

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Maksud dan Tujuan	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Kerangka Pemikiran.....	4
1.7 Metodologi Penelitian.....	7
1.7.1 Identifikasi Masalah	8
1.7.2 Pengumpulan Data	8
1.7.3 Pengolahan Data	8
1.7.4 Aternatif Solusi.....	9
1.7.5 Diskusi.....	10
1.7.6 Kesimpulan dan Saran.....	10
BAB II LANDASAN TEORI	11
2.1 Garmen.....	11
2.2 Kualitas Garmen	11
2.3 Cacat	12
2.3.1 Cacat Kain	13
2.3.2 Cacat Aksesoris	18
2.3.3 Cacat Garmen	21
2.4 Pemeriksaan Akhir atau <i>Final Inspection</i>	25
2.5 <i>Munsell Test</i>	28
2.6 Penyamaan Persepsi.....	30
BAB III PEMECAHAN MASALAH	32
3.1 Metode Penelitian	32
3.2 Pengumpulan Data	32

3.3 Pengolahan Data	36
3.3.1 Perencanaan	36
3.3.2 Implementasi	42
3.3.3 Evaluasi	49
3.4 Alternatif Solusi	53
BAB IV DISKUSI	54
4.1 Diskusi Hasil Penyamaan Persepsi dan <i>Munsell Test</i>	54
4.2 Diskusi Penurunan Tingkat Kelolosan Cacat pada <i>Final Inspection</i>	56
BAB V PENUTUP	58
5.1 Kesimpulan.....	58
5.2 Saran.....	58
DAFTAR PUSTAKA.....	59



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Cacat kain rajut.....	14
Tabel 2.2 Spesifikasi poin ukuran cacat.....	15
Tabel 2.3 Contoh perhitungan 4 <i>point system</i>	16
Tabel 2.4 Jenis cacat <i>sewing accessories</i>	19
Tabel 2.5 Jenis cacat <i>packing accessories</i>	20
Tabel 2.6 Cacat visual pada garmen.....	22
Tabel 2.7 Batas toleransi ukuran pada garmen.....	24
Tabel 3.1 Tabel hasil <i>final inspection report</i>	33
Tabel 3.2 Faktor penyebab kelolosan cacat.....	35
Tabel 3.3 Alat untuk kegiatan penyamaan persepsi.....	40
Tabel 3.4 Alat untuk <i>munsell test</i>	41
Tabel 3.5 Cacat acuan penyamaan persepsi	44
Tabel 3.6 Hasil temuan cacat peserta penyamaan persepsi	44
Tabel 3.7 Tabel hasil <i>checking</i> masing-masing peserta	45
Tabel 3.8 Tabel hasil <i>munsell test</i>	48
Tabel 3.9 Tabel hasil <i>final inspection report</i> setelah implementasi penyamaan persepsi dan <i>munsell test</i>	51
Tabel 3.10 Tabel persentase tingkat kelolosan cacat.....	52

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Alur proses tahapan penelitian	7
Gambar 2.1 Zona cacat garmen celana.....	25
Gambar 2.2 Zona cacat garmen baju.....	25
Gambar 2.3 Tabel <i>Acceptable Quality Levels / AQL</i>	26
Gambar 2.4 <i>Munsell color system</i>	28
Gambar 2.5 Alat pengujian <i>munsell</i>	30
Gambar 3.1 Kaos lengan panjang <i>brand</i> Buma	32
Gambar 3.2 Cacat dominan tidak ada jahitan <i>zigzag</i>	34
Gambar 3.3 Cacat dominan <i>shading</i>	34
Gambar 3.4 Diagram <i>fishbone</i> tidak ada jahitan <i>zigzag</i> dan <i>shading</i>	34
Gambar 3.5 Penyamaan persepsi QC <i>sewing</i>	43
Gambar 3.6 Penyamaan persepsi QC <i>finishing</i>	43
Gambar 3.7 <i>Munsell test</i> QC <i>fabric 1</i>	47
Gambar 3.8 <i>Munsell test</i> QC <i>fabric 2</i>	47
Gambar 3.9 Hasil <i>munsell test</i> QC <i>fabric 1</i>	47
Gambar 3.10 Hasil <i>munsell test</i> QC <i>fabric 2</i>	48
Gambar 3.11 Perbandingan hasil <i>final inspection</i> sebelum dan setelah implementasi penyamaan persepsi dan <i>munsell test</i>	52