

## DAFTAR PUSTAKA

1. Baroto, T. (2002). Perencanaan dan Pengendalian Produksi. In *Jakarta: Ghalia Indonesia*. <https://id.scribd.com/document/361007201/Perencanaan-dan-Pengendalian-Produksi-pdf>.
2. Gaspersz, V. (2001). *Production Planing And Inventory Control: Berdasarkan pendekatan Sistem Teritegerasi MRP II dan JIT menuju Manufacturing 21*. PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
3. Iftikar, Z. S., Ruhana, A., & Jann, H. T. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja* (Edisi Kedua). ITB, Bandung.
4. Indrawan, Y., & Hariastuti, N. L. P. (2013). Minimalisasi bottleneck proses produksi dengan menggunakan metode line balancing. *Jurnal Itats*, 6(1).
5. Kuswinarti. (2019). *Modul Teknologi Penjahitan 1 Peta Proses Penjahitan*.
6. Kuswinarti. (2020). *Modul Teknologi Penjahitan 2 Menentukan Beban Kerja di Sewing Line*.
7. Kuswinarti. (2020). *Modul Teknologi Penjahitan 2 Produktivitas di Industrl Garmen*.
8. Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri* (Edisi Kedua). Graha Ilmu, Yogyakarta.
9. Wignjosoebroto, S. (2009). *Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan* (Edisi Ketiga). Guna Widya, Surabaya.
10. Buku Pedoman Penyusunan Tugas Akhir/Skripsi (2013), Politeknik STTT Bandung



**Lampiran 2 Tabel Klasifikasi dan Ciri-Ciri *Performance Rating* Cara *Westinghouse***

Kelas	Keterampilan	
1	<i>Super skill</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Secara bawaan cocok sekali dengan pekerjaannya.</li> <li>b. Bekerja dengan sempurna.</li> <li>c. Tampak seperti telah terlatih dengan sangat baik.</li> <li>d. Gerakan-gerakannya halus tetapi sangat cepat sehingga sulit untuk diikuti.</li> <li>e. Kadang-kadang terkesan tidak berbeda dengan gerakan-gerakan mesin.</li> <li>f. Perpindahan dari satu elemen pekerjaan ke elemen lainnya tidak terlampau terlihat karena lancarnya.</li> <li>g. Tidak terkesan adanya gerakan-gerakan berpikir dan merencanakan tentang apa yang dikerjakan (sudah sangat otomatis).</li> <li>h. Secara umum dapat dikatakan bahwa pekerja yang bersangkutan adalah pekerja yang sangat baik.</li> </ul>
2	<i>Excellent Skill</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Percaya pada diri sendiri.</li> <li>b. Tampak cocok dengan pekerjaannya.</li> <li>c. Terlihat telah terlatih baik.</li> <li>d. Bekerjanya teliti dengan tidak banyak melakukan pengukuran-pengukuran atau pemeriksaan-pemeriksaan.</li> <li>e. Gerakan-gerakan kerjanya beserta urutan-urutannya dijalankan tanpa kesalahan.</li> <li>f. Menggunakan peralatan dengan baik.</li> <li>g. Bekerjanya cepat tanpa mengorbankan mutu.</li> <li>h. Bekerjanya cepat tetapi halus.</li> <li>i. Bekerjanya berirama dan terkoordinasi.</li> </ul>
3	<i>Good Skill</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Kualitas hasil baik.</li> <li>b. Bekerjanya tampak lebih baik daripada kebanyakan pekerja pada umumnya.</li> <li>c. Dapat memberi petunjuk-petunjuk pada pekerja lain yang keterampilannya lebih rendah.</li> <li>d. Tampak jelas sebagai pekerja yang cakap.</li> <li>e. Tidak memerlukan banyak pengawasan.</li> <li>f. Tiada keragu-raguan.</li> <li>g. Bekerjanya "stabil".</li> <li>h. Gerakan-gerakannya terkoordinasi dengan baik.</li> <li>i. Gerakan-gerakannya cepat.</li> </ul>
4	<i>Average Skill</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tampak adanya kepercayaan pada diri sendiri.</li> <li>b. Gerakannya cepat tapi tidak lambat.</li> <li>c. Terlihat adanya pekerjaan-pekerjaan yang perencanaan.</li> <li>d. Tampak sebagai pekerja yang cakap.</li> <li>e. Gerakan-gerakannya cukup menunjukkan tidak ada keragu-raguan.</li> </ul>

Tabel Klasifikasi dan Ciri-Ciri *Performance Rating* Cara *Westinghouse* (lanjutan)

Kelas	Keterampilan	
4	<i>Average Skill</i>	f. Mengkoordinasi tangan dan pikiran dengan cukup baik.
		g. Tampak cukup terlatih dan karenanya mengetahui seluk-beluk pekerjaannya.
		h. Bekerjanya cukup teliti.
		i. Secara keseluruhan cukup memuaskan.
5	<i>Fair Skill</i>	a. Tampak terlatih tetapi belum cukup baik.
		b. Mengenal peralatan dan lingkungan secukupnya.
		c. Terlihat adanya perencanaan-perencanaan sebelum melakukan gerakan.
		d. Tidak mempunyai kepercayaan diri yang cukup.
		e. Tampaknya seperti tidak cocok dengan pekerjaannya tetapi telah ditempatkan dipekerjaan itu sejak lama.
		f. Mengetahui apa yang dilakukan dan harus dilakukan tetapi tampak tidak selalu yakin.
6	<i>Poor Skill</i>	g. Sebagian waktu terbuang karena kesalahan-kesalahan sendiri.
		h. Jika tidak bekerja sungguh-sungguh <i>outputnya</i> akan sangat rendah.
		i. Biasanya tidak ragu-ragu dalam menjalankan gerakan-gerakannya.
		a. Tidak bisa mengkoordinasikan tangan dan pikiran.
		b. Gerakan-gerakannya kaku.
		c. Kelihatan ketidakyakinannya pada urutan gerakan.
		d. Seperti yang terlatih untuk pekerjaan yang bersangkutan.
		e. Tidak terlihat adanya kecocokan dengan pekerjaannya.
		f. Ragu-ragu dalam menjalankan gerakan-gerakan kerja.
g. Sering melakukan kesalahan-kesalahan.		
h. Tidak adanya kepercayaan pada diri sendiri.		
i. Tidak bisa mengambil inisiatif sendiri.		
Kelas	Usaha	
1	<i>Excessive effort</i>	a. Kecepatan sangat berlebihan.
		b. Usahanya sangat bersungguh-sungguh tetapi dapat membahayakan kesehatannya.
		c. Kecepatan yang ditimbulkannya tidak dapat dipertahankan sepanjang hari kerja.
2	<i>Excellent effort</i>	a. Jelas terlihat kecepatan kerjanya yang tinggi.
		b. Gerakan-gerakan lebih "ekonomis" daripada operator-operator biasa.
		c. Penuh perhatian pada pekerjaannya.
		d. Banyak memberi saran-saran.
		e. Menerima saran-saran dan petunjuk dengan senang.
		f. Percaya kepada kebaikan maksud pengukuran waktu.
		g. Tidak dapat bertahan lebih dari beberapa hari.
		h. Bangga atas kelebihannya.

