

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Metodologi Penelitian	3
1.6 Batasan Masalah	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Proses Persiapan Produksi	6
2.2 Kain <i>American Drill</i>	7
2.3 Kertas Karton	8
2.4 Produktivitas	11
2.5 Pola Busana	12
BAB III PEMECAHAN MASALAH	17
3.1 Persiapan Penelitian	17
3.2 Teknik Pengumpulan Data	17
3.3 Langkah-Langkah Pemecahan Masalah	18
3.4 Hasil Data Pengamatan	19
3.5 Perhitungan Waktu Kerja	25
3.6 Perhitungan <i>Output</i>	26
3.7 Perhitungan Produktivitas	27
3.8 Usia Pakai	27
BAB IV DISKUSI	29
4.1 Upaya Peningkatan Produktivitas Tenaga Kerja	29
4.2 Perhitungan Waktu Cetak Pola	29
4.3 Perhitungan <i>Output</i> Harian	30

4.4	Perhitungan Produktivitas Tenaga Kerja.....	31
4.5	Perhitungan Usia Pakai Cetakan Pola	32
BAB V PENUTUP		34
5.1	Kesimpulan.....	34
5.2	Saran.....	34
DAFTAR PUSTAKA.....		35
LAMPIRAN.....		36
Lampiran 1.....		36
Lampiran 2.....		37
Lampiran 3.....		38
Lampiran 4.....		39



DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 3. 1 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>yellow board carton</i> (60) pada badan depan kanan.....	20
Tabel 3. 2 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>yellow board carton</i> (60) pada badan depan kiri.....	20
Tabel 3. 3 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>yellow board carton</i> (60) pada badan belakang.....	20
Tabel 3. 4 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>yellow board carton</i> (60) pada lengan	21
Tabel 3. 5 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>yellow board carton</i> (30) pada badan depan kanan	21
Tabel 3. 6 Waktu cetak menggunakan cetakan pola <i>yellow board carton</i> (30) pada badan depan bagian kiri.....	22
Tabel 3. 7 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>yellow board carton</i> (30) pada badan belakang	22
Tabel 3. 8 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>yellow board carton</i> (30) pada lengan	22
Tabel 3. 9 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>duplex</i> pada badan depan kanan	23
Tabel 3. 10 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>duplex</i> pada badan depan kiri	23
Tabel 3. 11 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>duplex</i> pada badan belakang	24
Tabel 3. 12 Waktu cetak pola menggunakan cetakan pola <i>duplex</i> bagian lengan	24
Tabel 3. 13 Perhitungan waktu cetak pola pada kain menggunakan cetakan pola <i>duplex</i> pada bagian lengan.....	25
Tabel 3. 14 Waktu kerja CV Jujur Sejati.....	25
Tabel 3. 15 Hasil perhitungan produktivitas parsial	27
Tabel 3. 16 Usia pakai cetakan pola	27

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Alur metodologi penelitian	4
Gambar 2. 1 Kertas <i>duplex</i>	9
Gambar 2. 2 Karton <i>ivory</i>	9
Gambar 2. 3 Kertas <i>kraft</i>	10
Gambar 2. 4 <i>Corrugated paper</i>	10
Gambar 2. 5 <i>Yellow Board Carton</i>	11
Gambar 2. 6 Pola jadi/ komersial (<i>commercial pattern</i>).....	14
Gambar 2. 7 Pola datar/ gambar (<i>drafted pattern</i>)	14
Gambar 2. 8 Pola draping (<i>draped pattern</i>).....	14
Gambar 2. 9 Pola grading (<i>graded pattern</i>).....	15
Gambar 2. 10 Pola uji coba	15
Gambar 2. 11 Pola produksi	15
Gambar 2. 12 Pola dasar (<i>block pattern</i>)	16
Gambar 3. 1 Desain PDH.....	17
Gambar 3. 2 Cetakan pola sobek	28
Gambar 3. 3 Cetakan pola meneglupas.....	28
Gambar 4. 1 Perhitungan waktu cetak pola.....	30
Gambar 4. 2 <i>Output</i> harian proses cetak pola.....	31
Gambar 4. 3 Hasil perhitungan produktivitas	32
Gambar 4. 4 Perbandingan usia pakai cetakan pola.....	33

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Perhitungan ketebalan <i>yellow board carton</i> (30)	36
Lampiran 2 Pengukuran ketebalan <i>yellow board carton</i> (60)	36
Lampiran 3 Pengukuran ketebalan <i>duplex</i>	36
Lampiran 1 Proses cetak pola menggunakan <i>yellow board carton</i> (60)	37
Lampiran 2 Proses cetak pola menggunakan <i>yellow board carton</i> (30)	37
Lampiran 3 Proses cetak pola menggunakan <i>duplex</i>	37
Lampiran 1 Cetakan pola material <i>yellow board carton</i> (30)	38
Lampiran 2 Cetakan pola material <i>duplex</i>	38
Lampiran 1 <i>Yellow board carton</i> (60)	39
Lampiran 2 <i>Yellow board carton</i> (30)	39
Lampiran 3 <i>Duplex</i>	39

