# DAFTAR ISI

**PERNYATAAN KEASLIAN** ..... **i**
**KATA PENGANTAR** ..... **ii**
**DAFTAR ISI** ..... **iii**
**DAFTAR TABEL** ..... **v**
**DAFTAR GAMBAR** ..... **vi**
**DAFTAR LAMPIRAN** ..... **vii**
**INTISARI** ..... **viii**
**BAB I PENDAHULUAN** ..... **1**
1.1 Latar Belakang ..... 1
1.2 Identifikasi Masalah ..... 2
1.3 Batasan Masalah ..... 2
1.4 Maksud dan Tujuan ..... 3
1.5 Kerangka Pemikiran ..... 3
1.6 Metodologi Penelitian ..... 4
1.7 Lokasi Penelitian ..... 4
**BAB II LANDASAN TEORI** ..... **5**
2.1 Mesin Roving ..... 5
2.2 Tinjauan Pembebanan ..... 7
2.3 Peralatan Pembebanan ..... 9
2.4 Alat Pengatur Besar Pembebanan ..... 11
2.5 Ketidakrataan ..... 11
2.6 Faktor Yang Mempengaruhi Ketidakrataan ..... 12
2.7 Hubungan Pembebanan dengan Ketidakrataan ..... 15
2.8 Tinjauan Drafting ..... 16
2.9 Pengendalian Mutu ..... 17
2.10 Pengolahan Data Percobaan ..... 17
**BAB III PEMECAHAN MASALAH** ..... **21**
3.1 Perencanaan Penelitian ..... 21
3.2 Pelaksanaa Penelitian ..... 23
3.3 Pengujian Hasil Penelitian ..... 23
3.4 Pengolahan dan Analisa Data ..... 25
**BAB IV DISKUSI** ..... **31**
4.1 Bahan Baku ..... 31

4.2 Pengaruh Variasi Pembebanan Terhadap Nomor Roving..... 31
4.3 Pengaruh Variasi Pembebanan Terhadap Ketidakrataan Roving..... 32
**BAB V PENUTUP ..... 33**
5.1 Kesimpulan..... 33
5.2 Saran..... 33
**DAFTAR PUSTAKA..... 34**
**LAMPIRAN..... 35**

POLITEKNIK STTT BANDUNG

# DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Nilai Pembebanan pada masing-masing Rol Atas ..... 10
Tabel 3.1 Variasi Pembebanan Rol Depan Atas pada Percobaan ..... 23
Tabel 3.2 Hasil pengujian Berat dan Ketidakrataan bahan baku Sliver (U%) ..... 25
Tabel 3.3 Hasil pengujian Berat roving dengan variasi pembebanan berbeda ... 25
Tabel 3.4 Lanjutan Hasil pengujian berat roving dengan variasi pembebanan berbeda ..... 26
Tabel 3.5 Hasil pengujian normalitas dengan menggunakan distribusi poisson . 26
Tabel 3.6 Hasil pengujian uji homogenitas ..... 27
Tabel 3.7 Hasil pengujian anova satu arah ..... 28
Tabel 3.8 Data Hasil pengujian ketidakrataan roving dengan variasi pembebanan berbeda ..... 28
Tabel 3.9 Hasil pengujian normalitas dengan menggunakan distribusi poisso ... 29
Tabel 3.10 Hasil pengujian homogenitas ..... 29
Tabel 3.11 Hasil pengujian anova satu arah ..... 30

# DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Skf Weighting Arm Tipe PK 1500-001938S ..... 9
Gambar 2. 2 Alat Pengatur Pembebanan ..... 11
Gambar 2. 3 Kondisi serat pada daerah peregangan ..... 14

POLITEKNIK STTT BANDUNG

# DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Hasil Pengujian Berat Sliver/6 Yard dan Ketidakrataan Sliver. 35
Lampiran 2 Data Hasil Pengujian Nomor Roving/15 Yard..... 36
Lampiran 3 Data Hasil Pengujian Ketidakrataan Roving (U%)..... 37
Lampiran 4 Data Hasil Uji Normalitas Pengujian Nomor Roving ..... 38
Lampiran 5 Data Hasil Uji normalitas Pengujian Ketidakrataan Roving..... 39
Lampiran 6 Data Hasil Uji Homogenitas Pengujian nomor Roving..... 40
Lampiran 7 Data Hasil uji Homogenitas Pengujian Ketidakrataan Roving (U%). 41
Lampiran 8 Data Hasil uji Anova satu arah Pengujian nomor Roving) ..... 42
Lampiran 9 Data Hasil uji Anova satu arah Ketidakrataan Roving (U%) ..... 43
Lampiran 10 Gambar titik persentase distribusi F untuk probabilitas = 0,05..... 44

POLITEKNIK STTT BANDUNG