

DAFTAR PUSTAKA

- Baroto Teguh. (2002). Perencanaan dan Pengendalian Produksi.
- Beti M., S.S. (2020). *Garment : Planning & Production*.
- Devi Mustia. (2006). Modul Praktikum Laboraturium Sistem Manufaktur Teknik Industri Universitas Hasanuddin.
- Eraspac. (2022). "Kenali Apa itu Google *Workspace* untuk Naikan Efisiensi kerja".
<https://eraspace.com/artikel/post/kenali-apa-itu-google-Workspace-untuk-naikkan-efisiensi-kerja>, diakses pada tanggal 17 Maret 2023.
- Heizer Jay, Render Barry. (2009). Manajemen Operasi.
<https://www.mi.co.id/id/product/redmi-pad/specs>, diakses pada tanggal 15 Maret 2023.
<https://www.kampustekno.com/2021/11/asus-zenbook-14-um431da-spesifikasi-dan-harga.html>, diakses pada tanggal 17 Maret 2023.
<https://Workspace.google.com/intl/id/>, diakses pada tanggal 17 Maret 2023.
- Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. (2018). *Indonesia Industry 4.0 Readliness Index* (Indeks Kesiapan Industri di Indonesia untuk Bertransformasi Menuju Industri 4.0)
- Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. (2019). Modul Dasar Industri 4.0 Edisi Pertama.
- Peny S. M.T (2021) Pengertian Sistem Informasi Manajemen.
- Satria Fazri, dkk. (2014). Modul Praktikum Perencanaan dan Pengendalian Produksi Tahun Ajaran 2014/2015.
- Yuwana Yatna, A. Nur'aini Syifa, S. Martawirya Suryandaru. (2022). Perancangan Sistem Pengelolaan *Engineering Order* pada Lini Produksi.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Line Balancing Control (LBC) Martin Lestari style SGF 20137

Operator : Helper Waktu (jam)
29,00 6,00 8

PCS/MH 1,39 11,13

L B C - Operation Break Down

Date : 20 November 2020

Garment Engineering

Order / Buyer : MARTIN LESTARI
Style : TANGAN PANJANG 20137
Description :

