

DAFTAR ISI
SKRIPSI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v

PENGARUH SUHU RUANGAN TERHADAP CACAT KAIN RAJUT LUSI
VERTIKAL DI MESIN RAJUT LUSI TRICOT KARL MAYER KE2

INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Ruang Lingkup Pengamatan	3
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.7 Pelaksanaan Penelitian	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Pengertian Perajutan	6
2.2 Pengertian Rajut Lusi	6
2.3 Klasifikasi Mesin Rajut Lusi	7
2.4 Bagian-bagian Penting dari Mesin Rajut Lusi	8
2.5 Pembentukan Jeratan	9
2.6 Mekanisme Penggerak Unsur-unsur Rajut	10
2.6.1 Gerakan Jarum	10
2.6.2 Gerakan Presser	11
2.6.3 Gerakan Singker	11
2.6.4 Gerakan Pembawa Benang/Guide	12
2.7 Diagram Pembentukan Jeratan	13
2.7.1 Diagram Gerakan Unsur Rajut	13
2.8 Gerakan Pembawa Benang Dalam Pembuatan Corak Rajutan	19
2.9 Struktur Rajut Lusi	19
2.10 Jeratan Lusi	21

**DAFTAR ISI
(LANJUTAN)**

2.11	Standar Penilaian Kain	22
2.12	Cacat Vertikal	23
2.13	Suhu dan Pemuaian	23
2.13.1	Suhu	23
2.13.2	Pemuaian Panjang.....	23
BAB III PEMECAHAN MASALAH		26
3.1	Langkah Kerja Pengamatan di PT Idar Buana	26
3.2	Langkah Kerja Pengamatan Pemuaian Panjang Batang Guide Bar	26
3.3	Data Pengamatan Spesifikasi Mesin Rajut Lusi Tricot Karl Mayer KE-2 di PT Idar Buana.....	27
3.4	Hasil Data Pengamatan Suhu Ruangan Departemen Perajutan di PT Idar Buana	27
3.5	Data Pengamatan Perubahan Panjang Pada Batang Guide Bar.....	31
BAB IV DISKUSI.....		32
BAB V PENUTUP		36
5.1	Kesimpulan	36
5.2	Saran	36
DAFTAR FUSTAKA.....		37

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1 Skema Guide Bar da Jarum	3
1.2 Bagian Guide Bar, Batang Guide Bar dan Dadu	3
1.3 Bagan Diagram Alir Penelitian	4
2.1 Lengkungan (LOOP)	6
2.2 Perbedaan Jeratan Lusi dan Jeratan Pakan	7
2.3 Bagian-bagian Penting Pada Mesin Rajut Lusi.....	8
2.4 Kenampakan batang <i>guide bar</i> , <i>guide bar</i> dan <i>pattren wheel</i>	9
2.5 Keadaan Lusi dan Kain Pada Mesin Tricot.....	9
2.6 Mistar Pembawa Benang (<i>guide bar</i>)	10
2.7 Mekanisme Gerakan Jarum	11
2.8 Mekanisme Geser Pembawa Benang dengan Roda Corak	12
2.9 Diagram Gerakan Unsur-unsur Rajut Lusi Tricot.....	14
2.10 Kedudukan Unsur-unsur Permulaan Poros Utama 0 ⁰	14
2.11 Sinker Pada Kedudukan Maju di 45 ⁰ C	15
2.12 Guide Bar Berayun ke Belakang Lengkungan Jarum Dibebaskan	15
2.13 Pergeseran dibelakang jarum dari penyisipan keluar	16
2.14 Jarum Bergerak Naik Pada Posisi Paling Atas	16
2.15 Keadaan di Titik 5	17
2.16 Keadaan Titik 6	17
2.17 Keadaan di Titik 7	18
2.18 Keadaan di Titik 8	18
2.19 Kertas Untuk Membuat Struktur Kain Rajut Lusi	20
2.20 Gambar Diagram Lapping dan Diagram Jeratan	21
2.21 Diagram Jeratan	21
2.22 Pemuaian Panjang.....	24
3.1 Alat Uji Pemuaian	25
3.2 Skema Pengujian Pada Batang Guide Bar.....	26
3.3 Pengamatan Suhu Pada Batang dan Pertambahan Panjang	27
3.4 Terjadinya Cacat Kain Pada Suhu Tertentu	28
4.1 Jarak antar jarum	33
4.2 Kenampakan Batang Guide Bar.....	33
4.3 Kenampakan Jarak Jarum	34
4.4 Kenampakan Jarak Guide Bar yang Bergeser	34
4.5 Diagram Proses Pembentukan Jeratan.....	34

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1	Pemuaian Kain Rajut 22
2.2	Koefisien Muai Panjang 25
3.1	Spesifikasi Mesin 27
3.2	Hasil Rata-rata Suhu Fuangan Setiap jam 27
3.3	Hasil Rata-rata Suhu Fuangan Setiap jam (lanjutan) 28
3.4	Hasil Rata-rata $X-\bar{x}$ Setiap Jam 29
3.5	Hasil Rata-rata $X-\bar{x}$ Setiap Jam (lanjutan) 29
3.6	Pengamatan Cacat Kain 30
3.7	Data Pengamatan Perubahan Panjang Pada Guide Bar 31



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Data Hasil Pengamatan Suhu Ruang dan Kain yang dihasilkan.....	38
Lampiran 2 Data Hasil Perbandingan Suhu Batang dan Suhu Ruang.....	42
Lampiran 3 Cacat Kain Vertikal dan Hasil Kain yang Baik	43