Tabel Klasifikasi dan Ciri-Ciri *Performance Rating* Cara *Westinghouse* (lanjutan)

Kelas	Usaha	
2	<i>Excessive effort</i>	i. Gerakan-gerakan yang salah terjadi sangat jarang sekali.
		j. Bekerjanya sistematis.
		k. Karena lancarnya, perpindahan dari suatu elemen-elemen lain tidak terlihat.
3	<i>Good effort</i>	a. Bekerja berirama.
		b. Saat-saat mengganggu sangat sedikit, bahkan kadang-kadang tidak ada.
		c. Penuh perhatian pada pekerjaannya.
		d. Senang pada pekerjaannya.
		e. Kecepatannya baik dan dapat dipertahankan sepanjang hari.
		f. Percaya pada kebaikan maksud pengukuran waktu.
		g. Menerima saran-saran dan petunjuk-petunjuk dengan senang.
		h. Dapat memberi saran-saran untuk perbaikan kerja.
		i. Tempat kerjanya diatur baik dan rapi.
		j. Menggunakan alat-alat yang tepat dan baik.
		k. Memelihara dengan baik kondisi peralatan.
3	<i>Average effort</i>	a. Tidak sebaik <i>good</i> , tetapi lebih baik dari <i>poor</i> .
		b. Bekerja dengan stabil.
		c. Menerima saran-saran tetapi tidak melaksanakannya.
		d. <i>Set up</i> dilaksanakan dengan baik.
		e. Melakukan kegiatan-kegiatan perencanaan.
4	<i>Fair effort</i>	a. Saran-saran perbaikan diterima dengan kesal.
		b. Kadang-kadang perhatian tidak ditujukan pada pekerjaannya.
		c. Kurang sungguh-sungguh.
		d. Tidak mengeluarkan tenaga dengan secukupnya.
		e. Alat-alat yang dipakainya tidak selalu yang terbaik.
		f. Terlihat adanya kecenderungan kurang perhatian pada pekerjaannya.
		g. Terlampau hati-hati.
		h. Sistematika kerjanya sedang-sedang saja.
		i. Gerakan-gerakannya tidak terencana.
6	<i>Poor effort</i>	a. Banyak membuang-buang waktu.
		b. Tidak memperhatikan adanya minat bekerja.
		c. Tidak mau menerima saran-saran.
		d. Tampak malas dan lambat bekerja.
		e. Melakukan gerakan-gerakan yang tidak perlu untuk mengambil alat-alat dan bahan-bahan.
		f. Tempat kerjanya tidak teratur rapi.
		g. Tidak peduli pada cocok/baik tidaknya peralatan yang dipakai.
		h. Mengubah-ubah tata letak tempat kerja yang telah diatur.
		i. <i>Set up</i> kerjanya terlihat tidak baik.

Sumber: Iftikar Z. Sutalksana, Buku Teknik Perancangan Sistem Kerja, 2006

Lampiran 3 Tabel Besarnya kelonggaran berdasarkan faktor-faktor yang berpengaruh

Faktor	Contoh Pekerjaan	Ekivalen Beban	Kelonggaran (%)	
			Pria	Wanita
<b>A. Tenaga yang dikeluarkan</b>				
1. Dapat diabaikan	Bekerja dimeja, duduk	Tanpa beban	0,0-6,0	0,0-6,0
2. Sangat ringan	Bekerja di meja, berdiri	0,00-2,25 kg	6,0-7,5	6,0-7,5
3. Ringan	Menyekop, ringan	2,25-9,00 kg	7,5-12	7,5-16,0
4. Sedang	Mencangkul	9,00-18,00 kg	12,0-19,0	16,0-30,0
5. Berat	Mengayun palu yang berat	18,00-27,00 kg	19,0-30,0	
6. Sangat berat	Memanggul beban	27,00-50,00 kg	30,0-50,0	
7. Luar biasa berat	Memanggul karung berat	Diatas 50 kg		
<b>B. Sikap kerja</b>				
1. Duduk	Bekerja duduk, ringan		0,00-1,0	
2. Berdiri di atas dua kaki	Badan tegak, ditumpu dua kaki		1,0-2,5	
3. Berdiri di atas satu kaki	Satu kaki mengerjakan alat control		2,5-4,0	
4. Berbaring	Pada bagian sisi, belakang atau depan badan		2,5-4,0	
5. Membungkuk	Badan dibungkukkan bertumpu pada kedua kaki		4,0-10,0	
<b>C. Gerakan Kerja</b>				
1. Normal	Ayunan bebas dari palu		0	
2. Agak terbatas	Ayunan terbatas dari palu		0-5	
3. Sulit	Membawa beban berat dengan satu tangan		0-5	
4. Pada anggota-anggota badan terbatas	Bekerja dengan tangan di atas kepala		5-10	
5. Seluruh anggota badan terbatas	Bekerja di lorong pertambangan yang sempit		10-15	
<b>D. Kelelahan mata*)</b>				
1. Pandangan yang terputus-putus	Membawa alat ukur		0,0-6,0	0,0-6,0
2. Pandangan yang hampir terus menerus	Pekerjaan-pekerjaan yang teliti		6,0-7,5	6,0-7,5
3. Pandangan terus menerus dengan fokus tetap	Pemeriksaan yang sangat teliti		7,5-12,0	7,5-16,0
4. Pandangan terus menerus dengan fokus berubah-ubah				
5. Pandangan terus menerus dengan konsentrasi tinggi dan fokus tetap	Memeriksa cacat-cacat pada kain		12,0-19,0	16,0-30,0

Tabel Besarnya kelonggaran berdasarkan faktor-faktor yang berpengaruh (lanjutan)

Faktor	Contoh Pekerjaan	Ekivalen Beban	Kelonggaran (%)	
6. Pandangan terus menerus dengan konsentrasi tinggi dan fokus berubah-ubah			19,0-30,0	
<b>E. Keadaan suhu tempat kerja**)</b>		Suhu (°C)	<u>Kelelahan normal</u>	<u>Berlebihan</u>
1. Beku		Di bawah 0	Di atas 10	di atas 12
2. Rendah		0-13	10-0	12-5
3. Sedang		13-22	5-0	8-0
4. Normal		22-28	0-5	0-8
5. Tinggi		28-38	5-40	8-100
6. Sangat tinggi		Di atas 38	Di atas 40	di atas 100
<b>F. Keadaan atmosfer***)</b>				
1. Baik	Ruang berventilasi baik, udara segar		0	
2. Cukup	Ventilasi kurang baik, ada bau-bauan (tidak berbahaya)		0-5	
3. Kurang baik	Adanya bau-bauan beracun atau tidak beracun tetapi banyak		5-10	
4. Buruk	Adanya bau-bauan berbahaya yang mengharuskan menggunakan alat pernapasan		10-20	
<b>G. Keadaan lingkungan yang baik</b>				
1. Bersih, sehat, cerah dengan kebisingan rendah			0	
2. Siklus kerja berulang-ulang antara 5-10 detik			0-1	
3. Siklus kerja berulang-ulang antara 0-5 detik			1-3	
4. Sangat bising			0-5	
5. Jika faktor-faktor yang berpengaruh dapat menurunkan kualitas			0-5	
6. Terasa adanya getaran lantai			5-10	
7. Keadaan-keadaan yang luar biasa (bunyi, kebersihan, dll)			5-15	

\*) Kontras antara warna hendaknya diperhatikan

\*\*\*) Tergantung juga pada keadaan ventilasi

\*\*\*\*) Dipengaruhi juga oleh ketinggian tempat kerja dari permukaan laut dan keadaan iklim

Catatan pelengkap: kelonggaran untuk kebutuhan pribadi : Pria = 0-2,5%, wanita = 2-5%

