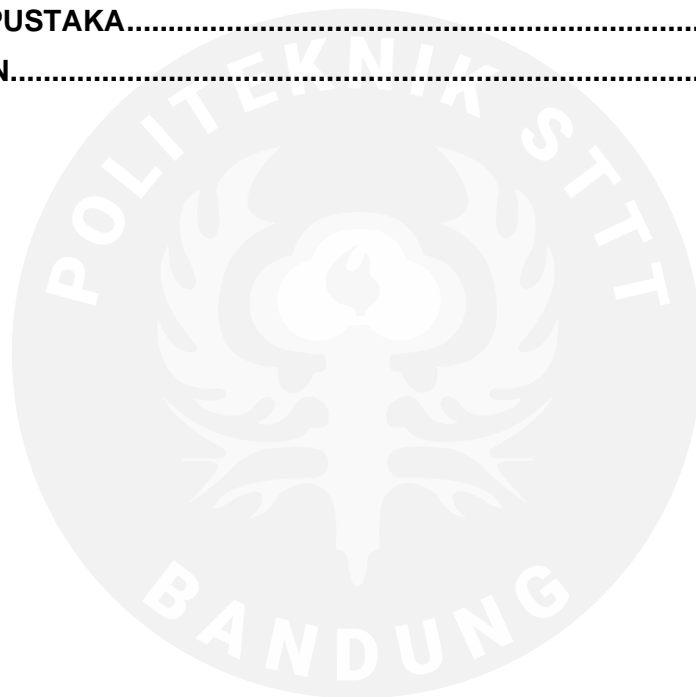


DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	4
1.3 Maksud dan Tujuan.....	4
1.4 Batasan Masalah	4
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Kerangka Pemikiran.....	5
1.7 Metodologi Penelitian.....	6
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Industri Garmen (Pakaian Jadi).....	9
2.2 <i>Body Suit</i>	9
2.2.1 <i>Body Suit</i> Bayi.....	9
2.3 Penjahitan.....	10
2.4 Cacat Produk	10
2.4.1 Kategori Cacat Produk.....	10
2.4.2 Cacat <i>Roping</i>	11
2.4.3 Tingkat Cacat.....	12
2.5 Kualitas	12
2.5.1 Ruang Lingkup Standar Kualitas.....	13
2.6 Pengendalian mutu kualitas	13
2.6.1 Tujuan pengendalian mutu.....	13
2.6.2 Perbaikan Kualitas (<i>Quality Improvement</i>)	14
2.7 <i>Root Cause Analysis</i> (RCA).....	15
2.7.1 Tahap-Tahap dalam <i>Root Cause Analysis</i> (RCA)	15
2.7.2 Metode dari pencarian akar masalah / <i>Root Cause Analysis</i> (RCA).....	16
BAB III PEMECAHAN MASALAH	19
3.1 Tahapan Penelitian	19

3.2	Proses Penelitian	21
3.2.1	Mendefinisikan Masalah.....	21
3.2.2	Melakukan Investigasi Akar Penyebab Masalah	22
3.2.3	Mengajukan (<i>Action Plan</i>) Rencana Perbaikan	25
3.2.4	Mengimplementasikan (<i>Action Plan</i>) Rencana Perbaikan	27
BAB IV DISKUSI		32
4.1	Faktor Penyebab Tingginya <i>Defect Roping</i> Pada <i>Style 9589GC Body Suit</i>	32
4.2	Usulan Perbaikan Untuk Menurunkan <i>Defect Roping</i>	33
4.3	Persentase Penurunan <i>Defect Roping</i> yang Dihasilkan setelah Dilakukan Penerapan Konsep RCA	35
BAB V PENUTUP		37
DAFTAR PUSTAKA.....		38
LAMPIRAN.....		41



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 <i>Defect Roping</i> Style 9589GC <i>Body Suit</i> pada 3-7 April 2023	2
Tabel 3. 1 Identifikasi Penyebab Cacat <i>Roping</i> pada <i>Style 9589GC Body Suit</i> ..	24
Tabel 3. 2 Usulan (<i>Action Plan</i>) Rencana Perbaikan untuk mengurangi Cacat <i>Roping</i> pada <i>Style 9589GC Body Suit</i>	26
Tabel 3. 3 Perbandingan persentase <i>defect roping</i> <i>Style 9589GC Body Suit</i> Cacat <i>Roping</i> sebelum dan setelah dilakukan perbaikan.....	30
Tabel 3. 4 Instruksi kerja mengenai pangaturan tegangan mesin	31



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 <i>Flow chart</i> Alur Proses Penelitian	8
Gambar 2. 1 <i>Long Sleeve Body Suit Baby</i>	10
Gambar 2. 2 Cacat <i>Roping</i>	11
Gambar 2. 3 <i>Fishbone Diagrams</i> atau <i>The Cause and Effect Diagrams</i>	17
Gambar 3. 1 Produk 9589GC <i>Body Suit</i>	19
Gambar 3. 2 Cacat <i>Roping</i> pada <i>Style 9589GC Body Suit</i>	22
Gambar 3. 3 <i>Flow chart</i> SOP alur proses <i>sewing</i> yang sudah ada	23
Gambar 3. 4 <i>Fishbone Diagram</i> Cacat <i>Roping</i>	24
Gambar 3. 5 <i>QC Inline</i> melakukan pengecekan rutin	27
Gambar 3. 6 Pengaturan tegangan mesin oleh operator.....	29
Gambar 3. 7 proses jahit corong kelim <i>leg opening</i>	29
Gambar 4. 1 Grafik persentase <i>defect roping</i> sebelum dan sesudah perbaikan. 35	



DAFTAR LAMPIRAN

Hasil Wawancara.....	41
----------------------	----

