
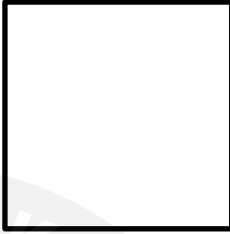
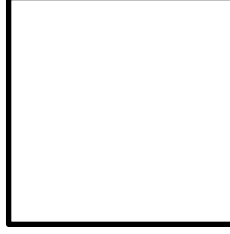


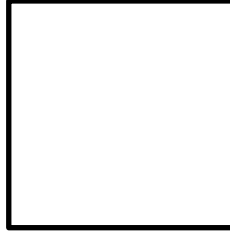


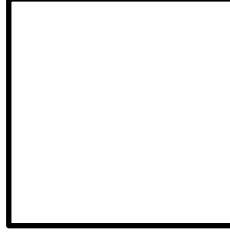
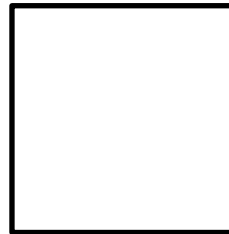
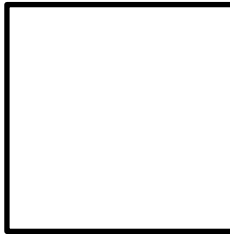
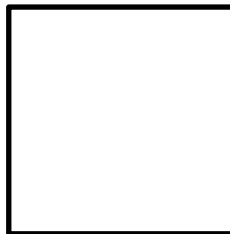


LAMPIRAN

Lampiran 1. Sampel Pengujian Penyempurnaan

Konsentrasi Zat Pelemas Microsilicone (g/l)	Suhu pemanasawetan (°C)		
	130°C	140°C	150°C
Tanpa zat pelemas			
10 g/l			
20 g/l			
30 g/l			

Lampiran 2. Hasil Uji Kekuatan Sobek Lusi

Kekuatan Sobek Lusi (kg)					
Sampel		Konsentrasi Zat Pelemas			
Suhu pemanasawetan (°C)	Pengujian ke-	Tanpa Pelemas	10 g/l	20 g/l	30 g/l
130°C	1	0,528	0,528	0,64	0,752
	2	0,56	0,56	0,72	0,768
	3	0,592	0,528	0,656	0,672
	4	0,544	0,576	0,672	0,72
	5	0,544	0,608	0,704	0,688
	6	0,528	0,56	0,704	0,704
Rata-rata		0,54933333	0,56	0,682666667	0,717333333
140°C	1	0,512	0,576	0,72	0,704
	2	0,528	0,576	0,704	0,768
	3	0,528	0,592	0,72	0,72
	4	0,544	0,576	0,72	0,72
	5	0,56	0,592	0,688	0,72
	6	0,512	0,624	0,704	0,736
Rata-rata		0,530666667	0,589333333	0,709333333	0,728
150°C	1	0,496	0,592	0,72	0,672
	2	0,448	0,576	0,704	0,624
	3	0,48	0,624	0,704	0,656
	4	0,48	0,592	0,72	0,672
	5	0,48	0,608	0,704	0,688
	6	0,464	0,656	0,736	0,704
Rata-rata		0,474666667	0,608	0,714666667	0,669333333

