

LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil Pengujian Serat

1. Uji Kualitatif Metode Pembakaran

a. Kain Katun Poplin

- | | |
|--------------------|-------------------------|
| - Asap | : Putih |
| - Bau | : Kertas terbakar |
| - Sifat pembakaran | : Meneruskan pembakaran |
| - Sisa pembakaran | : Gumpalan serat hitam |



b. Kain Toyobo

- | | |
|--------------------|-------------------------------|
| - Asap | : Hitam |
| - Bau | : Plastik dan Kertas terbakar |
| - Sifat pembakaran | : Meneruskan pembakaran |
| - Sisa pembakaran | : Gumpalan serat hitam |



2. Uji Kualitatif Metode Pelarutan

a. Kain Katun Poplin

- Metil Salisilat: Tidak Larut
- H_2SO_4 70%: Larut

Kesimpulan:

Kain Katun Poplin 100% serat kapas.

b. Kain Toyobo

-Metil Salisilat: Tidak larut pada kondisi biasa, larut pada kondisi dipanaskan.

- H_2SO_4 70%: Tidak larut pada kondisi biasa, larut pada kondisi dipanaskan.

3. Uji Kuantitatif Metode Pelarutan

Dari hasil pengujian tersebut, kain toyobo diduga memiliki komposisi serat campuran polyester kapas. Maka, dilakukan uji kuantitatif pada kain toyobo untuk menentukan persentase serat polyester dan kapas tersebut dengan cara:

- Kain di gunting dengan ukuran 10 x 10 cm, kemudian ditimbang.



- Kain di masukkan ke dalam Erlenmeyer dengan melarutkan kain dengan larutan H_2SO_4 70% sampai kain terendam.



- Lalu kain dilakukan pengadukan selama 60 menit dengan suhu 30°C. Saring kain yang tidak larut sambil di cuci dengan larutan yang sama untuk menghilangkan sisa-sisa serat yang masih terdapat pada serat yang tidak larut.
- Kemudian cuci dengan air mengalir sampai bersih, lalu dilakukan penetralan menggunakan NH_4OH 5% selama 10 menit.
- Keringkan kain pada oven dengan suhu 105 - 110°C selama 1 jam. Kemudian masukkan ke dalam desikator selama 15 menit.
- Timbang berat kain sebagai sisa pelarutan.



Maka, didapat data sebagai berikut:

$$\text{Kain yang tidak larut (serat polyester)} = \frac{0,28}{0,32} \times 100\% = 87,5\%$$

$$\text{Kain yang larut (serat kapas)} = 100\% - 87,5\% = 12,5\%$$

Kesimpulan:

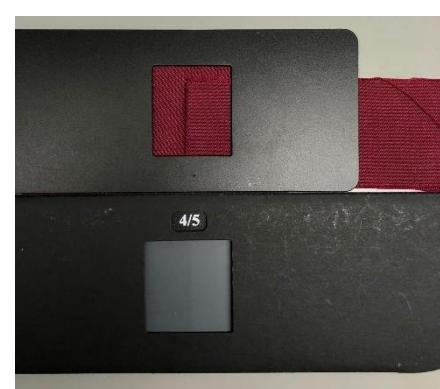
Serat I (serat yang tidak larut: poliester) = 87,5%

