

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
INTISARI	vi

PENGARUH PERUBAHAN JARAK *SETTING PRESSURE BAR* DI MESIN *DRAWING* MEREK *CHERRY* D-400 MT TERHADAP KETIDAKRATAAN *SLIVER* YANG DIHASILKAN

BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi masalah.....	1
1.3 maksud dan tujuan.....	2
1.4 kerangka pemikiran	2
1.5 Metodologi Penelitian.....	2
1.6 Pembatasan masalah	3
1.7 Lokasi Pengamatan	3
BAB II TEORI DASAR	4
2.1 Tinjauan Umum Mesin <i>Drawing</i>	4
2.1.1 Fungsi Mesin <i>Drawing</i>	4
2.1.2 Prinsip Kerja Mesin <i>Drawing</i>	4
2.2 Peregangan (<i>drafting</i>)	5
2.2.1 Jenis-jenis Regangan.....	6
2.3.1 Ketidakrataan Benang.....	7
2.3.2 Faktor Yang Mempengaruhi Ketidakrataan <i>Sliver Drawing</i>	7
2.4.1 Tinjauan Pembebanan	8
2.4.2 <i>Pressure Bar (batang penekan)</i>	8
2.4.3 Penyetelan Antara Jarak <i>Roll Peregang (roller setting)</i>	10
2.5 Cara Analisis Data dengan Statistik	10

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

BAB III PEMECAHAN MASALAH	14
3.1 Persiapan Percobaan.....	14
3.1.1 Persiapan bahan baku	14
3.1.1.1 Bahan Baku	14
3.1.1.2 Persiapan alat.....	14
3.1.2.2 Persiapan mesin	16
3.1.2.3 Nilai drafting.....	16
3.1.2.4 Mesin <i>Drawing cherry D 400 MT</i>	17
3.2 Pelaksanaan percobaan	17
3.2.1 Langkah dan percobaan	17
3.3 Pengujian hasil percobaan.....	19
3.3.1 Pengujian ketidakrataan sliver drawing.....	19
3.4 Hasil pengolahan data dan pengujian sliver drawing.....	20
3.4.1 Data hasil pengujian ketidakrataan sliver drawing (U%).....	20
BAB IV DISKUSI	23
4.1 Ketidakrataan <i>Sliver</i> (U%).....	23
BAB V PENUTUP	24
5.1 Kesimpulan	24
5.2 Saran	24
DAFTAR PUSTAKA	25
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

	Halaman
3.3	Jarak tempuh sliver sesungguhnya 20
3.4	Tabel percobaan P.1 20
3.5	Tabel percobaan P.0 20
3.6	Data Hasil Pengujian Ketidakrataan (U%) 21

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1	Seting pembebanan dan susuna roll peregang di mesin cherry..... 4
3.1	kunci pas 8..... 12
3.2	Kunci L no 5..... 13
3.3	Preasur bar cherry d 400 MT 13
3.4	mesin drawing <i>cherry</i> D 400 MT..... 15
3.5	Langkah mengendurkan special nut..... 16
3.6	Menggeser <i>cup slide</i> 16
3.7	Preasur bar pada <i>top roll</i> 17
3.8	<i>Unevenness Tester</i> 18
3.9	<i>Wa block</i> 19
4.1	Grafik perbandingan ketidakrataan (U%) P0 terhadap P1 23

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
I	Data Perhitungan 25
II	Perhitungan Statistik Uji F Dan Uji T 27
III	Tabel Distribusi F 29
IV	Tabel Distribusi T 30