Lampiran 3. Hasil Uji Kekuatan Sobek Pakan

Kekuatan Sobek Pakan (kg)					
Sampel		Konsentrasi Zat Pelemas			
Suhu pemanasawetan (°C)	Pengujian ke-	Tanpa Pelemas	10 g/l	20 g/l	30 g/l
130°C	1	0,448	0,384	0,48	0,512
	2	0,336	0,32	0,464	0,544
	3	0,384	0,4	0,448	0,512
	4	0,368	0,464	0,512	0,528
	5	0,4	0,416	0,464	0,528
	6	0,416	0,416	0,496	0,496
Rata-rata		0,392	0,4	0,47733333	0,52
140°C	1	0,384	0,416	0,512	0,496
	2	0,384	0,4	0,512	0,512
	3	0,368	0,416	0,528	0,512
	4	0,4	0,384	0,48	0,544
	5	0,336	0,416	0,528	0,528
	6	0,368	0,4	0,512	0,528
Rata-rata		0,37333333	0,40533333	0,512	0,52
150°C	1	0,304	0,448	0,544	0,496
	2	0,288	0,448	0,528	0,48
	3	0,336	0,432	0,512	0,48
	4	0,336	0,4	0,512	0,48
	5	0,352	0,464	0,528	0,48
	6	0,32	0,48	0,512	0,496
Rata-rata		0,32266667	0,44533333	0,52266667	0,48533333

Lampiran 4. Hasil Uji Koefisien kelangsaiian kain (%)

Koefisien kelangsaiian (%)					
Sampel		Konsentrasi Zat Pelemas			
Suhu pemanasawetan (°C)	Pengujian ke-	Tanpa Pelemas	10 g/l	20 g/l	30 g/l
130°C	1	65,4	66,44	62,48	61
	2	64,88	65,08	62,79	60,46
	3	68,89	65,78	62,01	61,48
	4	69,82	67,82	63,87	63,25
Rata-Rata		67,2475	66,28	62,7875	61,5475
140°C	1	74,8	65,52	63,44	62,7
	2	73,97	65,22	62,37	61,4
	3	71,58	65,51	62,21	57,34
	4	69,85	67,44	59,79	59,99
Rata-Rata		72,55	65,9225	61,9525	60,3575
150°C	1	73,9	62,49	60,67	61,1
	2	67,56	63,33	60,83	59,62
	3	75,03	67,3	61,27	63,74
	4	74,55	63,57	62,83	62,73
Rata-Rata		72,76	64,1725	61,4	61,7975

Lampiran 5. Hasil Uji Derajat Putih

Derajat putih kain					
sampel		Konsentrasi Zat Pelemas			
Suhu pemanasawetan (°C)	Pengujian ke-	Tanpa Pelemas	10 g/l	20 g/l	30 g/l
130°C	1	88,04	87,89	86,71	85,08
	2	88,66	87,3	85,64	85,22
	3	87,6	86,66	87,37	86,29
	4	90,28	85,96	85,24	85,76
	5	87,94	87,65	86,21	85,51
	6		88,53	86,53	85,72
	7		88,91	87,06	85,74
	8		87,68	87,32	84,55
	9		87,72	87,11	85,58
	10		86,33	87,51	86,9
Rata-Rata		88,504	87,463	86,67	85,635
140°C	1	87,89	86,5	84,87	86,07
	2	87,81	86,11	86,28	86,04
	3	88,99	87,2	85,99	85,36
	4	89	86,19	84,88	86,38
	5	86,66	86,91	86,69	85,44
	6		87,38	86,02	85,06
	7		87,16	86,47	85,47
	8		87,26	85,95	85,22
	9		86,37	85,29	84,49
	10		87,52	85,93	84,46
Rata-Rata		88,07	86,86	85,837	85,399
150°C	1	87,75	84,58	83,71	83,28
	2	87,46	84,96	86,22	83,03
	3	86,27	85,76	84,23	83,13
	4	86,87	84,86	84,36	83,86
	5	87,18	85,47	84,48	83,15
	6		85,31	84,51	84,62
	7		84,2	85,45	83,97
	8		83,67	83,38	84,55
	9		84	85,59	83,84
	10		84,76	84,87	83,97
Rata-Rata		87,106	84,757	84,68	83,74