**Lampiran 4 Tabel Lembar Pengamatan Pengukuran Siklus**

LEMBAR PENGAMATAN											Hal Dari hal			
Pekerjaan						Tanggal								
Nama Mesin						Jam s/d								
Nama Operator						( jam menit)								
Nama Stasiun Kerja						Nama Pengukur								
Nama Pabrik						Tanda Tangan								
Siklus ke i	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
0														
12														
24														
35														
48														
50														
72														
84														
WAKTU SIKLUS RATA RATA :				FAKTOR PENYESUAIAN :				WAKTU NORMAL :						
KELONGGARAN :														

Sumber: Iftikar Z. Sutalksana, Buku Teknik Perancangan Sistem Kerja, 2006



Lampiran 5 Pengolahan Data Uji Keseragaman Data Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko*

No	Nama Proses	Sub-grup	Waktu Siklus (Detik)				$\bar{x}$ Setiap subgrup	$\sum \bar{x}$ subgrup	$\bar{x}$ subgrup	$\sigma$	$\sigma \bar{x}$	BKA	BKB
1	Obras Sambung Belakang	1	60,21	59,77	59,21	59,62	59,70	238,47	59,62	0,58	0,29	60,49	58,75
		2	58,82	58,98	60,23	59,78	59,45						
		3	58,97	58,89	60,14	60,31	59,58						
		4	60,19	59,63	58,86	60,28	59,74						
2	Obras yoke belakang	1	23,71	22,97	22,86	23,65	23,30	93,14	23,29	0,43	0,22	23,95	22,63
		2	23,77	22,91	22,79	23,58	23,26						
		3	22,83	23,88	23,12	22,76	23,15						
		4	23,62	22,83	23,54	23,71	23,43						
3	Jahit size lable ke main lable	1	28,94	29,57	29,75	30,21	29,62	118,21	29,55	0,55	0,28	30,39	28,71
		2	28,78	30,11	29,15	28,87	29,23						
		3	28,93	29,32	30,32	29,13	29,43						
		4	30,11	29,43	30,12	30,05	29,93						
4	Jahit main lable ke yoke	1	44,99	45,13	45,21	46,24	45,39	182,14	45,54	0,52	0,26	46,32	44,76
		2	45,61	44,86	46,11	45,91	45,62						
		3	46,21	45,77	46,11	44,85	45,74						
		4	45,31	45,24	46,08	44,92	45,39						
5	Tanda pasang saku ke badan	1	64,52	65,67	67,12	66,88	66,05	263,42	65,86	0,92	0,46	67,24	64,48
		2	65,69	64,67	66,82	65,79	65,74						
		3	65,28	65,39	67,16	65,68	65,88						
		4	64,61	65,77	65,43	67,19	65,75						
6	Jahit klim saku	1	78,91	80,23	78,96	79,66	79,44	318,64	79,66	0,51	0,26	80,44	78,88
		2	79,51	79,54	80,25	80,31	79,90						
		3	79,31	79,55	79,77	79,57	79,55						
		4	79,35	78,92	80,32	80,39	79,75						
7	Obras saku	1	49,55	49,78	49,71	50,08	49,78	199,55	49,89	0,29	0,15	50,34	49,44
		2	49,74	49,67	50,29	50,32	50,01						
		3	49,99	49,65	49,87	49,46	49,74						
		4	49,68	49,79	50,29	50,31	50,02						

Lampiran 5 Pengolahan Data Uji Keseragaman Data Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko* (lanjutan)

No	Nama Proses	Sub-grup	Waktu Siklus (Detik)					$\bar{x}$ Setiap subgrup	$\sum \bar{x}$ subgrup	$\bar{x}$ subgrup	$\sigma$	$\sigma \bar{x}$	BKA	BKB
8	Gambar saku	1	79,67	80,15	80,19	78,88	79,71	318,06	79,52	0,45	0,23	80,21	78,83	
		2	78,96	80,11	79,14	79,55	79,44							
		3	79,67	80,13	79,45	79,32	79,64							
		4	78,86	79,59	79,26	79,32	79,26							
9	Jahit kerut saku	1	77,98	76,78	76,19	79,21	77,54	312,18	78,05	1,11	0,56	79,73	76,37	
		2	78,86	79,13	79,25	76,81	78,51							
		3	78,41	78,22	79,15	76,91	78,17							
		4	76,85	79,21	78,85	76,93	77,96							
10	Seri saku	1	43,75	43,67	45,88	43,77	44,27	179,58	44,90	0,77	0,39	46,07	43,73	
		2	45,41	45,21	45,32	45,56	45,38							
		3	44,22	45,51	45,68	44,13	44,89							
		4	45,61	45,23	44,41	44,89	45,04							
11	Jahit bawah saku kanan dan kiri	1	75,65	75,34	73,75	73,69	74,61	298,66	74,67	0,67	0,34	75,69	73,65	
		2	74,55	73,78	75,39	73,88	74,40							
		3	74,45	74,22	75,41	75,23	74,83							
		4	74,47	74,66	74,89	75,25	74,82							
12	Jahit pinggir saku kanan dan kiri	1	128,29	126,55	126,79	125,96	126,90	507,99	127,00	0,93	0,47	128,41	125,59	
		2	125,77	127,81	128,31	126,55	127,11							
		3	126,79	126,31	125,85	126,39	126,34							
		4	126,42	127,88	128,29	127,95	127,64							
13	Obras yoke depan	1	22,88	23,73	22,79	23,55	23,24	92,91	23,23	0,40	0,20	23,83	22,63	
		2	22,68	23,77	23,61	23,68	23,44							
		3	22,81	23,23	22,78	23,35	23,04							
		4	23,54	22,83	22,95	23,42	23,19							
14	Jahit klim tali bahu	1	35,71	36,12	36,33	36,09	36,06	143,80	35,95	0,57	0,29	36,82	35,08	
		2	35,42	36,43	36,59	36,33	36,19							
		3	35,12	35,21	35,13	36,11	35,39							
		4	36,54	36,33	35,14	36,61	36,16							

Lampiran 5 Pengolahan Data Uji Keseragaman Data Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko* (lanjutan)

No	Nama Proses	Sub-grup	Waktu Siklus (Detik)				$\bar{x}$ Setiap subgrup	$\sum \bar{x}$ subgrup	$\bar{x}$ subgrup	$\sigma$	$\sigma \bar{x}$	BKA	BKB
15	Jahit gabung tali bahu	1	89,65	89,88	90,32	90,21	90,02	360,20	90,05	0,30	0,15	90,50	89,60
		2	89,77	89,85	90,45	90,21	90,07						
		3	89,76	90,31	89,62	89,96	89,91						
		4	89,75	90,25	90,48	90,32	90,20						
16	Balik tali bahu	1	29,55	30,31	28,93	30,54	29,83	119,20	29,80	0,61	0,31	30,73	28,87
		2	29,32	28,91	29,15	30,33	29,43						
		3	30,23	30,65	29,55	29,67	30,03						
		4	30,08	30,45	28,97	30,15	29,91						
17	Setrika tali bahu	1	70,12	69,99	70,51	70,13	70,19	280,25	70,06	0,30	0,15	70,51	69,61
		2	69,73	69,89	70,13	69,52	69,82						
		3	70,25	70,31	70,13	69,75	70,11						
		4	70,04	70,17	69,68	70,61	70,13						
18	Jahit tengah tali bahu	1	60,15	59,12	60,09	60,17	59,88	238,65	59,66	0,54	0,27	60,47	58,85
		2	59,15	58,91	59,17	60,03	59,32						
		3	60,41	59,65	60,11	60,18	60,09						
		4	59,23	58,94	60,13	59,15	59,36						
19	Jahit tali serut	1	105,42	106,35	106,12	106,22	106,03	424,04	106,01	0,40	0,20	106,61	105,41
		2	105,43	106,44	105,31	106,35	106,13						
		3	106,52	105,47	106,13	105,52	105,91						
		4	106,19	106,26	105,82	105,61	105,97						
20	Balik tali serut	1	79,81	80,51	79,72	79,89	79,98	322,42	80,61	0,65	0,33	81,60	79,62
		2	80,32	80,55	80,13	81,09	80,52						
		3	80,77	79,82	80,66	80,79	80,51						
		4	81,25	81,11	82,12	81,15	81,41						
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	1	92,88	94,46	93,09	94,74	93,79	377,45	94,36	1,33	0,67	96,37	92,35
		2	92,75	95,45	96,13	92,77	94,28						
		3	93,54	95,44	95,32	92,79	94,27						
		4	96,31	95,78	95,14	93,22	95,11						

