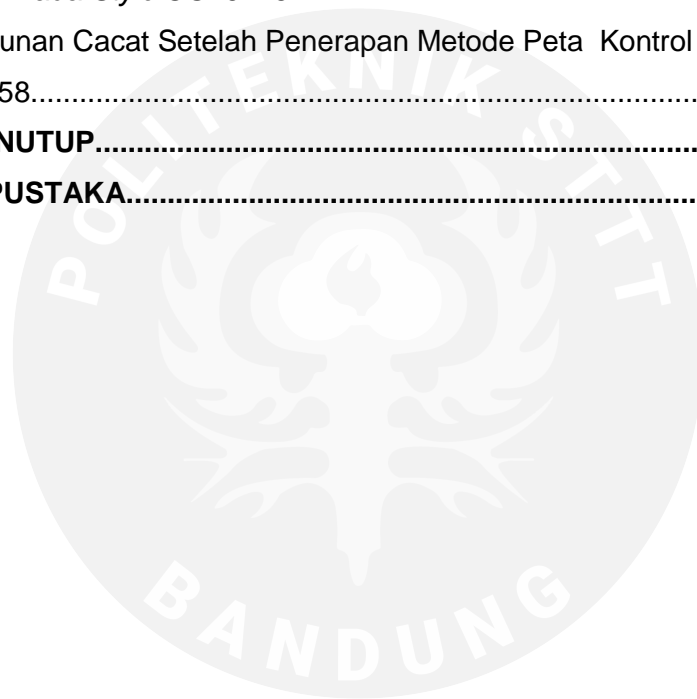


DAFTAR ISI

	Halaman
PERNYATAAN KEASLIAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
INTISARI.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Kerangka Pemikiran.....	4
1.7 Metodologi Penelitian.....	5
BAB II TEORI DASAR.....	8
2.1 Pengendalian Kualitas.....	8
2.1.1 Tujuan Pengendalian Kualitas.....	9
2.1.2 Langkah-Langkah Pengendalian Kualitas.....	10
2.2 Pengendalian Kualitas Statistik.....	12
2.2.1 Pengertian Pengendalian Kualitas Statistik.....	12
2.2.2 Manfaat Pengendalian Kualitas Statistik.....	13
2.2.3 Pembagian Pengendalian Kualitas Statistik.....	13
2.2.4 Alat Bantu Dalam Pengendalian Kualitas.....	14
2.2.5 Macam Macam Peta Kontrol.....	17
2.3 Cacat.....	19
2.4 Jenis-Jenis Cacat.....	20
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	22
3.1 Penelitian.....	22
3.2 Analisis Data.....	23
3.2.1 Lembar Pengecekan (<i>Checkseet</i>).....	23

DAFTAR ISI

	Halaman
3.2.2 Peta Kontrol (<i>Control Chart</i>)	24
3.2.3 Diagram Sebab Akibat.....	27
3.3 Pelaksanaan Rekomendasi.....	34
3.3.1 <i>Control</i>	36
BAB IV DISKUSI.....	38
4.1 Faktor Penyebab Cacat Pada <i>Style</i> CG 6418.....	39
4.2 Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Cacat Menggunakan Metode Peta Kontrol Pada <i>Style</i> CG 6418.....	40
4.3 Penurunan Cacat Setelah Penerapan Metode Peta Kontrol Pada <i>Style</i> CG 6458.....	43
BAB V PENUTUP.....	44
DAFTAR PUSTAKA.....	45



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3. 1 <i>Sewing quality report</i> PT Sansan Saudaratex Jaya periode bulan April 2023.....	23
Tabel 3.2 Tiga cacat tertinggi periode 3 April – 7 April 2023.....	24
Tabel 3.3 Hasil perhitungan peta kontrol pada proses penjahitan <i>style</i> CG 6418.....	28
Tabel 3.4 Identifikasi penyebab cacat <i>slanting</i> pada <i>style</i> CG6418.....	30
Tabel 3.5 Identifikasi penyebab cacat <i>dirty</i> pada <i>style</i> CG6418.....	32
Tabel 3.6 Identifikasi penyebab cacat <i>skip stitch</i> pada <i>style</i> CG6418.....	34
Tabel 3.7 Capaian Penurunan cacat <i>slanting</i> , <i>dirty</i> dan <i>skip stitch</i> pada <i>style</i> CG 6418 setelah dilakukan perbaikan 10 April 2023 - 14 April 2023.....	37
Tabel 4.1 Tabel perbaikan cacat <i>slanting</i>	39
Tabel 4.2 Tabel perbaikan cacat <i>dirty</i>	40
Tabel 4.3 Tabel perbaikan cacat <i>skip stitch</i>	41

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram alir penelitian.....	6
Gambar 3.1 Sampel <i>style</i> CG 6418.....	21
Gambar 3.2 Histogram cacat produksi <i>style</i> CG 6418.....	23
Gambar 3.3 Cacat <i>slanting</i> pada <i>style</i> CG 6418.....	23
Gambar 3.4 Cacat (a) <i>dirty</i> dan (b) <i>skip stitch</i> pada <i>style</i> CG 6418.....	24
Gambar 3.5 Peta kontrol P <i>chart</i> proses produksi <i>style</i> CG 6418.....	27
Gambar 3.6 Diagram sebab akibat <i>slanting</i>	28
Gambar 3.7 Diagram sebab akibat cacat <i>dirty</i>	31
Gambar 3.8 Diagram sebab akibat cacat <i>skip stitch</i>	32
Gambar 3.9 <i>Checklist daily cleaning</i> mesin pada PT Sansan Saudaratex Jaya.....	35
Gambar 4.1 Peta kontrol setelah dilakukan perbaikan pada <i>style</i> CG 6418.....	42

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Surat izin penelitian di PT Sansan Saudaratex Jaya.....	45
Lampiran 2 <i>Checklist QC inline</i>	45
Lampiran 3 Wawancara dengan <i>supervisor QC</i>	46
Lampiran 4 Penggunaan sarung tangan pada operator.....	47