Serat II (serat yang larut: kapas) = 12,6%

Lampiran 2 Hasil Pengujian Tahan Luntur Warna

1. Uji Tahan Luntur Warna Terhadap Gosokan

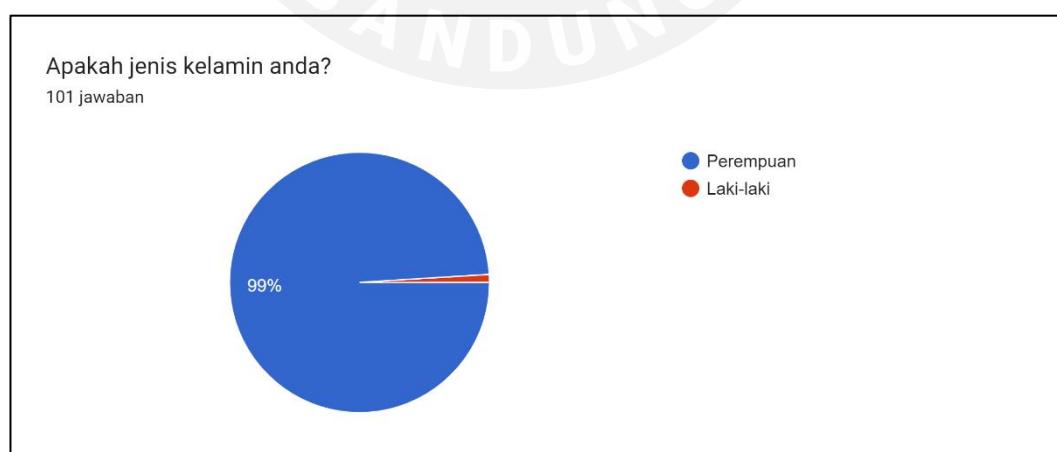
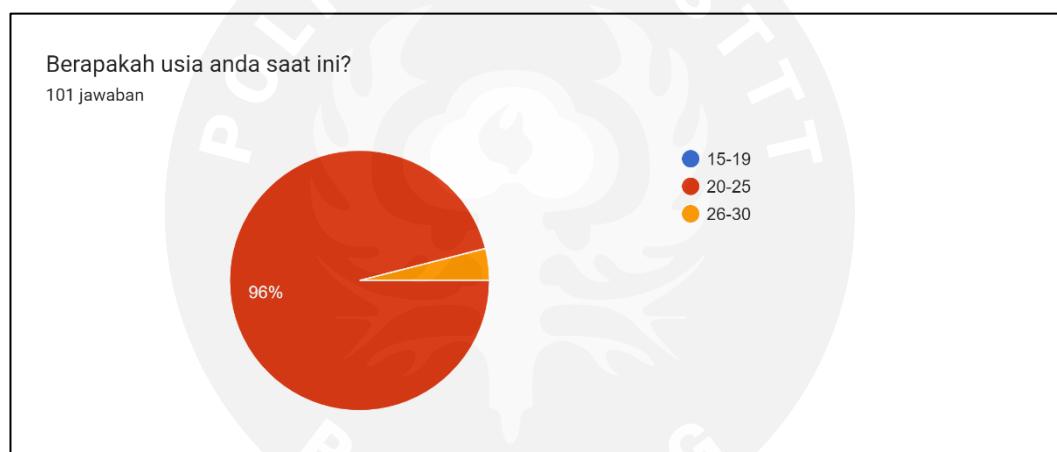
Kain	Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Gosokan	Skala	
		Basah	Kering
Toyobo Merah Marun	Staining Scale	2/3	4/5
	Grey Scale	4/5	4/5
Poplin Merah Marun	Staining Scale	4/5	5
	Grey Scale	5	5
Poplin Oranye	Staining Scale	4/5	5
	Grey Scale	4/5	5
Poplin Hitam	Staining Scale	4	5
	Grey Scale	4/5	4/5



2. Uji Tahan Luntur Warna Terhadap Pencucian

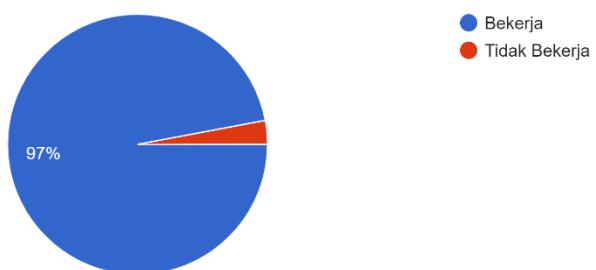
Kain	Color Change	Skala					
		Staining Color					
		Wol	Poli akrilik	Poli ester	Poli amida	Kapas	Asetat
Toyobo Merah Marun	4/5	3/4	5	3/4	3	3	3
Poplin Merah Marun	5	4/5	5	5	5	4/5	5
Poplin Oranye	4/5	5	5	5	5	5	5
Poplin Hitam	4/5	4/5	5	5	4/5	5	5

Lampiran 3 Hasil Survey



Apakah status pekerjaan anda saat ini?

