

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	1
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Batasan Masalah	5
1.6. Metodologi Penelitian	5
1.7. Lokasi Penelitian	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Penjahitan	7
2.2 Jarum Jahit.....	7
2.2.1 Bagian Jarum Jahit	7
2.2.2 Cacat yang dihasilkan Jarum	8
2.3 Benang Jahit	9
2.3.1 Tegangan Benang Jahit.....	9
2.3.2 Pengaruh Tegangan Benang terhadap Hasil Jahitan	9
2.4 <i>Zipper</i>	10
2.4.1 Jenis <i>Zipper</i>	10
2.4.2 Komponen pada <i>Zipper</i>	11
2.5 <i>Jumpsuit</i>	12
2.6 Kualitas.....	13
2.6.1 Faktor yang Mempengaruhi Kualitas Produk	13
2.7 Produk cacat	14
2.8 <i>Total Quality Management (TQM)</i>	14
2.8.1 Prinsip <i>Total Quality Management</i>	15
2.8.2 Metode <i>Total Quality Management</i>	16

DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
BAB III PEMECAHAN MASALAH	21
3.1 Penelitian	21
3.2 Tahapan Penelitian	21
3.3 Data Penelitian.....	22
3.3.1 Produk.....	22
3.3.2 Ukuran dan Pola Produk.....	23
3.3.3 Bahan.....	24
3.3.4 <i>Zipper</i>	24
3.4 Data Produksi.....	24
3.5 Pemecahan Masalah	25
3.5.1 Tahapan Penyelesaian Masalah	25
BAB IV DISKUSI	42
4.1 Gambaran statistik berdasarkan jumlah cacat yang ditemukan pada produk <i>jumpsuit</i> dengan <i>style</i> RZ8162 PO 093-23	42
4.2 Cara memperbaiki cacat pada produk <i>jumpsuit</i> dengan <i>style</i> RZ8162 PO 093-23.....	44
BAB V PENUTUP	48
5.1 Kesimpulan	48
5.2 Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA.....	49
LAMPIRAN	51

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Diagram Alir Penelitian	5
Gambar 2. 1 Bagian Jarum Jahit	7
Gambar 2. 2 <i>Invisible Zipper</i>	10
Gambar 2. 3 <i>Exposed Zipper</i>	11
Gambar 2. 4 <i>Coil Zipper</i>	11
Gambar 2. 5 Komponen <i>Zipper</i>	11
Gambar 3. 1 <i>Style RZ8162 Double Layer High Neck Jumpsuit With Zip Back ...</i>	21
Gambar 3. 2 Pola <i>Jumpsuit Style RZ8162 PO 093-23</i>	23
Gambar 3. 3 Ukuran S <i>Style RZ8162 PO 093-23</i>	23
Gambar 3. 4 Kain DTY <i>Brush Lightweight</i>	24
Gambar 3. 5 <i>Invisible Zipper 20 inci Black PO 093-23</i>	24
Gambar 3. 6 Histogram Cacat <i>Style RZ8162 Sebelum Perbaikan</i>	28
Gambar 3. 7 Peta Kendali <i>Style RZ8162 PO 093-23</i>	31
Gambar 3. 8 Produk Cacat Jahit <i>Zipper Melintir</i>	33
Gambar 3. 9 Diagram <i>Fishbone</i> Jahit <i>Zipper Melintir</i>	33
Gambar 3. 10 Produk Cacat Obras <i>Inseam</i> Tidak Terjahit	35
Gambar 3. 11 Diagram <i>Fishbone</i> Obras <i>Inseam</i> Tidak Terjahit	35
Gambar 3. 12 Produk Cacat Jahitan Hem Tidak Sejalur	36
Gambar 3. 13 Diagram <i>Fishbone</i> Jahitan Hem yang Tidak Sejalur	36
Gambar 3. 14 Grafik Cacat Jahit <i>Zipper Melintir Style RZ8162</i>	40
Gambar 3. 15 Grafik Cacat Obras <i>Inseam</i> Tidak Terjahit <i>Style RZ8162</i>	40
Gambar 3. 16 Grafik Cacat Jahitan Hem Tidak Sejalur <i>Style RZ8162</i>	41

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3. 1 Data Produksi dan Cacat <i>Style</i> RZ8162	25
Tabel 3. 2 <i>Checksheet Style</i> RZ8162 PO 093-23	25
Tabel 3. 3 Data Tiga Cacat yang Dominasi.....	26
Tabel 3. 4 Data Cacat <i>Style</i> RZ8162 Sebelum Perbaikan.....	27
Tabel 3. 5 Hasil Perhitungan Unsur Peta Kendali	31
Tabel 3. 6 Identifikasi Penyebab Cacat Jahit <i>Zipper</i> Melintir	33
Tabel 3. 7 Penyebab Cacat Obras <i>Inseam</i> Tidak Terjahit.....	35
Tabel 3. 8 Identifikasi Penyebab Cacat Jahitan Hem yang Tidak Sejalur	37
Tabel 3. 9 Data Cacat Sebelum Perbaikan	39
Tabel 3. 10 Data cacat Sesudah perbaikan	39
Tabel 4. 1 Data selama Pengerjaan Produk RZ8162 PO 093-23.....	42
Tabel 4. 2 Perbaikan yang dilakukan pada Cacat Jahit <i>Zipper</i> Melintir.....	44
Tabel 4. 3 Perbaikan yang dilakukan pada Cacat Obras <i>Inseam</i> Tidak Terjahit	45
Tabel 4. 4 Perbaikan yang dilakukan pada Cacat Jahitan Hem Tidak Sejalur....	46

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. 1 <i>Time Study Style</i> RZ8162 PO 093-23.....	51
Lampiran 1. 2 <i>Attachment</i> sebagai Alat Bantu.....	51
Lampiran 1. 3 Peta Proses Produk <i>Jumpsuit Style</i> RZ8162.....	52