Fab. Comp :
Qty. Order :
Line : SAMPLE

Target / Hk 300
Target / Ja 49

NO PRS	CODE MESIN	MESIN	PROSES	ACTUAL		STAND	TARGET	TARGET	ALANCIN	ADJ PRR
				TIME	%	TIME	P / JAM	std Jam 16		
KRAH										
1	SNL	Jarum 1	dasar krah	60,00	1,20	72,00	60	400	0,98	49
2	MAN	Helper	gt bolik krah	15,00	1,20	18,00	200	1600	0,24	
3	DNL	Jarum 2	tiapoh daun krah	45,00	1,20	54,00	67	533	0,73	
4	MAN	Helper	gsk.kaki krah	15,00	1,20	18,00	200	1600	0,24	
5	SNL	Jarum 1	Hk.kaki krah	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
6	SNL	Jarum 1	sambung krah	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
7	MAN	Helper	gt bolik krah jadi	15,00	1,20	18,00	200	1600	0,24	
8	SNL	Jarum 1	tiapoh krah jadi	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
9	MAN	Helper	pot.krah jadi	10,00	1,20	12,00	300	2400	0,16	
				324,00						
TANGAN										
10	MAN	Helper	tanda bobok tangan	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
11	SNL	Jarum 1	Corong Kiep kecil	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
12	SNL	Jarum 1	Ahret Kiep kecil	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
13	MAN	Helper	gsk.kiep besar	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
14	SNL	Jarum 1	pa.kiep besar	75,00	1,20	90,00	40	320	1,22	
15	SNL	Jarum 1	jalanan tangan	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
				318,00						
MANSET										
16	SNL	Jarum 1	Hk.manset	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
17	SNL	Jarum 1	dasar manset	60,00	1,20	72,00	50	400	0,98	
18	MAN	Helper	gt bolik manset	37,00	1,20	44,40	81	649	0,60	
19	MAN	Helper	gsk.manset	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
				290,40						
LOOP										
20	SNL	Jarum 1	cor.loop	25,00	1,20	30,00	120	960	0,41	
21	MAN	Helper	pot loop	10,00	1,20	12,00	300	2400	0,16	
				42,00						
KANTONG										
22	SNL	Jarum 1	klim kantong	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
23	SNL	Jarum 1	pa.lable	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
24	MAN	Helper	gsk.kantong jadi	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
				132,00						
BADAN BELAKANG										
25	SNL	Jarum 1	sambung yoke	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
26	DNL	Jarum 2	tiapoh yoke	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
27	SNL	Jarum 1	pa main lable	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
28	MAN	Helper	hc.belakang	20,00	1,20	24,00	150	1200	0,33	
				168,00						
BADAN DEPAN										
29	SNL	Jarum 1	klim depan ke	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
30	SNL	Jarum 1	klim depan ki	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
31	SNL	Jarum 1	tiapoh klim depan ki	45,00	1,20	54,00	67	533	0,73	
32	SNL	Jarum 1	pag lable plaket	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
33	SNL	Jarum 1	pa.kantong	60,00	1,20	72,00	50	400	0,98	
34	MAN	Helper	hc.dpn	20,00	1,20	24,00	150	1200	0,33	
				306,00						
ASEMBLING										
35	MAN	Helper	Seri depan-belakang	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
36	SNL	Jarum 1	sambung bahu	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
37	DNL	Jarum 2	tiapoh bahu	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
38	SNL	Jarum 1	pa.krah	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
39	SNL	Jarum 1	tutup.krah-pa.loop	60,00	1,20	72,00	50	400	0,98	
40	MAN	Helper	Seri tangan	40,00	1,20	48,00	75	600	0,65	
41	SNL	Jarum 1	pa.tangan	75,00	1,20	90,00	40	320	1,22	
42	DNL	Jarum 2	tiapoh tangan	75,00	1,20	90,00	40	320	1,22	
43	SNL	Jarum 1	pa.cane lable	20,00	1,20	24,00	150	1200	0,33	
44	SNL	Jarum 1	klim bawah	60,00	1,20	72,00	50	400	0,98	
45	MU	Make Up	make up	60,00	1,20	72,00	50	400	0,98	
46	OE	Obress bng. 3	obress angle	30,00	1,20	36,00	100	800	0,49	
47	SNL	Jarum 1	pa.angle	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
48	SNL	Jarum 1	pa.manset	60,00	1,20	72,00	50	400	0,98	
49	DNL	Jarum 2	tiapoh manset	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
50	SNL	Jarum 1	pa.twilitif krah	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
51	SNL	Jarum 1	Bartek	25,00	1,20	30,00	120	960	0,41	
52	SNL	Jarum 1	Lubang Kancing	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
53	SNL	Jarum 1	Pag Kancing	50,00	1,20	60,00	60	480	0,81	
				1110,00						
				2888,40						
				35,05						

Original Estimate

Lampiran 2 Size Pack Martin Lestari style SGF 20137

KEMEJA PANJANG DEWASA

BEFORE WASH

ART : ... SGF 20137		DESIGN DATE :			
		PRINTED DATE :			
NO	KETERANGAN				
		S	M	L	XL
1	Bahu Ke Bahu	45 1/2	47 1/2	49 1/2	51 1/2
2	1/2 Badan Pas Ketiak	53	55	57	59
3	1/2 Badan Bawah	-	-	-	-
4	Panjang Badan	71 1/2	73 1/2	75 1/2	77 1/2
5	1/2 Armhole/Ketiak	22	23	24	25
6	Panjang Tangan	60 1/2	62 1/2	64 1/2	66 1/2
7	Bukaan Tangan	10	11	12	13
8	Klim Tangan / Ban	6	6	6	6
9	Lebar Plaket Kiri	3	3	3	3
10	Lebar Plaket Kanan	2	2	2	2

AFTER WASH

ART :		DESIGN DATE :			
		PRINTED DATE :			
NO	KETERANGAN				
		S	M	L	XL
1	Bahu Ke Bahu	43	45	47	49
2	1/2 Badan Pas Ketiak	50	52	54	56
3	1/2 Badan Bawah	-	-	-	-
4	Panjang Badan	69	71	73	75
5	1/2 Armhole/Ketiak	21	22	23	24
6	Panjang Tangan	58 1/2	60 1/2	62 1/2	64 1/2
7	Bukaan Tangan	9	10	11	12
8	Klim Tangan / Ban	6	6	6	6
9	Lebar Plaket Kiri	3	3	3	3
10	Lebar Plaket Kanan	2	2	2	2

Lampiran 3 Hasil *actual cutting* Martin Lestari style SGF 20137

$\text{Lbl. plkt} = 120$
 Total kancing : $7.200 + 20.856$
 Dalang : $27.658 (-398)$