Lampiran 5 Pengolahan Data Uji Keseragaman Data Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko* (lanjutan)

No	Nama Proses	Sub-grup	Waktu Siklus (Detik)				$\bar{x}$ Setiap subgrup	$\sum \bar{x}$ subgrup	$\bar{x}$ subgrup	$\sigma$	$\sigma \bar{x}$	BKA	BKB
22	Jahit tali serut ke tali bahu	1	43,98	44,09	43,15	43,99	43,80	169,34	42,34	1,54	0,77	44,65	40,03
		2	43,72	43,54	44,13	42,56	43,49						
		3	40,65	40,45	40,19	41,77	40,77						
		4	42,65	41,76	40,55	40,15	41,28						
23	Seri depan	1	56,46	53,69	56,28	54,14	55,14	221,09	55,27	1,11	0,56	56,95	53,59
		2	56,27	55,92	54,91	53,88	55,25						
		3	53,76	56,43	56,66	55,14	55,50						
		4	53,82	55,21	56,31	55,44	55,20						
24	Seri belakang	1	65,13	65,23	64,33	64,12	64,70	259,12	64,78	0,48	0,24	65,50	64,06
		2	63,89	64,87	64,41	65,34	64,63						
		3	65,12	65,27	64,76	64,26	64,85						
		4	64,39	65,22	64,89	65,25	64,94						
25	Jahit yoke belakang dan jahit tali bahu belakang	1	110,53	108,55	115,43	110,23	111,19	440,75	110,19	1,69	0,85	112,74	107,64
		2	108,57	109,41	109,75	111,51	109,81						
		3	108,89	110,43	110,51	109,13	109,74						
		4	111,34	110,32	108,48	109,89	110,01						
26	Jahit yoke depan dan jahit tali bahu depan	1	129,23	131,25	131,53	132,21	131,06	521,56	130,39	1,33	0,67	132,40	128,38
		2	129,67	128,78	130,21	128,85	129,38						
		3	131,25	132,12	131,55	129,55	131,12						
		4	132,35	128,67	129,67	129,31	130,00						
27	Topstitch yoke depan	1	120,24	121,54	121,21	120,67	120,92	485,70	121,43	0,80	0,40	122,63	120,23
		2	122,49	122,31	120,67	120,31	121,45						
		3	120,88	122,17	122,31	121,98	121,84						
		4	122,15	120,44	122,05	121,33	121,49						
28	Jahit ketiak kanan dan kiri	1	66,86	65,95	67,21	66,51	66,63	265,82	66,46	0,58	0,29	67,33	65,69
		2	66,62	65,71	65,69	67,13	66,29						
		3	67,16	66,72	65,72	66,81	66,60						
		4	66,25	66,13	67,11	65,71	66,30						

Lampiran 5 Pengolahan Data Uji Keseragaman Data Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko* (lanjutan)

No	Nama Proses	Sub-grup	Waktu Siklus (Detik)				$\bar{x}$ Setiap subgrup	$\sum \bar{x}$ subgrup	$\bar{x}$ subgrup	$\sigma$	$\sigma \bar{x}$	BKA	BKB
29	Obras side seam	1	98,45	97,35	96,79	98,56	97,79	391,02	97,76	0,71	0,36	98,84	96,68
		2	97,21	98,61	98,31	96,85	97,75						
		3	96,91	98,24	98,38	97,31	97,71						
		4	97,45	98,36	96,89	98,37	97,77						
30	Topstitch yoke belakang dan topstitch ketiak kanan dan kiri	1	101,15	99,89	99,92	100,98	100,49	401,50	100,38	0,59	0,30	101,28	99,48
		2	99,75	99,87	101,19	100,85	100,42						
		3	99,97	100,94	99,91	99,78	100,15						
		4	101,13	99,94	99,82	100,87	100,44						
31	Jahit klim bawah	1	103,79	104,67	104,65	103,89	104,25	417,01	104,25	0,33	0,17	104,76	103,74
		2	103,81	104,42	104,51	103,98	104,18						
		3	104,43	104,67	104,32	103,89	104,33						
		4	103,92	104,51	104,12	104,44	104,25						
Keterangan: $\sigma$ = Standar deviasi $\sigma \bar{x}$ = Rata-rata standar deviasi BKA = Batas Kontrol Atas BKB = Batas Kontrol Bawah Dikatakan seragam apabila setiap data waktu siklus pada suatu proses berada dalam rentang batas kontrol atas (BKA) maupun batas kontrol bawah (BKB).													

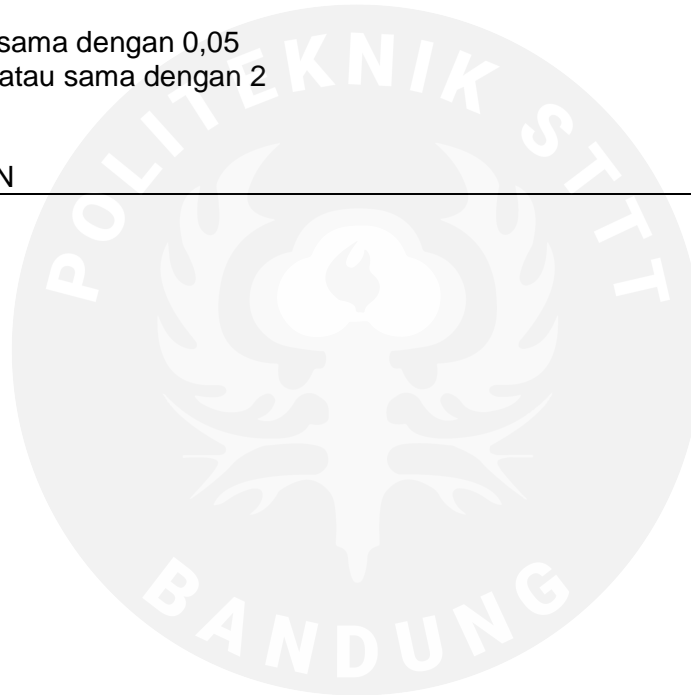
Lampiran 6 Pengolahan Data Uji Kecukupan Data Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko*

