

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
 PENGATURAN ULANG KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI DI BAGIAN SEWING LINE 11 UNTUK ORDER BAJU YOGA STYLE LW1L97S-15SU	
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	2
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.7 Lokasi Pengamatan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Keseimbangan Lintasan	6
2.1.1 Tujuan Keseimbangan Lintasan	7
2.1.2 Langkah Pemecahan Masalah Keseimbangan Lintasan	7
2.2 Peta Proses Operasi	8
2.2.1 Simbol-Simbol dalam Peta Proses Operasi	8
2.3 Pengukuran Waktu	9
2.3.1 Pengukuran Waktu Kerja dengan Menggunakan Metode Jam Henti	10
2.3.2 Pelaksanaan Pengukuran Waktu	14
2.3.3 Pengolahan Data	14
2.3.4 Target Produksi	21
2.3.5 Beban Kerja	22
2.3.6 Pencapaian Target Produksi	22

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
BAB III PEMECAHAN MASALAH	23
3.1 Pengamatan.....	23
3.1.1 Menentukan Masalah dan Penyebab Masalah	23
3.2 Pembuatan Peta Proses Operasi dan <i>Layout</i> Produksi pada Penjahitan Baju Yoga <i>Bra Top Style</i> LW1L97S-15SU	24
3.2.1 Pembuatan Peta Proses.....	24
3.2.2 <i>Layout</i> Mesin Proses Penjahitan Baju Yoga <i>Bra Top</i> <i>Style</i> LW1L97S-15SU	26
3.3 Pengukuran Waktu	29
3.3.1 Persiapan Pengukuran Waktu	29
3.3.2 Pelaksanaan Pengukuran Waktu	30
3.3.3 Pengolahan Data Hasil Pengukuran Waktu	31
3.4 Pengaturan Ulang Keseimbangan Lintasan Produksi	34
3.5 Perbandingan Pencapaian Target Produksi Sebelum dan Setelah Pengukuran Waktu Ulang.....	43
BAB IV DISKUSI	47
4.1 Pembuatan Peta Proses Operasi	47
4.2 Pengukuran Waktu	48
4.3 Mengatur Ulang Keseimbangan Lintasan	48
4.4 Perubahan <i>Layout</i> Produksi	53
4.5 Pengaruh Pengaturan Ulang Keseimbangan Lintasan.....	55
BAB V PENUTUP	50
5.1 Kesimpulan	50
5.2 Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN	53

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Data <i>Output</i> Baju Yoga <i>Bra Top Style</i> LW1L97S-15SU Periode 10-15 April 2015.....	4
Tabel 2.1 Simbol-Simbol Penggunaan Peta Proses Operasi	8
Tabel 2.3 Jumlah Produksi PT Dragon Forever Bulan Februari-Maret 2015	9
Tabel 2.2 Ciri-Ciri Faktor Penyesuaian menurut Metode <i>Westinghouse</i>	9
Tabel 3.1 Data Pengukuran Waktu Proses Penjahitan Baju Yoga <i>Bra Top Style</i> LW1L97S-15SU Sebelum Pengaturan Ulang Keseimbangan Lintasan	27
Tabel 3.2 Contoh Data Pengukuran Waktu Pada Proses Jahit Gabung Samping Atas Badan	31
Tabel 3.3 Hasil Uji Keseragaman Data	32
Tabel 3.4 Hasil Uji Kecukupan Data	33
Tabel 3.5 Penentuan Faktor Penyesuaian Pada Proses Jahit Gabung Samping Atas Badan	33
Tabel 3.6 Faktor Kelonggaran	34
Tabel 3.7 Data Hasil Pengukuran Waktu Setelah Pengaturan Ulang Keseimbangan Lintasan	35
Tabel 3.8 Data Hasil Penerapan Keseimbangan Lintasan	39
Tabel 3.9 Perbandingan Pencapaian Target Produksi Sebelum dan Sesudah Pengukuran Waktu Ulang	43
Tabel 4.1 Hasil Produksi <i>Line</i> 11 per Jam Periode 25 April 2015	47

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Pengamatan	4
Gambar 2.1 Pengerjaan Pengukuran Waktu	12
Gambar 3.1 Model Baju Yoga <i>Bra Top Style</i> LW1L97S-15SU.....	23
Gambar 3.2 Peta Proses Penjahitan Yoga <i>Bra Top Style</i> LW1L97S-15SU.....	24
Gambar 3.3 <i>Layout</i> Mesin Proses Penjahitan Baju Yoga <i>Bra Top Style</i> LW1L97S-15SU Sebelum Pengaturan Keseimbangan Lintasan.....	26
Gambar 3.4 Pengerjaan Pengukuran Waktu	25
Gambar 3.5 <i>Layout</i> Mesin Proses Penjahitan Baju Yoga <i>Bra Top Style</i> LW1L97S-15SU Sebelum Pengaturan Keseimbangan Lintasan.....	26



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Lembar Pengamatan Pengukuran Waktu	53
Lampiran 2 Hasil Uji Keseragaman Data	54
Lampiran 3 Hasil Uji Kecukupan Data	56
Lampiran 4 Faktor Penyesuaian Menurut Metode Westinghouse	57

