

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Maksud dan Tujuan.....	3
1.5 Kerangka Pemikiran.....	3
1.6 Metodogi Penelitian.....	3
1.7 Lokasi Penelitian.....	5
BAB II LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Kualitas.....	6
2.1.1 Pengendalian Kualitas (<i>Quality Control</i>).....	7
2.1.2 Tahapan Pengendalian Kualitas.....	8
2.2 Kain <i>Lacoste</i>	9
2.3 Produksi.....	10
2.3.1 Proses Produksi.....	11
2.4 Pemeriksaan (<i>Inspection</i>).....	11
2.5 <i>Defect</i> (Cacat).....	12
2.5.1 Jenis-jenis Kategori <i>Defect</i>	12
2.5.2 Klasifikasi <i>Defect</i>	14
2.6 Metode <i>Clockwise</i>	15
2.7 Instruksi Kerja.....	16
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	21
3.1 Studi Lapangan.....	21
3.2 Pengumpulan Data.....	22
3.3 Penerapan Pemeriksaan Metode <i>Clockwise</i>	23
3.3.1 Pembuatan Instruksi Kerja Pemeriksaan dengan Metode <i>Clockwise</i>	23
3.3.1.1 Bagian <i>Header</i> Instruksi Kerja.....	23
3.3.1.2 Deskripsi Instruksi Kerja.....	24
3.4 Perhitungan Pengambilan Sampel dengan Metode Slovin.....	25
3.5 Hasil Penerapan Metode <i>Clockwise</i>	26
BAB IV DISKUSI.....	31

DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
4.1 Peningkatan Kualitas (<i>Quality Management</i>).....	31
4.2 Hasil Penerapan Instruksi Kerja.....	31
BAB V PENUTUP.....	36
5.1 Kesimpulan.....	36
5.2 Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA.....	37
LAMPIRAN.....	39



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1 Jenis <i>Defect</i> Pada Proses Pengerjaan.....	12
Tabel 2. 2 Jenis <i>Defect</i> Pada Material.....	13
Tabel 3. 1 Jumlah Pemeriksaan Sebelum Penerapan <i>Metode Clockwise</i>	23
Tabel 3. 2 Jumlah <i>Defect</i> Setelah Penerapan Instruksi Kerja Menggunakan Metode <i>Clockwise</i>	27
Tabel 4. 1 Perbandingan Pemeriksaan Produk kaos <i>Style Polo shirt</i>	32
Tabel 4. 2 Perbandingan Penemuan <i>Defect</i> Sebelum dan Sesudah Penerapan Instruksi Kerja.....	34



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Kain <i>lacoste PE pique</i>	9
Gambar 2. 2 Zona <i>defect</i> pada garmen.....	15
Gambar 2. 3 Ilustrasi perbedaan populasi dan sampel.....	18
Gambar 2. 4 Pembagian teknik sampling.....	19
Gambar 3. 1 Produk kaos <i>style polo shirt</i>	21
Gambar 3. 2 <i>Header</i> instruksi kerja.....	24
Gambar 3. 3 Deskripsi Instruksi Kerja.....	25
Gambar 3. 4 <i>Defect un cut thread</i>	28
Gambar 3. 5 <i>Defect skip stitch</i>	28
Gambar 3. 6 <i>Defect un matching armfit</i>	28
Gambar 3. 7 <i>Defect un matching hem sleeve</i>	29
Gambar 3. 8 <i>Defect uneven margin</i>	29
Gambar 3. 9 <i>Defect broken stitch</i>	29
Gambar 3. 10 <i>Defect</i> benang obras keluar.....	30
Gambar 3. 11 <i>Defect</i> benang terselip.....	30



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 <i>Form Defect</i> Sebelum Penerapan Instruksi Kerja.....	39
Lampiran 2 <i>Form Defect</i> Sesudah Penerapan Instruksi Kerja dengan Metode <i>Clockwise</i>	39