**** SGF 20137 (1896)**
 Benang : LKM 350

$\frac{S}{158}$ ✓	$\frac{M}{632}$ ✓	$\frac{L}{632}$ ✓	$\frac{XL}{474} \times 2$: 1896
-------------------	-------------------	-------------------	----------------------------------

Carelabel : 1896
 Lbl. plkt : $600 + 600 + 444 = 1644 (-252)$

Lbl. Saku : $600 + 600 + 444$



Lampiran 4 Contoh pendataan *output* *sewing* menggunakan cara manual (tulis tangan)

HASIL SEWING/OPERATOR

QTY LOAD :

HARI/TG : Rabu, 15.03.23

TARGET :

NAMA	PROSES	TOTAL KEMARIN	TARGET/ JAM	JAM KERJA									Persentase %					
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10.00	14.00	16.00	Rata2		
Riski	Pcdn / Tpdn 1/2			80	70	81	85	85	82									
Resti	Gr. mst			60	60	67	60	65	70									
Puput	Gr. sku / bdk. kn			130	135	80	85	85	83									
Ade Pina	Gb			45	45	45	80	45	50									
Pipit	Gb / Tg. kni / Tpdn 1/2			45			42/42	50	55									
Nida	Tpid / Ptds			90	90	70	80	70	90									
Akmal	Ptds / Ptdj			132	79	76	49	30	36									
Aas	Gr. klep			67	58	57	50	60	60									
Mala	cr. klep			60	60	60	65	65	65									
Nani	Ps. klep			45	45	45	45	45	45									
Acep	Ps. klep			25	25	25	24	25	25									
Aldira	Klim D / Klim S.			65	70	70	70	70	40									
Aldi	Jln.			40	40	40	40	40	40									
Delis	Ps / Tg. plkn / ps. sku			10	30	35	32	37	35	40								
Irlan	Sbyk / Tg. bhu / Ttp			100	100	120	100	100	100									
Sandi	Tpyk			80	80	75	80	75	80									
M. Opik	Klim S. / Tpdn 2			200	200	60	60	60	60									
Fitri	Hn. D / B / St. D			37	80	80	100	60	70									
Ayu	Gr. bhu / kn / D			45	60	60	60	60	45									
Cepi	Gize			80	80	80	80	80	80									
Dian	Ps. sku / ps. mst			60	60	60	60	60	60									
M. Rizki	Gb. bhu			60	60	60	60	60	60									
Sucipto	Tp. bhu / Ptkc			50	50	50	50	50	40									
Amel	Ps. bhu			35	35	36	35	33	35									
Susi	Ps. kn			60	60	60	60	60	60									
Insan	Ps. kn			100	100	80	80	110	120									
Anggi	A/H			60	60	60	60	60	60									
Gani	M/H			60	60	60	60	60	60									

Lampiran 5 Persembahan Skripsi

Kupersembahkan skripsi ini kepada :

Bapak dan Mamah tercinta

Setiap kucuran doa, dukungan dan kasih sayang sejak buaian hingga sampai ke titik ini.

Bapak Heru Setiawan

Untuk segala dukungan dan arahan yang diberikan sejak KI 1 hingga dapat menyelesaikan skripsi ini.

Bapak Arief Dewanto

Sebagai pembimbing yang selalu memberikan arahan dikala kebingungan dan pemikiran yang hebat.

Seseorang yang kuperjuangkan

Setiap mengingatnya membuat untuk tidak berkata menyerah dikala lelah.

Keluarga Besar PT Agung Busana Lestari

Untuk setiap bantuan, kekeluargaan dan kebaikan orang-orang didalamnya yang begitu hangat.

Sahabat dan Teman dekat

Sebagai pendukung dan pemberi semangat yang tidak bisa dituliskan namanya satu-persatu.

Dan kalau Allah menghendaki, niscaya Dia menjadikan kami satu umat (saja), tetapi Allah menyesatkan apa yang dikehendaki-Nya dan memberi petunjuk siapa yang dikehendaki-Nya. Dan sesungguhnya kamu akan ditanya tentang apa yang telah kamu kerjakan.
(QS An-Nahl : 93)

Sesungguhnya setelah kesulitan ada kemudahan
(QS Al-Insyirah : 6)

Allah tidak membebani seseorang melainkan sesuai dengan kesanggupannya.
(QS Al-Baqarah : 286)

Lampiran 6 Foto-foto kenangan sebagai bentuk ucapan terimakasih kepada keluarga besar PT Agung Busana Lestari

