

## DAFTAR PUSTAKA

- Buku Pedoman Tugas Akhir (2022), Politeknik STTT Bandung
- Cooklin, Gerry. 1991. *Introduction to Clothing Manufacture*, BSP Professional Books. London.
- Darmawan, Heru, dkk. (2021). Aplikasi Konsep Kaizen Dengan Pendekatan Perbaikan Proses Untuk Menurunkan Produk Cacat pada Proses Perakitan Baterai. Jurnal: Teknik Industri Universitas Pelita Bangsa, Bekasi.
- Ernawati, D. (2019). Pengaruh Kualitas Produk, Inovasi Produk, dan Promosi Terhadap Keputusan Pembelian Produk Hi Jack Sandals. Jurnal: Wawasan. Bandung
- Faddallah, Dr (2021). Wawancara. UN Press: Jakarta Timur
- Fatimah, Nur. (2016). Analisis Tingkat Kesiapan Penerapan Budaya Kaizen Pada PT Indobatt Industri Permai. Surabaya: Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya
- Fitri, Muhamad. (2016). Gemba Kaizen Dan Hubungannya Dengan Penerapan Sistem Manajemen Kualitas ISO 9001. Jurnal: Teknologi Elektro, Universitas Mercu Buana(ISSN:2086-9479). Batam
- Hamdani, Deni. 2020. Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Pada PT X. Jurnal: Ekonomi, Manajemen dan Perbankan Vol 6, No. 3, 139-143.
- Hidayat. (2021). *Garment Quality Management*. Bahan Ajar Mata Kuliah Produksi dan Distribusi Garmen. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
- Heizer, Jay dan Barry Render. (2009). Manajemen Operasi buku 1. SalembaEmpat. Jakarta
- Heizer, Jay & Render, Barry. (2013). *Operations Management*-Manajemen Operasi. Edisi 11. SalembaEmpat. Jakarta
- Imai, Hakim, dkk. (2016). Analisis Pengaruh Budaya Kaizen Terhadap Kinerja Karyawan Dengan Reward Sebagai Variabel Moderasi Dalam Rangka Penguatan Daya Saing Bisnis. Jurnal: Manajemen Daya Saing

- Imai, Masaaki. (2005). *Budaya Kaizen*, Pustaka Utama. Jakarta
- Imai, Masaaki. (2008). *Gemba Kaizen*. CV. Taruna Grafica. Jakarta
- Kartika, Hayu. (2020). Penerapan Lean Kaizen untuk Meningkatkan Produktivitas *Line Painting* pada Bagian Produksi Automotive dengan Metode PDCA. *Jurnal: Sistem Teknik Industri (JSTI)* Vol.22, No. 1, 22 – 32. Semarang
- Khoiriah, Nuzulia. 2006. *Aplikasi Tujuh Alat Pengendalian Kualitas (Seven Tools) Guna Menganalisis Ketidaksesuaian Kualitas Produk*. Semarang
- Montgomery. Douglas C. (2009). *Statistical Quality Control: A Modern Introduction* (6<sup>th</sup> ed). Asia: John Wiley & Sons, Inc.London
- Muliyawati, Feni. (2015). *Pengaruh Budaya Kerja Kaizen Terhadap Kinerja karyawan PT. Gistex Garmen Indonesia*
- Paramita, P.D. (2012). Penerapan *Kaizen* dalam Perusahaan. *Dinamika Sains*, 10(23).
- Nasution, M.N. (2010). *Manajemen Kualitas Terpadu*. Ghalia Indonesia, Jakarta.
- Riza, Reda.(2012). *Monitoring, Pengendalian dan Penjaminan Kualitas Produk Industri Garmen (QC and QA Garment Industries)*. Penerbit Lembaga Penelitian dan Pengabdian pada Masyarakat Universitas Pembangunan Nasional “Veteran”. Jakarta
- SNI 2941:2021. *Tekstil-Cara Uji dan Penilaian Cacat Jahitan Pakaian Jadi*. Badan Standarisasi Nasional (BSN).
- Suardi, Arief (2013). *Akuntansi Biaya*. SalembaEmpat. Jakarta
- Tri, Desi, dkk. (2019). Implementasi Kaizen Dalam Meningkatkan Kinerja (Studi Kasus Perusahaan Manufaktur Di Tangerang). *Jurnal: Ecodemica*, Vol. 3 No. 2 SePTember 2019 , 199. Jakarta

## LAMPIRAN

### Hasil wawancara penelitian

Daftar Narasumber:

