

INTISARI

Spirality/sudut kemiringan kain adalah suatu kondisi dimana jeratan-jeratan yang terbentuk pada proses pembuatan kain rajut menyimpang dari posisi jeratan yang ideal. Penyimpangan dari kondisi jeratan yang ideal menjadi suatu kondisi dimana terbentuk jeratan dengan sudut kemiringan dinyatakan dalam % sudut kemiringan kain rajut.

Pada pembuatan pakaian jadi di perusahaan-perusahaan garmen tingkat *spirality*/sudut kemiringan arah *wale* dan *course* mempengaruhi pola yang akan dibuat. Oleh sebab itu, *spirality*/sudut kemiringan pada kain rajut sangat penting untuk diperhatikan, karena *spirality*/sudut kemiringan akan jelas terlihat pada waktu penjahitan pakaian pada bagian sisi jahitan ketika bagian muka dan bagian belakang pakaian disambungkan.

PT Mulia Lestari menetapkan standar maksimal *spirality*/sudut kemiringan kain sebesar 5%. Namun, selama penulis melakukan pengamatan, telah terjadi penyimpangan persentase *spirality*/sudut kemiringan kain rajut bundar khususnya pada kain rajut bundar *plain single jersey*. Penyimpangan *spirality*/sudut kemiringan kain tersebut telah melebihi 5%.

Melalui beberapa studi pustaka yang dilakukan oleh penulis, diketahui adanya beberapa faktor yang dapat mempengaruhi persentase *spirality*/sudut kemiringan kain. Salah satu faktor penyebab terjadinya *spirality*/sudut kemiringan kain yaitu *twist* benang. Untuk membuktikan hal tersebut maka penulis melakukan suatu percobaan dengan cara percobaan pembuatan kain rajut menggunakan tiga variasi *twist* benang yang berbeda.

Berdasarkan data hasil percobaan dapat diambil kesimpulan bahwa perubahan *twist* benang yang digunakan berpengaruh terhadap besar atau kecilnya persentase *spirality*/sudut kemiringan kain rajut bundar *plain single jersey*. Dimana nilai persentase *spirality*/sudut kemiringan kain rajut bundar *plain single jersey* yang dihasilkan semakin mengecil bila menggunakan benang dengan *twist* yang kecil dan persentase *spirality*/sudut kemiringan kain rajut bundar *plain single jersey* mulai membesar dengan semakin bertambahnya *twist* benang yang digunakan.