No	Proses	$\sum x_i$	$(\sum x_i)^2$	$\sum x_i^2$	S %	K	N'	N
1	Obras sambung belakang	953,89	909.906,1321	56.674,1593	0,05	2	0,14	16
2	Obras yoke belakang	372,53	138.778,6009	8.676,3929	0,05	2	0,50	16
3	Jahit <i>size lable</i> ke <i>main lable</i>	472,79	223.530,3841	13.975,1355	0,05	2	0,51	16
4	Jahit <i>main lable</i> ke <i>yoke</i> belakang	728,55	530.785,1025	33.178,1887	0,05	2	0,20	16
5	Tanda pasang saku ke badan	1.053,67	1.110.220,4689	69.401,4141	0,05	2	0,29	16
6	Jahit klim saku	1.274,55	1.624.477,7025	101.533,8083	0,05	2	0,06	16
7	Obras saku	798,18	637.091,3214	39.819,4622	0,05	2	0,05	16
8	Gambar saku	1.272,25	1.618.620,0625	101.166,8261	0,05	2	0,05	16
9	Jahit kerut saku	1.248,74	1.559.351,5876	97.478,0452	0,05	2	0,30	16
10	Seri saku	718,25	515.883,0625	32.251,6199	0,05	2	0,44	16
11	Jahit bawah saku kanan kiri	1.194,61	1.427.093,0521	89.200,0171	0,05	2	0,12	16
12	Jahit pinggir saku kanan kiri	2.031,91	4.128.658,2481	258.054,1121	0,05	2	0,08	16
13	Obras <i>yoke</i> depan	371,60	138.086,5600	8.632,7830	0,05	2	0,44	16
14	Jahit klim tali bahu	1.696,16	2.876.958,7456	179.812,2656	0,05	2	0,37	16
15	Jahit gabung tali bahu	1.289,69	1.663.300,2961	103.962,6931	0,05	2	0,02	16
16	Balik tali bahu	575,21	330.866,5441	20.683,9935	0,05	2	0,64	16
17	Setrika tali bahu	1.440,79	2.075.875,8241	129.743,5629	0,05	2	0,03	16
18	Jahit tengah tali bahu	476,79	227.328,7041	14.213,6961	0,05	2	0,12	16
19	Jahit tali serut	1.120,96	1.256.551,3216	78.535,7668	0,05	2	0,02	16
20	Balik tali serut	954,59	911.242,0681	56.957,0253	0,05	2	0,10	16
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	1.509,81	2.279.526,2361	142.496,7407	0,05	2	0,30	16
22	Jahit tali serut ke tali bahu	677,33	458.775,9289	28.709,0307	0,05	2	1,98	16
23	Seri depan	884,32	782.021,8624	48.894,8514	0,05	2	0,64	16
24	Seri belakang	1.036,48	1.074.290,7904	67.146,5934	0,05	2	0,03	16
25	Jahit <i>yoke</i> belakang dan Jahit tali bahu belakang	1.762,97	3.108.063,2209	194.296,7113	0,05	2	0,12	16
26	Jahit <i>yoke</i> depan dan Jahit tali bahu depan	2.086,20	4.352.230,4400	272.040,8826	0,05	2	0,02	16
27	<i>Topstitch</i> <i>yoke</i> depan	1.942,75	3.774.277,5625	235.901,9507	0,05	2	0,10	16
28	Jahit ketiak kanan kiri	1.063,29	1.130.585,6241	70.666,5819	0,05	2	0,30	16
29	Obras <i>side seam</i>	1.564,04	2.446.221,1216	152.896,3248	0,05	2	1,98	16


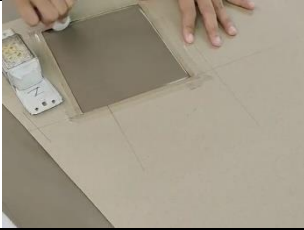






Lampiran 6 Pengolahan Data Uji Kecukupan Data Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko* (lanjutan)

No	Proses	$\sum x_i$	$(\sum x_i)^2$	$\sum x_i^2$	S %	K	N'	N
30	<i>Topstitch yoke</i> belakang dan <i>Topstitch</i> ketiak kanan kiri	1.605,96	2.579.107,5216	161.199,5302	0,05	2	0,14	16
31	Jahit klim bawah	1.668,02	2.782.316.5344	173.894.7834	0,05	2	0,50	16

Keterangan:  
 $\sum x_i$  = Jumlah waktu pengukuran  
 S % = Tingkat ketelitian = 5% atau sama dengan 0,05  
 K = Tingkat kepercayaan = 95% atau sama dengan 2  
 N' = Jumlah Data Teoritis  
 N = Jumlah Data Pengamatan  
 Dikatakan cukup apabila Nilai N' < N






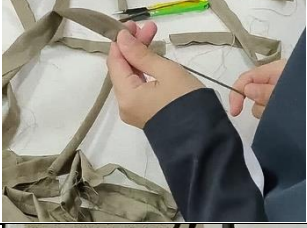




Lampiran 7 Dokumentasi Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko*









No	Proses	Jenis Mesin	Gambar	No	Proses	Jenis Mesin	Gambar
1	Obras sambung belakang	OB 5		5	Tanda pasang saku ke badan	Helper	
2	Obras yoke belakang	OB 3		6	Jahit klim saku	SNL	
3	Jahit <i>size lable</i> ke <i>main lable</i>	SNL		7	Obras saku	OB 3	
4	Jahit <i>main lable</i> ke <i>yoke</i> belakang	SNL		8	Gambar saku	Helper	










Lampiran 7 Dokumentasi Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko* (lanjutan)

No	Proses	Jenis Mesin	Gambar	No	Proses	Jenis Mesin	Gambar
9	Jahit kerut saku	SNL		13	Obras <i>yoke</i> depan	OB 3	
10	Seri saku	<i>Helper</i>		14	Jahit tali serut	SNL	
11	Jahit bawah saku kanan kiri	SNL		15	Balik tali serut	<i>Helper</i>	
12	Jahit pinggir saku kanan kiri	SNL		16	Jahit klim tali bahu	SNL	

Lampiran 7 Dokumentasi Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko* (lanjutan)

No	Proses	Jenis Mesin	Gambar	No	Proses	Jenis Mesin	Gambar
17	Jahit gabung tali bahu	SNL		21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	<i>Helper</i>	
18	Balik tali bahu	<i>Helper</i>		22	Jahit tali serut ke tali bahu	SNL	
19	Setrika tali bahu	<i>Helper</i>		23	Seri depan	<i>Helper</i>	
20	Jahit tengah tali bahu	SNL		24	Seri belakang	<i>Helper</i>	

Lampiran 7 Dokumentasi Proses Penjahitan *Overall Dress Style Keiko* (lanjutan)

No	Proses	Jenis Mesin	Gambar	No	Proses	Jenis Mesin	Gambar
25	Jahit <i>yoke</i> belakang dan Jahit tali bahu belakang	SNL		29	Obras <i>side seam</i>	OB 5	
26	Jahit <i>yoke</i> depan dan Jahit tali bahu depan	SNL		30	<i>Topstitch yoke</i> belakang dan <i>Topstitch</i> ketiak kanan kiri	SNL	
27	<i>Topstitch yoke</i> depan	SNL		31	Jahit klim bawah	SNL	
28	Jahit ketiak kanan kiri	SNL					