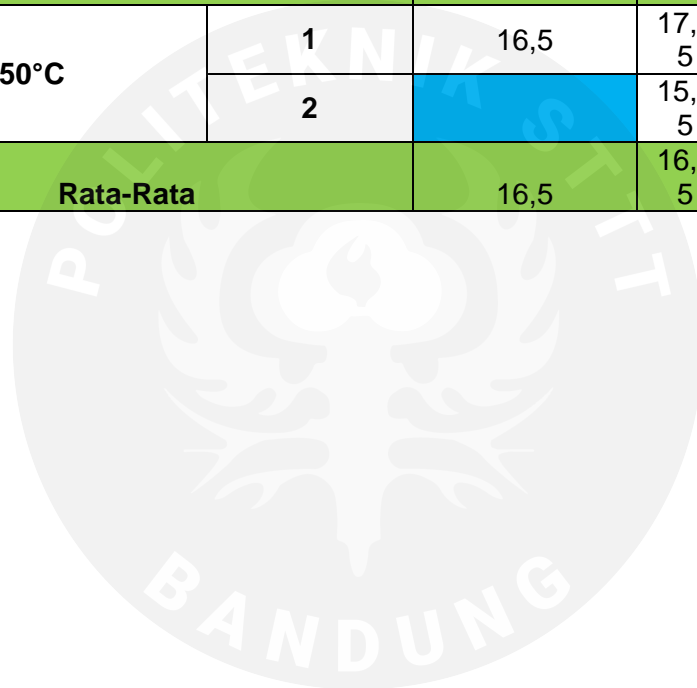
Lampiran 6. Hasil Uji Ketahanan Selip Lusi

Ketahanan Selip Jahitan Lusi (kg)					
Sampel		Konsentrasi Zat Pelemas			
Suhu pemanasawetan (°C)	Pengujian ke-	Tanpa Pelemas	10 g/l	20 g/l	30 g/l
130°C	1	14,5	12,5	10,5	9,75
	2		11,5	9,5	7,5
Rata-Rata		14,5	12	10	8,625
140°C	1	13,5	12,5	11	7,25
	2		9	8,5	6
Rata-Rata		13,5	10,75	9,75	6,625
150°C	1	13	10	9,75	6,5
	2		7,5	7,25	6
Rata-Rata		13	8,75	8,5	6,25



Lampiran 7. Hasil Uji Ketahanan Selip Pakan

Ketahanan Selip Jahitan Pakan (kg)					
Sampel		Konsentrasi Zat Pelemas			
Suhu pemanasawetan (°C)	Pengujian ke-	Tanpa Pelemas	10 g/l	20 g/l	30 g/l
130°C	1	17,5	17,5	17	17
	2		16,5	16	14
Rata-Rata		17,5	17	16,5	15,5
140°C	1	17,5	17	16	15
	2		16,5	15,5	14,5
Rata-Rata		17,5	16,75	15,75	14,75
150°C	1	16,5	17,25	15,5	13,5
	2		15,25	14,5	13
Rata-Rata		16,5	16,25	15	13,25





TECHNICAL DATA SHEET

**ESKASOFT AMZ-SP
SOFTENER FOR WOVEN FABRICS, KNIT AND YARN**

ESKASOFT AMZ-SP is newly developed micro emulsion silicone type softening agent for natural fibers and it's blended; woven fabrics, knits and yarn. Excellent softness and dampish touch are obtained.

PROPERTIES

- Appearance : Clear liquid
- pH : 3 – 5
- Ion : Nonionic
- Solubility : Easy soluble in cold water

FEATURES

1. ESKASOFT AMZ-SP obtain superior touch without any color change of color.
2. No “gumming up” or deposit foaming on the padding mangle in continuous treatment occurs when using ESKASOFT AMZ-SP, this is due to its excellent emulsion stability.
3. Hydrophilic functionally.
4. ESKASOFT AMZ-SP achieves on elastic handle with good durability in washing.
5. ESKASOFT AMZ-SP shows compatibility with most resins without deterioration of the color fastness of textiles. Its compatible with all catalyst used in such formulation.
6. ESKASOFT AMZ-SP is NPEO free.



APPLICATION

The concentration to be applied varies and depends on the kind of fabrics treated, process and the required handle. For padding 10 – 30 g/L is enough and for exhaust process is 2- 4 % on weight fabric .

