

## INTISARI

PT World Yamatex Spinning Mills (PT. WYSM) merupakan perusahaan yang memproduksi bahan baku kapas 100% dengan nomor benang antara Ne<sub>1</sub> 20 sampai Ne<sub>1</sub> 80. Dari pengamatan yang dilakukan di PT World Yamatex Spinning Mills masih sering ditemukan banyaknya jumlah *Putus Benang*, sehingga mengurangi kualitas *benang* yang dihasilkan. Kemungkinan hal tersebut dapat disebabkan oleh pengaruh putaran per menit spindle..

Kualitas *benang* rendah diantaranya adalah masih banyaknya putus, hal ini mempengaruhi kualitas benang yang dihasilkan. Untuk mengatasi masalah tersebut, perlu ditinjau kembali proses pembuatan *benang* pada mesin *ring spinning Ry 4* dengan cara mengatur putaran per menit spindle, sehingga mengetahui rpm yang baik digunakan dengan nomor benang yang ditentukan.

Penelitian dilakukan dengan melakukan penyetelan rpm spindle dengan rpm 13300, 13500, 13700 pada mesin *Ring spinning* merk Toyoda tipe Ry4. *Benang* yang dihasilkan kemudian diuji jumlah banyaknya *putus benang*, diantara rpm yang ditentukan.

Berdasarkan hasil pengujian dan analisis statistik yang dilakukan, perubahan Rpm spindle, memberikan pengaruh terhadap jumlah banyaknya *Putus Benang* yang ada pada mesin *ring spinning Ry4*. Setelah dilakukan perubahan rpm spindle menghasilkan berkurangnya putus benang.

Dengan demikian dapat disimpulkan bahwa untuk menambah kualitas *benang* yang dihasilkan adalah salah satunya dengan cara mengubah atau membandingkan Rpm yang akan ditentukan oleh perusahaan. Kualitas benang bertambah karena perusahaan menetapkan standar putus benang sebanyak 50 putus benang/shift/spindle. Maka penulis melakukan pengamatan dengan memvariasikan rpm, dimana rpm perusahaan 13000 menyebabkan banyak putus benang.