

## DAFTAR ISI

<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>iii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>v</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	<b>vii</b>
<b>INTISARI</b> .....	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Maksud dan Tujuan .....	3
1.4 Kerangka Pemikiran .....	3
1.5 Metodologi Penelitian .....	4
1.6 Batasan Masalah.....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>7</b>
2.1. Konsep Dasar <i>Lean</i> .....	7
2.2. <i>Lean Manufacturing</i> .....	7
2.3. Pemborosan ( <i>Waste</i> ).....	9
2.4 <i>Seven Waste</i> .....	9
2.5 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i> .....	10
2.6 <i>Waste Assessment Model (WAM)</i> .....	16
2.7 <i>Value Stream Analysis Tools (VALSAT)</i> .....	20
2.8 Pemotongan ( <i>Cutting</i> ) .....	22
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	<b>31</b>
3.1 Penelitian .....	31
3.3 Pengolahan Data.....	34
3.4 Penerapan Upaya Perbaikan.....	55
3.5 Data Hasil Penelitian .....	57
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>59</b>
4.1 Analisa <i>Waste</i> .....	59
4.1 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan .....	60
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>62</b>
5.1 Kesimpulan.....	62
5.2 Saran.....	62

DAFTAR PUSTAKA.....	63
LAMPIRAN.....	65



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Diagram alir metode penelitian.....	5
Gambar 2.1 Dasar hubungan antar-waste .....	17
Gambar 2.2 Hubungan tujuh waste .....	18
Gambar 2.3 Mesin potong <i>straight knife</i> .....	24
Gambar 2.4 Mesin potong <i>round knife</i> .....	25
Gambar 2.5 Mesin potong <i>band knife</i> .....	26
Gambar 2.6 Mesin potong <i>die cutting press</i> .....	26
Gambar 2.7 Mesin potong <i>die cutting press</i> .....	27
Gambar 2.8 Ilustrasi menggelar kain cara <i>one way</i> .....	29
Gambar 2.9 Ilustrasi menggelar kain cara <i>two way</i> .....	30
Gambar 2.10 Ilustrasi meletakkan kain cara <i>face up</i> .....	30
Gambar 2.11 Ilustrasi meletakkan kain cara <i>face down</i> .....	30
Gambar 2.12 Ilustrasi meletakkan kain cara <i>face to face</i> .....	30
Gambar 3.1 Sketsa cover jok motor <i>style</i> K2SB tampak luar, dalam, & depan ..	31
Gambar 3.2 Sketsa cover jok motor <i>style</i> K2SB tampak isometrik & samping ...	32
Gambar 3.3 Bentuk pola cover jok motor <i>style</i> K2SB.....	32
Gambar 3.4 Mini marker cover jok motor <i>style</i> K2SB.....	33
Gambar 3.5 <i>Current state value stream mapping</i> proses <i>cutting cover</i> jok motor <i>style</i> K2SB .....	36
Gambar 3.6 Hasil persentase akumulasi Yj Final.....	52
Gambar 3.7 Proses pemindahan hasil potong kasar ke meja Pond .....	55
Gambar 3.8 Proses pemindahan <i>cut pieces</i> hasil Pond ke troli cek panel .....	56
Gambar 3.9 Perubahan troli pengambilan <i>cut pieces</i> dari hasil proses gelar ke mesin Pond .....	56
Gambar 3.10 Perubahan meja penyimpanan <i>cut pieces</i> hasil cetak menjadi meja troli .....	57
Gambar 3.11 <i>Future state value stream mapping</i> proses <i>cutting cover</i> jok motor <i>style</i> K2SB .....	58

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Simbol atau lambang yang digunakan dalam peta kategori proses ....	13
Tabel 2.2 Simbol atau lambang keseluruhan .....	15
Tabel 2.3 Konversi skor keterikatan antar <i>waste</i> .....	19
Tabel 2.4 <i>Value Stream Analysis Tools</i> .....	22
Tabel 3.1 Data proses <i>cutting cover</i> jok motor <i>style</i> K2SB awal.....	34
Tabel 3.2 Hasil konversi nilai huruf <i>Waste Relationship Matrix</i> (WRM) .....	37
Tabel 3.3 <i>Waste Matrix Value</i> .....	38
Tabel 3.4 Pengelompokan jenis pertanyaan WAQ .....	39
Tabel 3.5 Pemberian bobot awal berdasarkan WRM .....	40
Tabel 3.6 Perhitungan bobot pertanyaan dibagi Ni .....	43
Tabel 3.7 Nilai pembobotan jawaban kuesioner WAQ .....	47
Tabel 3.8 Faktor indikasi untuk tiap-tiap <i>waste</i> (Yj) .....	51
Tabel 3.9 Faktor probabilitas pengaruh antar jenis <i>waste</i> (Pj) berdasarkan <i>Waste Relationship Matrix</i> (WRM) .....	51
Tabel 3.10 Rekapitulasi hasil perhitungan <i>waste assessment</i> .....	51
Tabel 3.11 Hasil Pembobotan VALSAT .....	53
Tabel 3.12 <i>Process Activity Mapping</i> (PAM) proses <i>cutting cover</i> jok motor <i>style</i> K2SB .....	54
Tabel 3.13 Data proses <i>cutting cover</i> jok motor <i>style</i> K2SB setelah dilakukan perbaikan.....	57
Tabel 4.1 Perbandingan proses <i>cutting cover</i> jok motor <i>style</i> K2SB .....	61

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh kuesioner SWR ( <i>Seven Waste Relationship</i> ) .....	65
Lampiran 2 Contoh kuesioner WAQ ( <i>Waste Assessment Questionnaire</i> ) .....	66

