

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Metodologi Penelitian.....	4
1.6 Batasan Masalah.....	6
1.7 Tempat Penelitian	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Proses Produksi	7
2.2 Proses Produksi Bagian <i>Cutting</i>	7
2.2.1 Proses <i>Spreading</i>	7
2.2.2 Proses <i>Cutting</i>	8
2.2.3 Proses <i>Numbering</i>	12
2.2.4 Proses <i>Bundling</i>	12
2.3 Kualitas.....	13
2.3.1 Cara Penilaian Kualitas.....	13
2.4 <i>Quality Control (QC)</i>	13
2.4.1 Pemeriksaan <i>Cutting (QC Cutting)</i>	14

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
2.4.2 Tujuan <i>Quality Control</i> (QC)	14
2.4.3 Fungsi Proses <i>Quality Control</i> (QC)	15
2.4.4 Manfaat <i>Quality Control</i> (QC)	15
2.4.5 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi <i>Quality Control</i> (QC).....	16
2.5 Klasifikasi Cacat.....	16
2.5.1 Cacat Kain.....	17
BAB III PEMECAHAN MASALAH	21
3.1 Rencana Penelitian	21
3.2 Pengamatan	21
3.2.1 Identifikasi Produk.....	21
3.2.2 Analisa Penyebab lolosnya cacat komponen hasil <i>cutting</i> ke bagian <i>sewing</i>	25
3.3 Upaya Perbaikan.....	27
3.4 Penerapan Proses <i>Quality Control</i> Di Bagian <i>Cutting</i>	27
3.5 Data Hasil Penerapan	30
BAB IV DISKUSI	32
4.1 Perancangan Penerapan <i>Quality Control</i> Di Bagian <i>Cutting</i>	32
4.2 Evaluasi Hasil Penerapan <i>Quality Control</i>	32
BAB V PENUTUP	35
5.1 Kesimpulan.....	35
5.2 Saran	35
DAFTAR PUSTAKA	35

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram alir metodologi penelitian	5
Gambar 2.1 Gunting tangan	10
Gambar 2.2 <i>Vertical knife</i>	10
Gambar 2.3 <i>End Cutter</i>	11
Gambar 2.4 <i>Band knife</i>	11
Gambar 2.5 Cacat <i>Neps</i>	18
Gambar 2.6 Cacat <i>Slub</i>	18
Gambar 2.7 Cacat <i>End Out</i>	19
Gambar 2.8 Cacat <i>Hole</i>	19
Gambar 2.9 Cacat <i>Shading</i>	20
Gambar 3.1 <i>Sample t-shirt style TY7392-BL</i>	22
Gambar 3.2 Cacat <i>hole</i>	23
Gambar 3.3 Cacat <i>shading</i>	24
Gambar 3.4 Cacat <i>end out</i>	24
Gambar 3.5 Diagram alir di bagian <i>cutting</i> sebelum penerapan	26
Gambar 3.6 Penerapan <i>quality control</i> di bagian <i>cutting</i>	29
Gambar 3.7 Diagram alir setelah dilakukan upaya perbaikan	30
Gambar 4.1 Perbandingan cacat sebelum dan sesudah penerapan <i>quality control</i> di bagian <i>cutting</i>	33

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 3.1 Data pengamatan cacat sebelum penerapan <i>quality control</i> di bagian <i>cutting</i> , ditemukan di bagian QC <i>Endline</i>	23
Tabel 3.2 Data cacat komponen yang terdeteksi saat dilakukan penerapan <i>quality control</i> di bagian <i>cutting</i>	31
Tabel 3.3 Data cacat setelah penerapan <i>quality control</i> di bagian <i>cutting</i> , ditemukan di bagian QC <i>Endline</i>	31

