

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>ii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>iv</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>v</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	<b>vi</b>
<b>INTISARI</b> .....	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Batasan Masalah .....	2
1.4 Maksud dan Tujuan .....	3
1.5 Kerangka Pemikiran .....	3
1.6 Metode Penelitian .....	4
1.7 Lokasi Penelitian .....	5
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>7</b>
2.1 Kualitas .....	7
2.2 Pengendalian Kualitas .....	8
2.2.1 Tujuan Pengendalian Kualitas .....	9
2.3 <i>Defect</i> (Cacat) .....	9
2.3.1 <i>Quality Control 7 Tools</i> (7 Alat Kontrol Kualitas) .....	10
2.4 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) .....	11
2.4.1. Langkah Dasar <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) .....	12
2.4.2. Tipe-tipe <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) .....	12
2.4.3. Tujuan <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) .....	13
2.4.4. Manfaat <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) .....	14
2.4.5. Kelebihan dan Kekurangan <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) .....	14

2.4.6. Variabel <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	15
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH .....</b>	<b>21</b>
3.1 Pengumpulan Data .....	23
3.2 Identifikasi Jenis Cacat <i>T-shirt Style</i> EC23SS04306 .....	26
3.3 Menentukan Peringkat dan Kategori <i>Risk Priority Number</i> (RPN).....	27
3.4 <i>Fishbone Diagram</i> .....	32
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>36</b>
4.1 Pengaruh Metode FMEA Terhadap Analisis Cacat Proses Produksi <i>T-shirt Style</i> EC23SS04306 .....	36
4.2 Nilai Tingkat <i>Risk Priority Numbure</i> Sebelum dan Sesudah dilakukan Analisis .....	37
4.3 Upaya Perbaikan yang Dilakukan .....	38
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>41</b>
5.1 Kesimpulan.....	41
5.2 Saran.....	41
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>42</b>

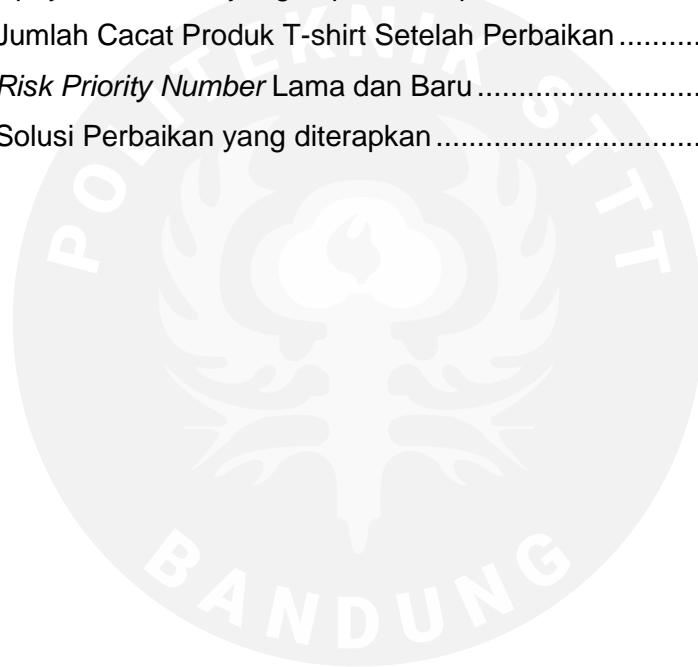
## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Diagram Alir Metodologi Penelitian .....	6
Gambar 3. 1 Sample Produk T-shirt style EC23SS04306 .....	23
Gambar 3. 2 Fishbone Diagram Cacat Sewing .....	33



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Nilai <i>Severity</i> .....	16
Tabel 2. 2 Nilai <i>Occurance</i> .....	17
Tabel 2. 3 Nilai <i>Detection</i> .....	18
Tabel 2. 4 Nilai RPN .....	19
Tabel 3. 1 Data Jenis Cacat.....	24
Tabel 3. 2 Jumlah Cacat Produk <i>T-shirt</i> .....	25
Tabel 3. 3 Hasil Identifikasi Akibat dari Jenis Cacat <i>T-shirt</i> .....	26
Tabel 3. 4 Hasil <i>Risk Priority Number</i> (RPN).....	28
Tabel 3. 5 Pengurutan Nilai RPN Pada Produksi T-shirt Dengan Metode FMEA32	
Tabel 3. 6 Upaya Perbaikan yang dapat Diterapkan .....	33
Tabel 3. 7 Jumlah Cacat Produk T-shirt Setelah Perbaikan .....	35
Tabel 4. 1 <i>Risk Priority Number</i> Lama dan Baru .....	37
Tabel 4. 2 Solusi Perbaikan yang diterapkan .....	38



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Foto T-shirt Style EC23SS04306 .....	44
Lampiran 2 Peta Proses T-shirt Style EC23SS04306 .....	44

