

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Metodologi Penelitian.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Kain Campuran Poliester-Rayon.....	6
2.1.2 Sifat Fisika Kain Campuran Poliester-Rayon.....	6
2.1.2 Sifat Kimia Kain Campuran Poliester-Rayon	8
2.2 Pengkanjian	8
2.3.1 Kanji PVA.....	9
2.3 Proses Simultan Penghilangan Kanji dan Pemasakan.....	9
2.3.1 Metoda Proses Simultan Penghilangan Kanji dan Pemasakan	10
2.3.2 Mekanisme Proses Simultan Penghilangan Kanji dan Pemasakan	11
BAB III PEMECAHAN MASALAH	13
3.1 Percobaan	13
3.1.1 Maksud dan Tujuan	13
3.1.4 Resep percobaan.....	14
3.1.5 Prosedur Percobaan	15
3.2 Pengujian.....	15
3.2.1 Uji Kandungan Kanji secara Kualitatif	16
3.2.1.1 Tujuan.....	16
3.2.1.2 Alat dan Bahan	16
3.2.1.3 Prinsip Pengujian	16
3.2.1.3 Evaluasi	16
3.2.2 Uji % Pengurangan Berat.....	16
3.2.2.1 Tujuan.....	16

3.2.2.2 Alat dan Bahan	16
3.2.2.3 Prinsip pengujian	17
3.2.2.4 Prosedur Pengujian	17
3.2.2.5 Evaluasi	17
3.2.3 Uji Daya Serap Kapilaritas	17
3.2.3.1 Tujuan.....	17
3.2.3.2 Alat dan Bahan	18
3.2.3.3 Prinsip Pengujian	18
3.2.3.4 Prosedur Pengujian	18
3.2.3.5 Evaluasi	18
3.2.4 Uji Kekuatan Sobek Elemendorf	18
3.2.4.1 Tujuan.....	18
3.2.4.2 Alat dan Bahan	19
3.2.4.3 Prinsip Pengujian	19
3.2.4.4 Prosedur Pengujian	19
3.2.4.5 Evaluasi	19
3.3 Data Hasil Pengujian	19
3.3.1 Hasil Pengujian Kandungan Kanji Secara Kualitatif	19
3.3.2 Hasil Pengujian % Pengurangan Berat Kain	20
3.3.3 Hasil Pengujian Daya Serap Kapilaritas	21
3.3.4 Hasil Pengujian Kekuatan Sobek Elemendorf	22
BAB IV DISKUSI.....	23
4.1 Kandungan Kanji.....	23
4.2 Pengurangan Berat (%)	23
4.3 Daya Serap kapilaritas.....	24
4.4 Kekuatan Sobek Elemendorf Kain	25
4.5 Penentuan Kondisi Optimum.....	27
BAB V PENUTUP	30
5.1 Simpulan.....	30
5.2 Saran	30
DAFTAR PUSTAKA.....	31
LAMPIRAN.....	33

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Data Pengujian Kandungan Kanji Secara Kualitatif Hasil Proses Penghilangan Kanji dan Pemasakan (Simultan) Kain Polyester-Rayon (65%-35%)	20
Tabel 3.2	Data Pengujian % Pengurangan Berat Kain Hasil Proses Penghilangan Kanji dan Pemasakan (Simultan) Kain Polyester-Rayon (65%-35%)	20
Tabel 3.3	Data Pengujian Daya Serap Kapilaritas Hasil Pengujian Penghilangan Kanji dan Pemasakan (Simultan) Kain Polyester-Rayon (65%-35%)	21
Tabel 3. 4	Data Pengujian Kekuatan Sobek Hasil Pengujian Penghilangan Kanji dan Pemasakan (Simultan) Kain Polyester-Rayon (65%-35%)	22
Tabel L 2. 1	Data hasil percobaan % pengurangan Berat	39
Tabel L 2. 2	Data hasil percobaan daya sera kepilaritas	40
Tabel L 2. 3	Data hasil percobaan kekuatan uji sobek lusi	41
Tabel L 2. 4	Data hasil percobaan kekuatan uji sobek pakan	42
Tabel L 3. 1	Nilai Rangking	44
Tabel L 3. 2	Perhitungan Analisa Pengujian	45

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Diagram alir percobaan proses penghilangan kanji dan pemasakan secara simultan dengan natrium persulfat dan waktu steam	5
Gambar 2.1 Morfologi serat campuran poliester-rayon (a) penampang membujur dan (b) penampang melintang.....	7
Gambar 2.2 Mekanisme Pembentukan Polivinil Alkohol	9
Gambar 2.3 Skema proses penghilangan kanji dan pemasakan secara silmutan	10
Gambar 2.4 Reaksi penguraian Natrium Persulfat dalam suasana alkali	11
Gambar 4.1 Hubungan Antara % Pengurangan Berat Kain Terhadap Konsentrasi Natrium Persulfat dan Waktu Steam Proses Penghilangan Kanji dan Pemasakan (Simultan)	24
Gambar 4.2 Hubungan Antara Daya Serap Kapilaritas Terhadap Konsentrasi Natrium Persulfat dan Waktu Steam Proses Penghilangan Kanji dan Pemasakan (Simultan)	25
Gambar 4.3 Hubungan Antara Kekuatan Sobek Kain Arah Lusi Terhadap Konsentrasi Natrium Persulfat dan Waktu Steam Proses Penghilangan Kanji dan Pemasakan (Simultan).....	26
Gambar 4.4 Hubungan Antara Kekuatan Sobek Kain Arah Pakan Terhadap Konsentrasi Natrium Persulfat dan Waktu Steam Proses Penghilangan Kanji dan Pemasakan (Simultan).....	27

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.....	33
Lampiran 2.....	39
Lampiran 3.....	43