No	Narasumber	Jumlah (orang)
1	<i>Supervisor Sewing</i>	1
2	<i>QC Inline</i>	1
3	Mekanik	1
4	<i>Operator Sewing</i>	2
<b>Total</b>		<b>5</b>

<b>Wawancara Supervisor Sewing</b>		
No	Pertanyaan	Jawaban
1	Cacat apa yang sering terjadi pada <i>style 22211 brand TRIPLE</i> ?	Cacat <i>run of stitch</i>
2	Apa yang menyebabkan sering terjadi cacat <i>run of stitch</i> ?	Posisi yang belum sesuai, bisa karena <i>attachment</i> yang terlalu ke kanan atau ke kiri
3	Kapan seharusnya dilakukan pengecekan <i>attachment</i> dilakukan?	Sebelum produksi dimulai
4	Siapa yang seharusnya melakukan pengecekan posisi <i>attachment</i> ?	Operator
5	Siapa yang seharusnya melakukan pengawasan rutin terhadap hasil jahitan dari mesin make up	<i>Supervisor</i> dan <i>QC inline</i>
6	Apakah dilakukan pengawasan rutin 1 jam sekali?	Tidak, karena target yang besar dan saya juga harus mengajari operator baru
7	Mengapa posisi <i>attachment</i> yang tidak sesuai menyebabkan cacat <i>run of stitch</i> ?	Karena kain akan mengikuti arah <i>attachment</i> sehingga jahitan pada akan akan menyimpang
8	Pada proses apa sering terjadinya cacat <i>run of stitch</i> ?	Penggabungan <i>side seam</i>

9	Mengapa proses tersebut menyebabkan sering terjadinya cacat <i>run of stitch</i> ?	Karena saat proses penggabungan <i>side seam</i> juga harus <i>matching</i>
---	--	---

#### Wawancara QC *Inline*

No	Pertanyaan	Jawaban
1	Mengapa QC <i>inline</i> tidak menemukan permasalahan cacat <i>run of stitch</i> saat proses masih berjalan?	Karena selama proses penjahitan saya tidak melakukan pemeriksaan rutin selama 1 jam sekali
2	Apakah pemeriksaan harus dilakukan 1 jam sekali?	Ya, karena pada proses penggabungan <i>side seam</i> ini termasuk proses yang sulit yang diwajibkan untuk dilakukan pemeriksaan 1 jam sekali.
3	Mengapa tidak dilakukan pemeriksaan 1 jam sekali?	Karena saat produksi berjalan ada beberapa kendala pada proses yang lain sehingga saya terlalu fokus untuk masalah tersebut

#### Wawancara Mekanik

No	Pertanyaan	Jawaban
1	Apakah mekanik ikut dalam pemeliharaan mesin?	Ya, Namun hanya memperbaiki mesin yang rusak, tidak ikut dalam pemeriksaan mesin secara rutin setiap hari sebelum produksi berjalan
2	Berapa ukuran <i>attachment</i> apa yang digunakan?	<i>Attachment</i> ukuran ¼"
3	Berapa lama maksimal pemakaian <i>attachment</i> ?	Tidak ada waktu tertentu, <i>attachment</i> terus dipakai apabila masih bisa digunakan

<b>Wawancara Operator Sewing 1</b>		
<b>No</b>	<b>Pertanyaan</b>	<b>Jawaban</b>
1	Apakah anda sudah terbiasa menggunakan mesin <i>feed of the arm</i> ?	belum, saya biasanya menjahit dengan mesin <i>single needle</i> pada proses yang <i>non critical</i>
2	Apakah pemeriksaan mesin rutin dilakukan sebelum produksi berjalan?	Ya terkadang, saya merasa tidak memiliki kewajiban untuk melakukan pengecekan mesin secara rutin
3	Mengapa tidak dilakukan pemeriksaan mesin?	Saya takut target tidak tercapai karena saya belum mahir menggunakan mesin <i>feed of the arm</i>

<b>Wawancara Operator Sewing 2</b>		
<b>No</b>	<b>Pertanyaan</b>	<b>Jawaban</b>
1	Apakah anda sudah terbiasa menggunakan mesin <i>feed of the arm</i> ?	Ya sudah terbiasa, saya sudah 3 tahun menjahit dengan mesin <i>feed of the arm</i>
2	Apakah pemeriksaan mesin rutin dilakukan sebelum produksi berjalan?	Ya terkadang, kalau tidak ada kendala di hari sebelumnya maka saya tidak melakukan pengecekan mesin <i>feed of the arm</i>
3	Mengapa tidak dilakukan pemeriksaan mesin?	Karena target yang besar dan saya fokus mengejar target

