

DAFTAR ISI

SKRIPSI

	Halaman
DAFTAR ISI.....	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTARLAMPIRAN	v

“PENGARUH PUTARAN PER MENIT SPINDLE TERHADAP PUTUS BENANG CM 40 DI MESIN RING SPINNING TOYODA RY4”

INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Metodologi Pengamatan	3
1.6 Pembatasan masalah.....	4
1.7 Lokasi Pengamatan	4
BAB II TEORI DASAR	5
2.1 Mesin Ring Spinning.....	5
2.2 Proses Twisting Dan Winding pada Benang.....	6
2.3 Pengertian Treveler dan Bentuknya.....	8
2.4 Tinjauan Tentang Putus Benang.....	12
2.5 Metode statistik	12

	Halaman
DAFTAR ISI SKRIPSI (Lanjutan)	
BAB III PEMECAHAN MASALAH	17
3.1. Pengamatan.....	17
3.2. Persiapan Pengamatan.....	17
3.2.1. Persiapan Bahan Baku.....	17
3.2.2. Persiapan Mesin Ring Spinning	18
3.3. Pelaksanaan Pengamatan	18
3.4. Pelaksanaan pengujian.....	19
3.4.1. Pengujian No Benang	19
3.4.2. Pengujian jumlah putus benang	19
3.5. Pengolahan data hasil Pengujian.....	19
3.5.1. Pengolahan Data hasil Nomor Roving	19
3.5.2. Pengolahan Hasil Pengujian Nomor Benang.....	20
3.5.3. Pengolahan Hasil Pengujian Putus Benang.....	20
3.5.4. Data Hasil Perhitungan Statistik.....	20
3.5.4.1 Data Hasil Perhitungan Anava.....	21
3.5.4.2 Data Hasil Uji Rentang Newman Keuls.....	21
BAB IV DISKUSI	22
4.1 Pengaruh Putaran Per Menit Terhadap Putus Benang.....	22
4.2 Perbandingan Hasil Pengujian dan Standar Perusahaan.....	23
BAB V PENUTUP	24
5.1 Kesimpulan	24
5.2 Saran.....	24
DAFTAR PUSTAKA	25

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Data Pengamatan Untuk Desain Eksperimen.....	15
2.2 Daftar Anava Untuk Data Eksperimen Faktor Tunggal.....	16
3.1 Spesifikasi Mesin	18
3.2 Data Pengolahan Hasil Pengujian Nomor Roving	19
3.3 Data Pengolahan Hasil Pengujian Nomor Benang.....	20
3.4 Pengolahan Data Putus Benang.....	20
3.5 Daftar Anava untuk Putus Benang.....	21
3.6 Daftar Perlakuan Variasi Putaran Per Menit.....	21
3.7 Uji rentang Newman Keuls untuk Putus benang.....	21



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1.1	Diagram Alir Metodologi Penelitian
2.1	Alur Proses pada Mesin Ring Spinning.....
2.2	Proses Terjadinya Twisting dan Winding.....
2.3	Bentuk Traveller dan Bagian-bagiannya
2.4	Gaya-gaya yang Bekerja Pada Traveller.....
4.1	Grafik Hubungan antara Putus Benang dengan Penyetelan Putaran Per Menit.....
	22



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1	Data Hasil Pengujian Ppm Spindle Per Menit Terhadap Putus Benang
Lampiran 2	Nilai F tabel.....
Lampiran 3	Tabel rentang student α
Lampiran 4	Proses Drafting.....