STORAGE

Stable under normal conditions for 6 month.

PACKING

200 Kgs net in chemical drum.



Free Formaldehyde Resin Finish

ELTEX RG-NF

For fulfill requirement international textile standard regarding to formaldehyde problem, we developed new type resin finish, named Eltex RG-NF. This product is free formaldehyde resin finish type with self catalyzing crosslinking agent inside. Eltex RG-NF is suitable for easy care finish, stiffening finish and shrink resistant finish of textile fabrics such as cellulosic fabric and their blends with synthetic fabrics.

Properties:

Appearance	: Colorless clear liquid
Base chemical	: Modified dihydroxy ethylene urea
Solubility	: Soluble in water

Characteristics

1. This product is free formaldehyde type resin finish.
2. Has self catalyzing performance, therefore not necessary to add catalyst.
3. Imparts very good dimensional stability with good wet and dry crease recovery properties to textiles of cotton and viscose and their blends.
4. There is possibility that an unpleasant odour may develop on the finished goods. To avoid this problem, acid condition and good ventilation is necessary.

Application/Recommendation:

Required amount depends on require handling.

Standard dosage is 60 – 250 g/L, dry 110-130°C x 1-2 min, curing 130 - 160°C x 0.5 – 1 min.

Note :

If there is any unpleasant odour, it can be avoided by padding with ca. 2 ml/l acetic acid 60% and careful drying at less than 130°C.

Items described here are based on our present state of knowledge and experimental data obtained by very careful test. However, this information should not be construed as guaranteeing specific properties of these items for particular application under local condition.

Jenis barang yang diterangkan disini berdasarkan pengetahuan kami yang terbaru dan data percobaan yang diperoleh dengan sangat hati-hati. Informasi ini tidak dapat ditafsirkan sebagai jaminan pendukung khusus dari item ini untuk pemakaian tertentu dibawah kondisi lokal.

Revision : 0

Lampiran 10. Persyaratan Mutu Kain Mori Primissima

Tabel 1 Persyaratan mutu kain mori primissima

No.	Jenis uji	Satuan	Persyaratan mutu		Keterangan
			Kelas 1	Kelas 2	
1.	Lebar kain	cm	105 – 120	105 – 120	
2.	Berat kain per m ² ¹⁾	g	80 – 100	80 – 100	
3.	Konstruksi ²⁾ :				
	a. Nomor benang				
	- Lusi	tex (Ne ₁)	9,0 – 10,2 (65,6 – 57,9)	10,7 – 12,3 (55,2 – 48)	
	- Pakan	tex (Ne ₁)	9,0 – 10,2 (65,6 – 57,9)	10,7 – 12,3 (55,2 – 48)	
	b. Anyaman		polos	polos	
4.	Kekuatan tarik kain per 2,5 cm				
	- Arah lusi	N (kg)	190 (19,4)	190 (19,4)	minimum
	- Arah pakan	N (kg)	130 (13,3)	130 (13,3)	minimum
5.	Kekuatan sobek ³⁾	N (kg)	5 (0,51)	5 (0,51)	minimum
6.	Kadar kanji	%	4	4	maksimum
7.	Derajat putih, W	%	80	80	minimum
8.	Perubahan dimensi setelah pencucian :				
	- Arah lusi	%	4	4	
	- Arah pakan	%	4	4	
9.	Daya serap	detik	20	20	maksimum
10.	Jenis serat	%	100	100	serat kapas
¹⁾ Berat kain setelah dihilangkan kanji ²⁾ Berat kain dapat dicapai dengan tetal lusi per sentimeter dan tetal pakan per centimeter kurang lebih (43-48) dan (41-43) untuk kelas 1 dan (41-43) dan (32-36) untuk kelas 2 ³⁾ Berlaku untuk lusi dan pakan					

