

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	iv
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	v
<b>INTISARI</b> .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	3
1.3 Batasan Masalah .....	3
1.4 Maksud dan Tujuan .....	4
1.5 Manfaat Penelitiann .....	4
1.6 Kerangka Pemikiran .....	4
1.7 Metodologi Penelitian .....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	8
2.1 Ergonomi .....	8
2.2 Studi Gerakan .....	8
2.3 Prinsip Ekonomi Gerakan .....	11
2.4 Peta Proses Operasi .....	12
2.4.1 Manfaat Peta Proses Operasi .....	12
2.4.2 Lambang Peta Proses Operasi .....	13
2.5 Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan .....	13
2.6 Pengukuran Waktu Kerja .....	14
2.6.1 Pengukuran Waktu dengan Metode Langsung .....	15
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH</b> .....	16
3.1 Data Pengamatan .....	16
3.2 Penerapan Studi Gerakan .....	19
3.2.1 Analisa Gerakan Operator .....	20
3.2.2 Evaluasi .....	28

## DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
3.2.3 Perbaikan Gerakan Operator .....	28
3.3 Perbandingan <i>Output</i> Hasil Proses Produksi Sebelum dan Sesudah dilakukan Perbaikan.....	33
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	34
4.1 Penerapan Studi Gerakan Tangan Kiri dan Tangan Kanan .....	34
4.2 Pengaruh Penerapan Studi Gerakan Tangan Kiri dan Tangan Kanan.....	34
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	37
5.1 Kesimpulan.....	37
5.2 Saran .....	37
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	39



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Klasifikasi Gerakan Dasar <i>Therblig</i> .....	11
Tabel 2.2 Lambang Peta Proses Operasi Penjahitan.....	13
Tabel 2.3 Elemen Gerakan Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan.....	14
Tabel 3.1 Spesifikasi Produk .....	16
Tabel 3.2 Perbandingan Waktu Standar dan Target Produksi dengan Kondisi Aktual .....	20
Tabel 3.3 Peta Gerakan Tangan Kiri dan Tangan Kanan Proses Nomor 9 Sebelum Perbaikan .....	21
Tabel 3.4 Peta Gerakan Tangan Kiri dan Tangan Kanan Proses Nomor 9 Setelah Perbaikan .....	29
Tabel 3.5 Perbandingan <i>Output</i> Produksi Proses nomor 9 Sebelum dan Setelah dilakukan Perbaikan Gerakan Operator .....	33
Tabel 4.1 Perbandingan Sebelum dan Setelah dilakukan Perbaikan Gerakan Operator jahit Proses nomor 9 .....	35

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Metodologi Penelitian .....	7
Gambar 3.1 Model <i>T-Shirt Style</i> Volcan Villarica LS .....	17
Gambar 3.2 Peta Proses <i>Style Order</i> Vilcan Villarica LS .....	18
Gambar 4.1 Diagram Perbandingan Waktu Siklus Sebelum dan Setelah Perbaikan .....	36
Gambar 4.2 Grafik Perbandingan <i>Output</i> Sebelum dan Setelah Perbaikan .....	36



## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Analisa <i>Motion Study</i> Sebelum Perbaikan.....	42
Lampiran 2 Analisa <i>Motion Study</i> Setelah Perbaikan.....	53