### Lampiran 8 Hasil Sewing Operator

NO	PROSES	NAMA OPERATOR	TOTAL KEMARIN	SENIN, 10 APRIL								JUMLAH TOTAL	RATA-RATA	PROD (%)	
				1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Obras sambung belakang	ANDI				0	30	30	30	35	35	160	160	32	123
2	Obras yoke belakang	IPAT				115	62	0	0	0	30	207	207	69	265
3	Jahit size lable ke main lable	INTAN				100	0	34	43	40	100	317	317	71	273
4	Jahit main lable ke yoke						0	60	44	35	38	0	177	177	44
5	Tanda pasang saku ke badan	VANI				35	38	38	30	23	25	189	189	32	123
6	Jahit klim saku	ROSA R				29	30	32	32	32	27	182	182	30	115
7	Obras saku	IPAT				0	30	35	35	33	32	165	165	33	127
8	Gambar saku	DIKA				0	20	32	30	32	32	146	146	29	112
9	Jahit kerut saku	INENG				0	0	29	30	30	30	119	119	30	115
10	Seri saku	VANI				0	0	10	23	30	35	98	98	25	96
11	Jahit bawah saku kanan dan kiri	HANI				0	0	0	20	30	30	80	80	27	104
12	Jahit pinggir saku kanan dan kiri	INDRI				0	0	0	0	22	22	44	44	22	85
13	Obras yoke depan	IPAT				0	0	45	50	55	27	177	177	44	169
14	Jahit klim tali bahu	WIDIA				79	0	0	50	48	0	177	177	59	227
15	Jahit gabung tali bahu						0	33	33	11	14	33	124	124	25
16	Balik tali bahu	SITI				0	0	29	37	19	29	114	114	29	112
17	Setrika tali bahu						0	0	29	26	31	28	114	114	29
18	Jahit tengah tali bahu	IRMA				0	0	0	29	35	40	104	104	35	135
19	Jahit tali serut	DINI				26	26	26	26	27	26	157	157	26	100
20	Balik tali serut	WITA				0	26	26	26	30	29	137	137	27	104
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	TIA				0	0	0	0	21	21	42	42	21	81
22	Jahit tali serut ke tali bahu						0	0	0	0	21	21	42	42	21
23	Seri depan	ROSA O				0	0	0	0	0	29	29	29	29	112
24	Seri belakang						0	0	0	0	0	29	29	29	29
25	Jahit yoke belakang dan jahit tali bahu belakang														
26	Jahit yoke depan dan jahit tali bahu depan														
27	Topstitch yoke depan														
28	Jahit ketiak kanan dan kiri														
29	Obras side seam														
30	Topstitch yoke belakang dan topstitch ketiak kanan dan kiri														
31	Jahit klim bawah														

Keterangan: Hari produksi pertama (sebelum perbaikan)

Lampiran 8 Hasil Sewing Operator

NO	PROSES	NAMA OPERATOR	TOTAL KEMARIN	SELASA, 11 APRIL								JUMLAH	TOTAL	RATA-RATA	PROD (%)
				1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Obras sambung belakang	ANDI	160	35	35	35	35	35	35	35	35	280	440	35	135
2	Obras yoke belakang	IPAT	207	70	40	50	9	0	0	30	24	223	430	37	142
3	Jahit size lable ke main lable	INTAN	317	59	0	0	0	84	95	100	22	360	677	72	277
4	Jahit main lable ke yoke		177	23	60	60	56	0	0	0	50	249	426	50	192
5	Tanda pasang saku ke badan	VANI	189	28	28	30	22	25	25	25	25	208	397	26	100
6	Jahit klim saku	ROSA R	182	35	35	35	35	35	35	35	33	278	460	35	135
7	Obras saku	IPAT	165	12	40	35	35	35	35	19	34	245	410	31	119
8	Gambar saku	DIKA	146	24	27	32	32	32	32	32	32	243	389	30	115
9	Jahit kerut saku	INENG	119	27	24	33	32	32	33	32	33	246	365	31	119
10	Seri saku	VANI	98	25	25	23	35	32	32	32	32	236	334	30	115
11	Jahit bawah saku kanan dan kiri	HANI	80	25	26	26	20	33	38	38	38	244	324	31	119
12	Jahit pinggir saku kanan dan kiri	INDRI	44	22	22	22	22	22	23	23	23	179	223	22	85
13	Obras yoke depan	IPAT	177	30	0	0	43	52	52	52	29	258	435	43	165
14	Jahit klim tali bahu	WIDIA	177	0	30	65	0	0	28	42	0	165	342	41	158
15	Jahit gabung tali bahu		124	33	20	7	33	33	22	16	33	197	321	25	96
16	Balik tali bahu	SITI	114	21	22	20	25	25	25	23	29	190	304	24	92
17	Setrika tali bahu		114	21	22	20	25	25	25	23	29	190	304	24	92
18	Jahit tengah tali bahu	IRMA	104	22	23	20	23	25	25	23	30	191	295	24	92
19	Jahit tali serut	DINI	157	23	28	28	28	28	28	28	28	219	376	27	104
20	Balik tali serut	WITA	137	30	30	30	30	29	28	28	28	233	370	29	112
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	TIA	42	21	21	21	21	21	21	21	21	168	210	21	81
22	Jahit tali serut ke tali bahu		42	21	21	21	21	21	21	21	21	168	210	21	81
23	Seri depan	ROSA O	29	25	20	20	20	20	20	20	20	165	194	21	81
24	Seri belakang		29	25	20	20	20	20	20	20	20	165	194	21	81
25	Jahit yoke belakang dan jahit tali bahu belakang	YENI	0	25	17	17	17	17	17	17	18	145	189	18	92
		ELIS	6	6	6	6	6	6	6	6	2	44		6	
26	Jahit yoke depan dan jahit tali bahu depan	RISWAN	0	16	14	15	15	15	15	15	16	121	185	15	88
		ELIS	8	8	8	8	8	8	8	8	8	64		8	
27	Topstitch yoke depan	DEWI	0	16	23	23	23	23	23	23	23	177	177	22	85
28	Jahit ketiak kanan dan kiri	ANJAS	0	10	22	22	24	23	23	23	23	170	170	21	81
29	Obras side seam	NASYIR	0	0	24	23	22	22	23	24	23	161	161	23	88
30	Topstitch yoke belakang dan topstitch ketiak kanan dan kiri	INDRI	0	0	16	24	24	23	23	23	23	156	156	22	85
31	Jahit klim bawah	NINA	0	0	9	23	24	24	23	25	24	152	152	22	85

Keterangan: Hari produksi kedua (sebelum perbaikan)

Lampiran 8 Hasil Sewing Operator

NO	PROSES	NAMA OPERATOR	TOTAL KEMARIN	RABU, 12 APRIL								JUMLAH	TOTAL	RATA-RATA	PROD (%)
				1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Obras sambung belakang	ANDI	440	35	35	35	35	35	35	35	35	280	720	35	135
2	Obras yoke belakang	IPAT	430	30	90	52	52	23	0	0	0	247	677	49	188
3	Jahit size lable ke main lable	INTAN	677	45	94	0	0	0	0	85	98	322	999	81	312
4	Jahit main lable ke yoke		426	34	0	60	50	50	50	7	0	251	677	42	162
5	Tanda pasang saku ke badan	VANI	397	27	27	27	27	27	27	27	27	216	613	27	104
6	Jahit klim saku	ROSA R	460	35	35	35	35	35	35	32	35	277	737	35	135
7	Obras saku	IPAT	410	45	5	35	35	35	35	35	35	260	670	33	127
8	Gambar saku	DIKA	389	35	35	35	35	35	35	35	35	280	669	35	135
9	Jahit kerut saku	INENG	365	35	33	31	35	35	35	35	35	274	639	34	131
10	Seri saku	VANI	334	27	27	27	27	27	27	27	27	216	550	27	104
11	Jahit bawah saku kanan dan kiri	HANI	324	28	28	28	28	28	28	28	28	224	548	28	108
12	Jahit pinggir saku kanan dan kiri	INDRI	223	23	23	23	23	23	23	23	23	184	407	23	88
13	Obras yoke depan	IPAT	435	0	25	0	0	29	52	52	52	210	645	42	162
14	Jahit klim tali bahu	WIDIA	342	30	4	25	29	30	30	10	20	178	520	22	85
15	Jahit gabung tali bahu		321	21	32	23	22	21	20	30	25	194	515	24	92
16	Balik tali bahu	SITI	304	24	24	24	25	27	27	27	28	206	510	26	100
17	Setrika tali bahu		304	24	24	24	25	27	27	27	28	206	510	26	100
18	Jahit tengah tali bahu	IRMA	295	24	26	25	26	26	26	27	30	210	505	26	100
19	Jahit tali serut	DINI	376	28	28	28	25	28	28	28	28	221	597	28	108
20	Balik tali serut	WITA	370	28	28	28	28	28	28	28	28	224	594	28	108
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	TIA	210	22	22	22	22	22	22	22	22	176	386	22	85
22	Jahit tali serut ke tali bahu		210	22	22	22	22	22	22	22	22	176	386	22	85
23	Seri depan	ROSA O	194	22	22	22	22	22	22	22	22	176	370	22	85
24	Seri belakang		194	22	22	22	22	22	22	22	22	176	370	22	85
25	Jahit yoke belakang dan jahit tali bahu belakang	YENI	189	17	15	16	16	16	16	16	16	128	365	22	85
		ELIS		6	6	6	6	6	6	6	6	48			
26	Jahit yoke depan dan jahit tali bahu depan	RISWAN	185	15	13	15	15	14	14	14	14	114	363	22	85
		ELIS		8	8	8	8	8	8	8	8	64			
27	Topstitch yoke depan	DEWI	177	26	23	23	22	21	21	21	21	178	355	22	85
28	Jahit ketiak kanan dan kiri	ANJAS	170	27	23	21	22	21	23	22	22	181	351	23	88
29	Obras side seam	NASYIR	161	26	23	23	23	23	22	22	22	184	345	23	88
30	Topstitch yoke belakang dan topstitch ketiak kanan dan kiri	NENG	156	23	24	22	23	23	23	22	22	182	338	23	88
31	Jahit klim bawah	NINA	152	22	20	22	22	22	22	22	22	174	326	22	85