Lampiran 11. Persyaratan Mutu Kemeja

Tabel 1 Persyaratan mutu kain tenun untuk kemeja

No	Jenis uji	Satuan	Persyaratan	Keterangan
1	Kekuatan tarik kain per 2,5 cm ¹⁾	N	107,9	minimum
		kg	11,0	
2	Kekuatan sobek ¹⁾	N	6,9	minimum
		kg	0,7	
3	Tahan selip benang dalam kain pada jahitan (bukaan 6 mm) ¹⁾	N	78,5	minimum
		kg	8,0	
4	Perubahan dimensi ¹⁾			
	4.1 Setelah pencucian dan pengeringan	%	2,0	maksimum
	4.2 Setelah pencucian kering ²⁾	%	2,0	maksimum
5	Kenampakan kain setelah pencucian berulang ³⁾		DP 3,5	minimum
6	Ketahanan luntur warna terhadap: ⁴⁾			
	6.1 Pencucian 40°C - Perubahan warna ⁵⁾ - Penodaan ⁶⁾		4 3-4	minimum
	6.2 Pencucian kering ²⁾ - Perubahan warna ¹⁾		4	minimum
	6.3 Keringat asam dan basa - Perubahan warna ⁵⁾ - Penodaan ⁶⁾		4 3-4	minimum
	6.4 Gosokan - Kering ⁶⁾ - Basah ⁶⁾		4 3-4	minimum
	6.5 Sinar ⁷⁾		4	minimum
7	Kandungan formaldehida bebas - Dewasa - Anak-anak	ppm	75	maksimum
		ppm	20	
Keterangan: ¹⁾ Berlaku untuk arah lusi dan pakan; ²⁾ Berlaku untuk kain yang mengalami pencucian kering; ³⁾ Berlaku untuk kain tekan-awet (<i>durable-press</i>); ⁴⁾ Berlaku untuk kain yang berwarna; ⁵⁾ Skala abu-abu; ⁶⁾ Skala penodaan; ⁷⁾ Standar wol biru				

Lampiran 12. Persyaratan Mutu Pakaian Jadi

Tabel 1 – Syarat mutu pakaian jadi

No	Jenis Uji	Satuan	Persyaratan	Keterangan
1	Ketahanan selip benang, bukaan 6 mm ^{1) 2)} ; - Pakaian atas - Pakaian bawah	N (kg) N (kg)	78,5 (8) 122,6 (12,5)	minimum minimum
2	Kekuatan jahit sambung rajut	Kpa kg/cm ²	343,23 3,5	minimum
3	Tahan gosok	-	tidak rusak pada 8.000 gosokan	minimum
4	Piling	Skala	3 – 4 pada 10.800 putaran	minimum

© BSN 2017

3 dari 12

SNI 8101:2017

Tabel 1 – lanjutan (2 dari 3)

No	Jenis Uji	Satuan	Persyaratan	Keterangan
5	Perubahan dimensi setelah ²⁾ ;			
5.1	Pencucian dan pengeringan: - Pakaian tenun - Pakaian rajut	-	2,0 % 5,0 %	+/-, maksimum +/-, maksimum
5.2	Pencucian kering - Pakaian tenun - Pakaian rajut	-	2,0 % 5,0 %	+/-, maksimum +/-, maksimum
5.3	<i>Spirality</i> (kemiringan) - Pakaian tenun - Pakaian rajut	-	2,0 % 5,0 %	+/-, maksimum +/-, maksimum
6	Kenampakan kehalusan ³⁾	SA	3,5	minimum
7	Bagian kecil, tepi tajam & ujung lancip/runcing (tajam) ⁴⁾			
7.1	Bagian kecil		Lulus uji	
7.2	Tepi tajam		Lulus uji	
7.3	Ujung lancip/runcing (tajam)		Lulus uji	
8	Nilai pH		4,0 – 7,5	
9	Ketahanan luntur warna terhadap:	skala		
9.1	Air - Perubahan warna ⁵⁾ - Penodaan warna ⁶⁾		4 3-4	minimum minimum
9.2	Pencucian 40° C - Perubahan warna ⁵⁾ - Penodaan warna ⁶⁾		4 3-4	minimum minimum
9.3	Cuci kering - Perubahan warna ⁵⁾ - Penodaan warna ⁶⁾		4 4	minimum minimum
9.4	Gosokan - Kering ⁵⁾ - Basah ⁶⁾		4 3	minimum minimum
9.5	Keringat (sifat asam/basa) - Perubahan warna ⁵⁾ - Penodaan Warna ⁶⁾		4 3-4	minimum minimum
9.6	Sinar (xenon arc) ⁷⁾		4	minimum
9.7	Ludah ⁸⁾ - Penodaan Warna ⁶⁾		4 - 5	minimum
10	Sifat nyala api ^{8) 9)}		Kelas 1	
11	Kadar formaldehida bebas: - Bayi - Anak dan dewasa	mg/kg	Tidak terdeteksi ¹⁰⁾ 75	maksimum maksimum