101 jawaban

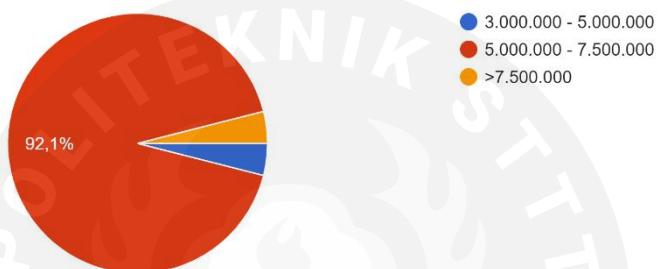


● Bekerja

● Tidak Bekerja

Berapakah pengeluaran anda perbulan?

101 jawaban



● 3.000.000 - 5.000.000

● 5.000.000 - 7.500.000

● >7.500.000

Apakah anda Fashion Enthusiast?

101 jawaban

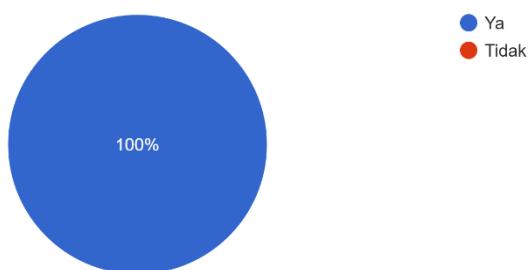


● Ya

● Tidak

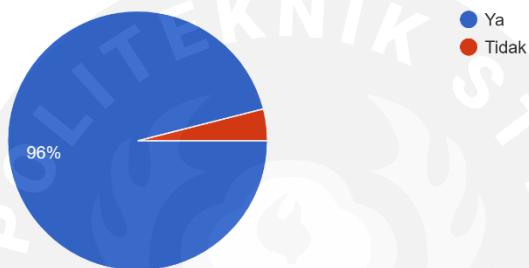
Apakah anda sering menghadiri acara pameran seni/festival musik/fashion show?

101 jawaban



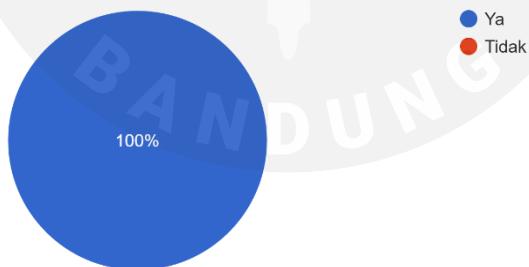
Apakah anda mengetahui teknik reka bahan slashing dan tucking?

101 jawaban



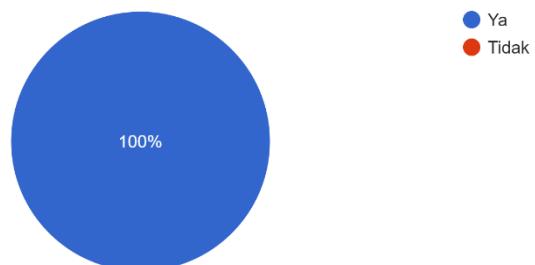
Apakah anda tertarik dengan koleksi busana tersebut?

101 jawaban



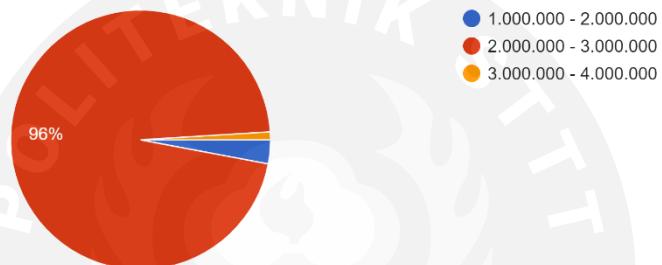
Apakah busana tersebut cocok digunakan untuk menghadiri acara pameran seni/festival musik/fashion show yang biasa anda hadiri?

101 jawaban



Menurut anda berapakah harga jual yang cocok untuk koleksi busana ini?

101 jawaban



Lampiran 4 Peta Proses

