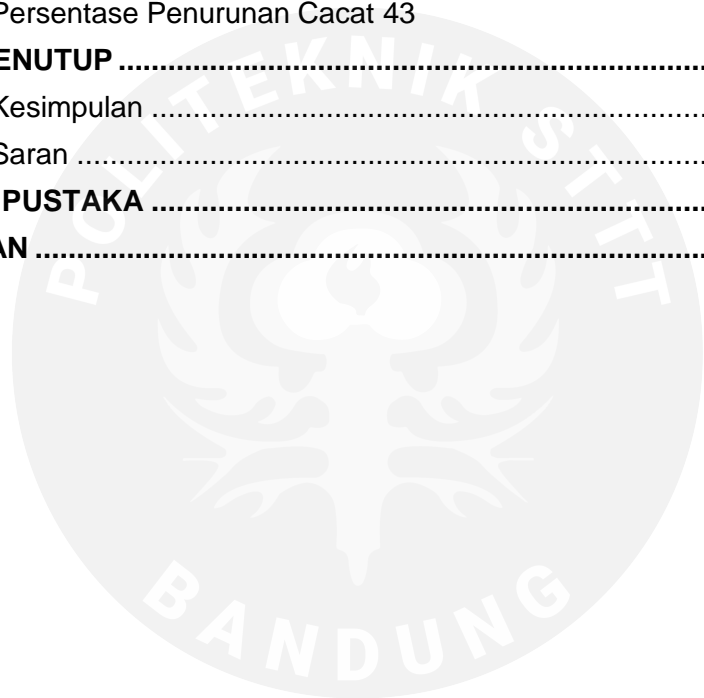


# DAFTAR ISI

Halaman

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>ii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>iv</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>v</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>vi</b>
<b>INTISARI</b> .....	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4.1 Maksud.....	3
1.4.2 Tujuan .....	3
1.5 Kerangka Pemikiran .....	3
1.6 Metodologi Penelitian .....	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>7</b>
2.1 Kaizen .....	7
2.1.1 Sejarah Kaizen .....	7
2.1.2 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Budaya Kaizen .....	9
2.1.3 Konsep Budaya Kaizen .....	10
2.2 11 .....	
2.3 Kualitas .....	13
2.3.1 Ruang Lingkup Standar Kualitas .....	13
2.4 Produk Cacat (14 .....	
2.4.1 Kategori Cacat Jahitan .....	14
2.4.2 Cacat 15 .....	
2.5 Jenis-jenis cacat jahitan .....	15
2.6 Jenis-Jenis Jahitan .....	16
2.7 17 .....	
2.8 Pengendalian Kualitas.....	18
2.9.1 19 .....	
2.10 Mesin 20 .....	

<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH .....</b>	<b>24</b>
3.1 Penelitian .....	24
3.2 Pengolahan Data.....	26
3.2.1 26	
3.2.1.1 Identifikasi Masalah Penyebab Tingginya jumlah Cacat 28	
3.2.1.2 Identifikasi Usulan Perbaikan .....	30
3.2.2 32	
3.2.3 37	
3.2.4 37	
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>	<b>38</b>
4.1 Faktor Tingginya Penyebab Cacat 38	
4.1 Penerapan Konsep Kaizen .....	41
4.2 Persentase Penurunan Cacat 43	
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>45</b>
5.1 Kesimpulan .....	45
5.2 Saran .....	45
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>46</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>48</b>



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Alur proses penelitian .....	6
Gambar 2.2 Setik kunci.....	17
Gambar 2.3 Setik rantai dengan satu helai benang .....	17
Gambar 2.4 Setik rantai dengan dua helai benang .....	17
Gambar 2.5 Mesin <i>feed of the arm</i> .....	20
Gambar 2.6 <i>Attachment</i> pada mesin <i>feed of the arm</i> .....	21
Gambar 2.7 <i>Attachment</i> .....	21
Gambar 2.8 <i>Gauge</i> dan <i>margin</i> .....	22
Gambar 2.9 Hasil jahitan mesin <i>feed of the arm</i> pada kemeja .....	22
Gambar 3.1 Cacat <i>run of stitch</i> pada <i>style</i> 22211 .....	24
Gambar 3.2 <i>Side seam</i> pada kemeja <i>style</i> 22211.....	27
Gambar 3.3 Diagram sebab-akibat tingginya jumlah cacat <i>run of stitch</i> .....	28
Gambar 3.4 Memastikan kain masuk ke dalam <i>attachment</i> dengan benar .....	32
Gambar 3.5 Pemeriksaan dilakukan oleh QC <i>inline</i> .....	33
Gambar 3.6 Pemeriksaan dilakukan oleh <i>supervisor</i> .....	33
Gambar 3.7 Operator mengecek dan mengatur posisi <i>attachment</i> .....	34
Gambar 3.8 Operator sedang melakukan <i>matching side seam</i> .....	35
Gambar 3.9 Operator melakukan pengecekan hasil jahitan.....	35
Gambar 3.10 Area kerja dengan pencahayaan yang cukup.....	36
Gambar 4.1 Posisi <i>attachment</i> yang sejajar dengan jarum .....	39
Gambar 4.2 Posisi <i>attachment</i> yang tidak sejajar dengan jarum.....	39
Gambar 4.3 Motif kotak-kotak pada kemeja <i>style</i> 22211 .....	40
Gambar 4.3 Capaian penurunan persentase cacat <i>run of stitch</i> .....	44

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1 Detail Order Kemeja <i>Style 22211</i> .....	24
Tabel 3.2 Data <i>output QC endline</i> di <i>Line 1</i> PT Agung Busana Lestari.....	25
Tabel 3.3 Identifikasi penyebab cacat <i>run of stitch</i> .....	29
Tabel 3.5 Capaian persentase cacat <i>run of stitch</i> setelah perbaikan.....	36



## LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1 Hasil wawancara.....	48
---------------------------------	----