Keterangan: Hari produksi ketiga (sebelum perbaikan)



Lampiran 8 Hasil Sewing Operator

NO	PROSES	NAMA OPERATOR	TOTAL KEMARIN	KAMIS, 13 APRIL								JUMLAH	TOTAL	RATA-RATA	PROD (%)
				1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Obras sambung belakang	ANDI	720	40	40	39	39	40	40	40	39	317	1037	40	154
2	Obras yoke belakang	IPAT	677	80	59	0	0	21	55	107	0	322	999	64	246
3	Jahit size lable ke main lable	INTAN	999	0	0	20	64	0	0	0	0	84	1083	42	162
4	Jahit main lable ke yoke		677	48	48	43	0	33	50	45	45	312	989	45	173
5	Tanda pasang saku ke badan	VANI	613	33	33	33	33	33	33	33	33	264	877	33	127
6	Jahit klim saku	ROSA R	737	37	37	35	35	37	37	37	35	290	1027	36	138
7	Obras saku	IPAT	670	7	26	35	35	43	33	10	60	249	919	31	119
8	Gambar saku	DIKA	669	8	26	33	33	33	33	33	33	232	901	29	112
9	Jahit kerut saku	INENG	639	33	31	32	32	32	32	32	32	256	895	32	123
10	Seri saku	VANI	550	20	20	19	20	20	20	20	19	158	835	20	138
		DIKA		53	20	9	9	9	9	9	9	127		16	
11	Jahit bawah saku kanan dan kiri	HANI	548	30	30	30	30	9	0	0	40	169	717	24	92
12	Jahit pinggir saku kanan dan kiri	INDRI	407	23	23	22	23	23	23	23	23	183	677	23	131
		HANI		6	6	6	6	18	23	22	0	87		11	
13	Obras yoke depan	IPAT	645	32	12	56	56	15	33	0	0	204	849	34	131
14	Jahit klim tali bahu	IRMA	520	35	35	35	35	34	33	35	35	277	797	35	135
15	Jahit gabung tali bahu	WIDIA	515	33	33	34	34	32	34	34	34	268	783	33	127
16	Balik tali bahu	SITI	510	29	30	30	30	30	30	30	30	239	749	30	115
17	Setrika tali bahu		510	29	30	30	30	30	30	30	30	239	749	30	115
18	Jahit tengah tali bahu	IRMA	505	29	29	29	29	29	27	28	28	228	733	29	112
19	Jahit tali serut	DINI	597	28	28	27	28	28	28	28	27	222	819	28	108
20	Balik tali serut	WITA	594	28	28	28	28	28	28	28	28	224	818	28	108
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	TIA	386	20	20	20	20	20	20	20	20	160	610	20	108
		WITA		8	8	8	8	8	8	8	8	64		8	
22	Jahit tali serut ke tali bahu	TIA	386	28	28	28	28	28	28	28	28	224	610	28	108
23	Seri depan	ROSA O	370	30	30	30	29	29	29	29	29	235	605	29	112
24	Seri belakang		370	30	30	30	29	29	29	29	29	235	605	29	112
25	Jahit yoke belakang dan jahit tali bahu belakang	YENI	365	26	26	25	25	25	26	26	26	205	594	26	112
		ANJAS		2	2	2	2	4	4	4	4	24		3	
26	Jahit yoke depan dan jahit tali bahu depan	RISWAN	363	23	24	23	22	23	23	24	23	185	588	23	108
		ANJAS		4	4	4	4	6	6	6	6	40		5	
27	Topstitch yoke depan	DEWI	355	27	27	28	27	27	27	26	27	216	571	27	104
28	Jahit ketiak kanan dan kiri	ANJAS	351	28	27	27	28	27	27	27	27	218	569	27	105
29	Obras side seam	NASYIR	345	28	27	28	28	27	28	27	27	220	565	28	106
30	Topstitch yoke belakang dan topstitch ketiak kanan dan kiri	NENG	338	29	27	28	28	27	28	29	29	225	563	28	108
31	Jahit klim bawah	NINA	326	27	27	27	27	27	27	27	27	216	542	27	104

Keterangan: Hari produksi keempat (setelah perbaikan)

