasil Pengolahan Ketidakrataan Benang .....	33
Tabel 3. 8 Hasil Uji Normalitas.....	34
Tabel 3. 9 Hasil Uji Homogenitas.....	35
Tabel 3. 10 Hasil Uji <i>Anova</i> Satu Arah.....	35
Tabel 3. 11 Hasil Uji S-N-K Terhadap Ketidakrataan .....	35

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Alir Metodologi Penelitian.....	6
Gambar 2. 1 Bagian - Bagian Mesin <i>Ring Spinning</i> .....	12
Gambar 2. 2 Skema Bagian Peregangan.....	12
Gambar 2. 3 Pasangan Rol Peregangan.....	16
Gambar 2. 4 Skema Bagian Penyusunan.....	19
Gambar 2. 5 <i>Top Roller</i> .....	19
Gambar 2. 6 <i>Top Roller</i> .....	19
Gambar 2. 7 <i>Rubber Cots</i> .....	19
Gambar 2. 8 <i>Hardness Tester</i> JIS.....	21
Gambar 3. 1 Mesin <i>Ring Spinning</i> .....	27
Gambar 3. 2 <i>Hardness Tester</i> .....	28
Gambar 3. 3 Jangka Sorong.....	29
Gambar 3. 4 <i>Evenness Tester</i> .....	30
Gambar 4. 1 Grafik Ketidakrataan TFMO Nm 34.....	37

## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
<b>LAMPIRAN I</b> .....	<b>41</b>
Hasil Pengecekan Berat <i>Roving</i> .....	41
Hasil Pengujian Perlakuan 1 .....	42
Hasil Pengujian Perlakuan 2 .....	42
Hasil Pengujian Perlakuan 3 .....	43
<b>LAMPIRAN II</b> .....	<b>44</b>
Hasil Uji <i>Test Normality</i> .....	44
Lanjutan Hasil Uji <i>Test Normality</i> .....	44
Hasil Uji <i>Test Homogeneity</i> .....	45
Hasil Uji <i>Test Anova Satu Arah</i> .....	46
Hasil Uji <i>Test S-N-K</i> .....	46
<b>LAMPIRAN III</b> .....	<b>47</b>
Hasil Pengecekan <i>Grain</i> .....	47
Hasil Pengecekan <i>Spindle RPM</i> .....	47
Hasil Pengecekan <i>Break Draft</i> .....	47
Hasil Pengecekan <i>Twist Permeter</i> .....	48
Hasil Pengecekan <i>Total Draft</i> .....	48
<i>Gearing Diagram</i> Suzuki NC-80 .....	49