Lampiran 13. Persyaratan Mutu Pakaian Jadi (lanjutan)

Tabel 1 – lanjutan (3 dari 3)

No	Jenis Uji	Satuan	Persyaratan	Keterangan
12	Kadar logam terekstraksi :			
12.1	As (Arsen) - Bayi - Anak dan dewasa	mg/kg	0,2 1,0	maksimum maksimum
12.2	Pb (Timbal) - Bayi - Anak dan dewasa	mg/kg	0,2 1,0	maksimum maksimum
12.3	Cd (Kadmium) - Bayi - Anak dan dewasa	mg/kg	0,1 0,1	maksimum maksimum
12.4	Co (Kobalt) - Bayi - Anak dan dewasa	mg/kg	1,0 4,0	maksimum maksimum
12.5	Cu (Tembaga) - Bayi - Anak dan dewasa	mg/kg	25,0 50,0	maksimum maksimum
12.6	Ni (Nikel) - Bayi - Anak dan dewasa	mg/kg	1,0 4,0	maksimum maksimum
12.7	Hg (Merkuri) - Bayi - Anak dan dewasa	mg/kg	0,02 0,02	maksimum maksimum
13	Zat warna azo karsinogen ¹¹⁾		Tidak digunakan ¹²⁾	
14	Ftalat ¹³⁾	-	0,1 %	maksimum
15	PFOS ¹⁴⁾ PFOA	µg/m ² µg/m ²	1,0 1,0	maksimum maksimum
CATATAN Batas usia bayi sampai 36 bulan.				
Keterangan: ¹⁾ : Tidak berlaku untuk pakaian bayi ²⁾ : Arah lusi (wale) dan arah pakan (course), Tanda " + " menunjukkan kain mulur, tanda " - " menunjukkan kain mengkeret ³⁾ : Berlaku untuk pakaian <i>wash and wear</i> ⁴⁾ : Berlaku untuk aksesoris pada pakaian bayi ⁵⁾ : Skala abu-abu (<i>Grey Scale</i>) ⁶⁾ : Skala penodaan ⁷⁾ : Nilai tahan luntur warna menggunakan wol biru standar dengan kekontrasan bagian yang kena sinar dan tidak kena sinar sesuai dengan skala abu-abu nilai 4. ⁸⁾ : Berlaku untuk pakaian bayi ⁹⁾ : Berlaku untuk pakaian tidur ¹⁰⁾ : Bila kurang dari 16 mg/kg dilaporkan: Tidak terdeteksi ¹¹⁾ : Daftar senyawa amina sesuai SNI ISO 24362-1 pada Tabel 1 ¹²⁾ : Bila kurang dari 20 mg/kg dilaporkan: Tidak digunakan ¹³⁾ : Untuk artikel berlapis, pencapan plastisol, busa fleksibel, dan aksesoris yang terbuat dari plastik ¹⁴⁾ : Untuk semua material dengan pelapis atau penyempurnaan dengan anti air dan minyak				