Lampiran 8 Hasil Sewing Operator

NO	PROSES	NAMA OPERATOR	TOTAL KEMARIN	JUMAT, 14 APRIL								JUMLAH	TOTAL	RATA-RATA	PROD (%)
				1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Obras sambung belakang	ANDI	1037	46								46	1083	46	177
2	Obras yoke belakang	IPAT	999	84	0	0						84	1083	28	108
3	Jahit size lable ke main lable.	INTAN	1083									0	1083	0	0
4	Jahit main lable ke yoke		989	60	34								94	1083	47
5	Tanda pasang saku ke badan	VANI	877	33	33	33	33	33	33	8		206	1083	29	112
6	Jahit klim saku	ROSA R	1027	37	19							56	1083	28	108
7	Obras saku	IPAT	919	20	35	25	50	34				164	1083	33	127
8	Gambar saku	DIKA	901	32	33	33	33	33	18			182	1083	30	115
9	Jahit kerut saku	INENG	895	33	33	33	32	33	24			188	1083	31	119
10	Seri saku	VANI	835	20	19	20	20	20	20	19	20	158	1065	20	112
11	Jahit bawah saku kanan dan kiri	DIKA		9	9	9	9	9	9	9	9	72		9	
		HANI	717	30	30	30	29	13	29	30	30	221	938	28	108
12	Jahit pinggir saku kanan dan kiri	INDRI	677	24	23	23	23	23	22	23	23	184	917	23	115
		HANI		6	5	6	6	15	6	6	6	56		7	
13	Obras yoke depan	IPAT	849	0	55	75	20	55	29			234	1083	47	181
14	Jahit klim tali bahu	IRMA	797	33	33	33	33	35	35	33	34	269	1066	34	131
15	Jahit gabung tali bahu	WIDIA	783	33	33	34	34	34	34	33	34	269	1052	34	131
16	Balik tali bahu	SITI	749	30	30	29	30	30	30	30	29	238	987	30	115
17	Setrika tali bahu		749	30	30	29	30	30	30	30	29	238	987	30	115
18	Jahit tengah tali bahu	IRMA	733	28	28	27	27	27	28	28	27	220	953	28	108
19	Jahit tali serut	DINI	819	28	27	28	28	28	28	27	28	222	1041	28	108
20	Balik tali serut	WITA	818	28	27	27	28	28	28	27	27	220	1038	28	108
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	TIA	610	20	20	20	20	20	20	20	20	160	834	20	108
		WITA		8	8	8	8	8	8	8	8	64		8	
22	Jahit tali serut ke tali bahu	TIA	610	28	28	28	28	28	28	28	28	224	834	28	108
23	Seri depan	ROSA O	605	29	29	29	28	28	28	28	28	227	832	28	108
24	Seri belakang		605	29	29	29	28	28	28	28	28	227	832	28	108
25	Jahit yoke belakang dan jahit tali bahu belakang	YENI	594	26	26	25	25	26	25	26	25	204	830	26	115
		ANJAS		4	4	4	4	4	4	4	4	32		4	
26	Jahit yoke depan dan jahit tali bahu depan	RISWAN	588	24	24	23	23	23	24	24	23	188	824	24	115
		ANJAS		6	6	6	6	6	6	6	6	48		6	
27	Topstitch yoke depan	DEWI	571	27	27	27	26	28	27	27	27	216	787	27	104
28	Jahit ketiak kanan dan kiri	ANJAS	569	27	27	27	27	27	27	27	27	216	785	27	104
29	Obras side seam	NASYIR	565	28	27	27	28	27	27	27	27	218	783	27	104
30	Topstitch yoke belakang dan topstitch ketiak kanan dan kiri	NENG	563	27	28	27	27	27	28	27	27	218	781	27	104
31	Jahit klim bawah	NINA	542	27	27	27	27	27	27	27	27	216	758	27	104

Keterangan: Hari produksi kelima (setelah perbaikan)



Lampiran 8 Hasil Sewing Operator

NO	PROSES	NAMA OPERATOR	TOTAL KEMARIN	SABTU, 15 APRIL								JUMLAH TOTAL	RATA-RATA	PROD (%)	
				1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Obras sambung belakang		1083									1083			
2	Obras yoke belakang		1083									1083			
3	Jahit size lable ke main lable		1083									1083			
4	Jahit main lable ke yoke		1083									1083			
5	Tanda pasang saku ke badan		1083									1083			
6	Jahit klim saku		1083									1083			
7	Obras saku		1083									1083			
8	Gambar saku		1083									1083			
9	Jahit kerut saku		1083									1083			
10	Seri saku	VANI	1065	18								18	18	69	
												0	0		
11	Jahit bawah saku kanan dan kiri	HANI	938	30	30	29	30	26				145	1083	29	112
12	Jahit pinggir saku kanan dan kiri	INDRI	917	24	23	23	23	23	20			136	1083	23	112
		HANI		6	6	6	6	6				30		6	
13	Obras yoke depan		1083									1083			
14	Jahit klim tali bahu	IRMA	1066	17								17	1083	17	65
15	Jahit gabung tali bahu	WIDIA	1052	31								31	1083	31	119
16	Balik tali bahu	SITI	987	29	30	30	7					96	1083	24	92
17	Setrika tali bahu		987	29	30	30	7					96	1083	24	92
18	Jahit tengah tali bahu	IRMA	953	39	49	42						130	1083	43	165
19	Jahit tali serut	DINI	1041	28	14							42	1083	21	81
20	Balik tali serut	WITA	1038	28	17							45	1083	23	88
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	TIA	834	20	20	20	20	8				88	1073	20	173
		WITA		8	17	31	31	32	32			151		25	
22	Jahit tali serut ke tali bahu	TIA	834	27	28	28	28	54	72			237	1071	40	154
23	Seri depan	ROSA O	832	29	30	30	30	30	30			179	1011	30	115
24	Seri belakang		832	29	30	30	30	30	30			179	1011	30	115
25	Jahit yoke belakang dan jahit tali bahu belakang	YENI	830	25	26	26	26	25	25			153	1007	26	115
		ANJAS		4	4	4	4	4	4			24		4	
26	Jahit yoke depan dan jahit tali bahu depan	RISWAN	824	23	24	24	24	24	24			143	1003	24	115
		ANJAS		6	6	6	6	6	6			36		6	
27	Topstitch yoke depan	DEWI	787	28	27	27	28	27	27			164	951	27	104
28	Jahit ketiak kanan dan kiri	ANJAS	785	27	27	27	28	28	27			164	949	27	104
29	Obras side seam	NASYIR	783	27	27	27	28	27	27			163	946	27	104
30	Topstitch yoke belakang dan topstitch ketiak kanan dan kiri	NENG	781	28	27	26	27	27	27			162	943	27	104
31	Jahit klim bawah	NINA	758	27	27	27	27	27	27			162	920	27	104

Keterangan: Hari produksi keenam (setelah perbaikan)

Lampiran 8 Hasil Sewing Operator

NO	PROSES	NAMA OPERATOR	TOTAL KEMARIN	SENIN, 17 APRIL								JUMLAH	TOTAL	RATA-RATA	PROD (%)
				1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Obras sambung belakang		1083									1083			
2	Obras yoke belakang		1083									1083			
3	Jahit size lable ke main lable		1083									1083			
4	Jahit main lable ke yoke		1083									1083			
5	Tanda pasang saku ke badan		1083									1083			
6	Jahit klim saku		1083									1083			
7	Obras saku		1083									1083			
8	Gambar saku		1083									1083			
9	Jahit kerut saku		1083									1083			
10	Seri saku		1083									1083			
11	Jahit bawah saku kanan dan kiri		1083									1083			
12	Jahit pinggir saku kanan dan kiri		1083									1083			
13	Obras yoke depan		1083									1083			
14	Jahit klim tali bahu		1083									1083			
15	Jahit gabung tali bahu		1083									1083			
16	Balik tali bahu		1083									1083			
17	Setrika tali bahu		1083									1083			
18	Jahit tengah tali bahu		1083									1083			
19	Jahit tali serut		1083									1083			
20	Balik tali serut		1083									1083			
21	Seri tali dan masukan tali serut ke tali bahu	TIA	1073	10							10	1083	10	38	
		WITA											0		
22	Jahit tali serut ke tali bahu	TIA	1071	12							12	1083	12	46	
23	Seri depan	ROSA O	1011	30	30	12					72	1083	24	92	
24	Seri belakang		1011	30	30	12					72	1083	24	92	
25	Jahit yoke belakang dan jahit tali bahu belakang	YENI	1007	26	25	17					68	1083	23	104	
		ANJAS		4	4						8		4		
26	Jahit yoke depan dan jahit tali bahu depan	RISWAN	1003	24	24	20					68	1083	23	112	
		ANJAS		6	6						12		6		
27	Topstitch yoke depan	DEWI	951	28	27	28	28	21			132	1083	26	100	
28	Jahit ketiak kanan dan kiri	ANJAS	949	27	27	27	27	26			134	1083	27	104	
29	Obras side seam	NASYIR	946	28	27	28	27	27			137	1083	27	104	
30	Topstitch yoke belakang dan topstitch ketiak kanan dan kiri	NENG	943	28	28	28	28	28			140	1083	28	108	
31	Jahit klim bawah	NINA	920	27	27	27	27	27	28		163	1083	27	104	

Keterangan: Hari produksi ketujuh (setelah perbaikan)