

**DAFTAR ISI**  
**SKRIPSI**

	Halaman
<b>DAFTAR ISI</b> .....	i
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	v
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	vi

**“ UPAYA MEMPERBAIKI *SHRINKAGE* KE ARAH LEBAR KAIN PADA KAIN  
RAJUT LUSI CORAK 18016 *SHEARING* “**

<b>INTISARI</b> .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Maksud dan Tujuan .....	2
1.4 Kerangka Pemikiran .....	2
1.5 Metode Penelitian .....	3
1.6 Pembatasan Masalah .....	4
1.7 Lokasi Pengamatan .....	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	5
2.1 Serat Nilon .....	5
2.2 Perajutan .....	5
2.2.1 Kain Rajut Lusi.....	5
2.3 Struktur Dasar Rajutan Lusi.....	6
2.3.1 Bagian-Bagian Jeratan.....	6
2.3.2 Satu <i>Course</i> .....	7
2.3.3 Satu <i>Wale</i> .....	7
2.3.4 Lengkungan Terbuka dan Tertutup .....	7
2.3.5 Kerapatan Jeratan .....	8
2.4 Istilah Khusus dalam Rajut Lusi .....	8
2.4.1 <i>Rack</i> .....	8
2.4.2 <i>Run-in</i> .....	8
2.4.3 <i>Inner Circumference</i> (UI).....	9
2.4.4 <i>Outer Circumference</i> (UA) .....	10

## DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
2.5	Mesin Rajut Lusi <i>Multibar Lace</i> ..... 10
2.5.1	Elemen Mesin ..... 10
2.5.2	Penyuapan Benang ..... 12
2.5.3	Proses Penggulungan Kain..... 13
2.6	<i>Cutting</i> ..... 13
2.7	<i>Shearing</i> ..... 13
2.8	Pencelupan..... 15
2.8.1	Klasifikasi Mesin ..... 15
2.8.2	Resep Celup ..... 15
2.9	<i>Stability</i> ..... 16
2.9.1	Stabilitas dari Serat dan Benang..... 16
2.9.2	<i>Shrinkage</i> ..... 16
2.9.3	Jenis Serat dan Struktur Jeratan (Serat Penyusun Kain) ..... 18
2.9.4	<i>Stentering</i> ..... 18
2.9.4.1	<i>Heat Setting</i> ..... 18
2.9.4.2	<i>Overfeed</i> pada Mesin Stenter ..... 19
2.9.4.5	Tegangan ..... 20
2.9.6	Suhu ..... 20
2.10	Analisa Statistik yang Digunakan ..... 20
<b>BAB III</b>	<b>PEMECAHAN MASALAH</b> ..... 21
3.1	Prosedur Perencanaan Pengujian ..... 22
3.2	Persiapan Pengujian..... 22
3.2.1	Spesifikasi Mesin ..... 22
3.2.2	Spesifikasi Bahan Baku ..... 22
3.3	Pengamatan ..... 22
3.3.1	Pergantian Nilai <i>Run-in</i> ..... 22
3.3.1.1	Perhitungan <i>Run-in</i> pada <i>Guide Bar 1</i> ..... 22
3.3.1.2	Perhitungan <i>Run-in</i> pada <i>Guide Bar 2</i> ..... 24
3.3.1.3	Evaluasi ..... 25
3.3.2	Perubahan Kondisi <i>Heat Setting</i> pada Mesin Stenter..... 25
3.3.2.1	Alat dan Bahan ..... 25
3.3.2.2	Prosedur Pengamatan Perubahan Kondisi <i>Heat Setting</i> ..... 26
3.3.2.3	Evaluasi ..... 27
3.4	Pengujian <i>Shrinkage</i> (Stabilitas Dimensi) dengan Metode Pencucian... 27

## DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
3.4.1 Alat dan Bahan (SNI 7728 dan SNI ISO 6330:2011).....	27
3.4.2 Prosedur Pengujian (SNI ISO 6330:2011) .....	28
3.4.3 Perhitungan Hasil Uji Perubahan <i>Shrinkage</i> .....	29
<b>BAB IV PEMBAHASAN</b> .....	<b>31</b>
4.1 Penyesuaian Panjang Benang Lusi ( <i>Run-in</i> ) .....	31
4.2 Kondisi <i>Heat Setting</i> .....	32
4.2.1 Pengaruh Suhu.....	32
4.2.2 Pengaruh Waktu .....	33
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>35</b>
5.1 Kesimpulan .....	35
5.2 Saran .....	35
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>36</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>37</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
3.1 Nilai <i>Run-in</i> .....	25
3.2 Nilai Rata-Rata <i>Shrinkage</i> .....	29
3.3 Pengelolaan Data Hasil Uji <i>Shrinkage</i> .....	30
4.1 Hasil Jeratan terhadap Perubahan Nilai <i>Run-in</i> .....	36



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1 Gerakan Pokok <i>Guide Bar</i> .....	5
2.2 Satu <i>Stitch</i> .....	6
2.3 Perpindahan <i>Guide Bar</i> .....	6
2.4 Satu <i>Course</i> .....	7
2.5 Satu <i>Wale</i> .....	7
2.6 Lilitan Terbuka dan Tertutup .....	8
2.7 Mesin Rajut Lusi <i>Multilace 462</i> .....	10
2.8 Unit Jarum <i>Compound</i> .....	10
2.9 <i>Trick Plate</i> .....	11
2.10 <i>Sinker</i> .....	11
2.11 <i>Guide</i> .....	12
2.12 <i>Guide Finger</i> .....	12
2.13 Tampak Bagian Depan Mesin <i>Cutting</i> .....	13
2.14 Tampak Bagian Belakang Mesin <i>Cutting</i> .....	13
2.15 Mesin <i>Shearing</i> .....	14
2.16 Mesin <i>Dyeing Lowtime</i> .....	15
2.17 Jenis Serat dan Pengaturan Suhu .....	20
3.1 Alur Proses Perencanaan Pengujian .....	21
3.2 Mesin Stenter .....	26
3.3 Mesin <i>Washing Shrinkage Tester Infra Red</i> .....	28
4.1 Grafik Persentase <i>Shrinkage</i> .....	33

## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
1 Tabel Hasil Pengujian <i>Shrinkage</i> pada Run-in 1140.....	37
2 Tabel Hasil Pengujian <i>Shrinkage</i> pada Run-in 1120.....	38

