

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
INTISARI	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.3.1 Maksud	3
1.3.2 Tujuan.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Metodologi Penelitian.....	5
1.6 Diagram Alir	6
BAB II LANDASAN TEORI	8
2.1 Serat Kapas.....	8
2.1.1 Morfologi Serat Kapas	8
2.1.2 Struktur Kimia Serat Kapas.....	10
2.1.3 Sifat Kimia dan Sifat Fisika Serat Kapas	10
2.1.3.2 Sifat Fisika Serat Kapas.....	11
2.2 Proses Penyempurnaan.....	12
2.2.1 Penyempurnaan Resin	13
2.2.2 Hubungan Resin dengan Struktur Serat.....	13
2.2.3 Penyempurnaan Tahan Api	15

2.2.4 Proses Terbakarnya Bahan Tekstil	16
2.2.5 Zat Tahan Api	18
2.2.6 Zat Pembantu	20
BAB III PEMECAHAN MASALAH	23
3.1 Percobaan.....	23
3.1.1 Maksud dan Tujuan	23
3.1.2 Alat dan Bahan	23
3.1.3 Resep Percobaan	24
3.1.4 Prosedur Percobaan	25
3.2 Pengujian	25
3.2.1 Pengujian Tahan Nyala Api BS 5852:2006	25
3.2.2 Pengujian Kekuatan Tarik (SNI 0276-2009).....	26
3.2.3 Pengujian Kekuatan Sobek (SNI ISO 13937-1:2010).....	27
3.2.4 Pengujian Ketahanan Setelah Pencucian	28
3.3 Hasil Pengujian	29
3.3.1 Hasil Pengujian Tahan Nyala Api.....	29
3.3.2 Hasil Pengujian Kekuatan Tarik Kain (SNI 0276-2009)	30
3.3.3 Hasil Pengujian Kekuatan Sobek Kain Metode Pendulum (SNI 13937-1:2010)	30
3.3.4 Hasil Pengujian Tahan Nyala Api Setelah Pencucian 10 dan 20 Kali..	31
BAB IV	32
PEMBAHASAN	32
4.1 Tahan Nyala Api	32
4.2 Kekuatan Tarik Kain	34
4.3 Kekuatan Sobek Kain.....	35
4.4 Ketahanan Nyala Api Setelah Pencucian Berulang	37
4.5 Pemilihan Kondisi Optimum.....	40
BAB V PENUTUP	42

5.1 Kesimpulan.....	42
5.2 Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43
LAMPIRAN.....	45



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Komposisi Kimia Serat Kapas	10
Tabel 3. 1 Hasil Pengujian Nilai Rata-Rata waktu Tahan Nyala Api (detik)	30
Tabel 3. 2 Hasil Pengujian Kekuatan Tarik (N) Pada Kain Kapas 100%	30
Tabel 3. 3 Hasil Pengujian Kekuatan Sobek Kain Metoda Pendulum Pada Kain Kapas 100%	30
Tabel 3. 4 Hasil Pengujian Nilai Rata-rata Waktu Tahan Nyala Api (detik) Setelah Pencucian 10 Kali	31
Tabel 3. 5 Hasil Pengujian Nilai Rata-Rata Waktu Tahan Nyala Api (detik) Setelah Pencucian 20 Kali	31



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Diagram Alir Proses Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 1 Penampang Melintang dan Membujur Serat Kapas	9
Gambar 2. 2 Struktur Kimia Selulosa	10
Gambar 2. 3 Siklus Pembakaran Serat.....	17
Gambar 2. 4 Crosslinking dengan Asam Fosfat.....	19
Gambar 4. 1 Grafik Konsentrasi Flamatic DM-3072 Terhadap Nilai Ketahanan Api	32
Gambar 4. 2 Grafik Nilai Kekuatan Tarik Terhadap Konsentrasi Flamatic DM-3072	34
Gambar 4. 3 Grafik Nilai Kekuatan Sobek Terhadap Konsentrasi Flamatic DM-3072	36
Gambar 4. 4 Grafik Nilai Ketahanan Terhadap Pencucian Berulang 10 Kali Terhadap Konsentrasi Flamatic DM-3072.....	37
Gambar 4. 5 Grafik Nilai Ketahanan Terhadap Pencucian 20 Kali Terhadap Konsentrasi Flamatic DM-3072	38

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil Kain Penyempurnaan Anti Api.....	45
Lampiran 2 Hasil Uji Ketahanan Api Before Washing	46
Lampiran 3 Hasil Uji Kekuatan Tarik Kain.....	48
Lampiran 4 Hasil Uji Kekuatan Sobek Kain.....	48
Lampiran 5 Hasil Uji Ketahanan Api After Washing	49
Lampiran 6 TDS Flamatic DM-3072.....	53
Lampiran 7 TDS Knittex CHN	54
Lampiran 8 TDS Dymalube DM-3265 A.....	55
Lampiran 9 TDS Phosphoric Acid	56

