

## DAFTAR PUSTAKA

1. Arifin, J. (2017). *SPSS 24 untuk Penelitian dan Skripsi*. Jakarta: PT Elex Media Komputindo.
2. Arini, M. R., Setiawan, N. Y., & Rachmadi, A. (2018). Evaluasi Proses Bisnis Produksi Garmen Menggunakan Metode Quality Evaluation Framework (QEF) (Studi Kasus: PT. Eratex Djaja, Tbk Probolinggo). *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer*, 11(11), 5835-5842. Diambil kembali dari <http://j-ptiik.ub.ac.id>
3. Aysia, D., & Gunawan, D. (2008). *Penurunan Tingkat Kecacatan dan Analisa Biaya Rework (Studi Kasus di Sebuah Perusahaan Plastik, Semarang)*. Universitas Kristen Petra.
4. Budiartami, N. K., & Wijaya, I. K. (2019). Analisis Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pada CV. COK Konfeksi di Denpasar. *Jurnal Manajemen dan Bisnis Equilibrium*, 5(2), 161-166.
5. Chang, P. (2003). *Pengendalian Mutu Terpadu untuk Industri Tekstil dan Konfeksi*. (Ahmadi, S. W. Syaiful, & C. Arifin, Penerj.) Jakarta: Pradnya Paramita.
6. Darmawan, A., & Sumira, R. (2015). Perhitungan Cost of Poor Quality pada PT Techwah Paper Products Indonesia Periode Tahun 2010-2011. *Jurnal Akuntansi, Ekonomi dan Manajemen Bisnis*, 51-55.
7. Hendrodyantopo, S., Hasyim, E., & Sutanto, H. (2005). *Pengendalian dan Jaminan Mutu Pakaian Jadi*. Bandung: Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil.
8. Intan, P. T. (2015). *Penerapan Quality Control Inline dalam Upaya Menurunkan Produk Cacat Jahitan di Sewing Line 9 Order T-Shirt Style JS2312 PT Popstar*. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
9. Islamiati, W. (2023, Februari 9). *Pertumbuhan Semu Industri Tekstil, PHK Masih Terus Berlanjut*. Dipetik Februari 27, 2023, dari [Bisnis.com](https://ekonomi.bisnis.com/read/20230209/257/1626312/pertumbuhan-semu-industri-tekstil-phk-masih-terus-berlanjut#:~:text=Badan%20Pusat%20Statistik%20(BPS)%20mencatat,34%20persen%20pada%20tahun%20lalu.&text=Bisnis.com%2C%20JAKARTA%20%2D%20Badan,2022%20sebe): [https://ekonomi.bisnis.com/read/20230209/257/1626312/pertumbuhan-semu-industri-tekstil-phk-masih-terus-berlanjut#:~:text=Badan%20Pusat%20Statistik%20\(BPS\)%20mencatat,34%20persen%20pada%20tahun%20lalu.&text=Bisnis.com%2C%20JAKARTA%20%2D%20Badan,2022%20sebe](https://ekonomi.bisnis.com/read/20230209/257/1626312/pertumbuhan-semu-industri-tekstil-phk-masih-terus-berlanjut#:~:text=Badan%20Pusat%20Statistik%20(BPS)%20mencatat,34%20persen%20pada%20tahun%20lalu.&text=Bisnis.com%2C%20JAKARTA%20%2D%20Badan,2022%20sebe)
10. Jenderal, K. P. (2013). *Pedoman Pembuatan Standard Operating Procedures (SOPs)*. Jakarta.
11. Lolang, E. (2017, Desember). Hipotesis Nol dan Hipotesis Alternatif. *Jurnal KIP*, 3(3).
12. Mulyana, A. W. (2016). *Upaya Mengurangi Jumlah Cacat Dengan Perubahan Cara Proses QC Inline pada Style Rise and Flow Tank LW1NEFS di Line 10 PT DRAGON FOREVER*. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
13. Mulyana, R. P., & Junita, I. (2022). Pengendalian Kualitas untuk Meminimalkan Cacat Produksi (Studi Kasus pada Perusahaan Konveksi di Bandung). *Jurnal Ilman: Jurnal Ilmu Manajemen*, 10(3), 115-125. Diambil kembali dari <https://journals.stimsukmamedan.ac.id/index.php/ilman>
14. Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

15. Rengganis, E. (2022). Analisa Komparatif Cost of Rework dan Cost of Conformance to Quality sebagai Dasar Perbaikan Sistem Proses Produksi (Studi Kasus di Industri Garmen HSN). *JUMANTARA*, 1(1).
16. Rizal, R. (2012). *Monitoring, Pengendalian dan Penjaminan Mutu Produk Industri Garmen (QC and QA Garment Industries)*. Jakarta: Penerbit Lembaga Penelitian dan Pengabdian pada Masyarakat Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta.
17. Sadewo, A. N. (2018). *Analisis Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Produk Sarung Tangan Under Armor dengan Pendekatan Metode Six Sigma dan FMEA*. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
18. Sanoto, H. (2020). Penyusunan Standard Operating Procedures (SOP) Pada Dinas Pendidikan Kabupaten Bengkayang Dalam Rangka Peningkatan Mutu Manajemen Organisasi. *Scholaria: Jurnal Pendidikan dan Kebudayaan*, 10(3), 263-268.
19. Santoso, S. (2018). *Menguasai Statistik dengan SPSS 25*. Jakarta: PT Elex Media Komputindo.
20. Setianingsih, T. S., & Nelmiawati. (2020). Penyerapan Informasi Masyarakat Terhadap Media Informasi Dinas Kominfo Kota Batam Studi Kasus Pembuatan Kartu Pencari Kerja Online. *Journal of Applied Multimedia and Networking (JAMN)*, IV(1), 1-9.
21. Siregar, S. (2013). *Statistik Parametrik untuk Penelitian Kuantitatif*. Jakarta: Bumi Aksara.
22. *SNI 2941 :2021 Tekstil - Cara uji dan penilaian cacat jahitan pakaian jadi*. (2021).
23. Soemohardiwidjojo, A. T. (2014). *Mudah Menyusun Standard Operating Procedure (SOP)*. Jakarta: Penebar Plus (Penebar Swadaya Grup).
24. Suwardi, M. L. (2017). *Upaya Perbaikan Standard Operating Procedure (SOP) untuk Meningkatkan Hasil Pemeriksaan Kain di Bagian Quality Assurance PT Dekatama Centra*. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
25. Widiastuti. (2006). *Modul Analisis Tekstil: Quality Assurance and Quality Control for Garment Manufacture*. Yogyakarta: 2006.
26. Yasarah, S. N. (2022). *Laporan Kerja Industri di PT Leading Garment Industries*. Bandung: Politeknik STTT Bandung.



Lampiran 1. Hasil uji Wilcoxon di Aplikasi SPSS

**Ranks**

		N	Mean Rank	Sum of Ranks
Sesudah Penerapan - Sebelum Penerapan	Negative Ranks	14 <sup>a</sup>	9,07	127,00
	Positive Ranks	2 <sup>b</sup>	4,50	9,00
	Ties	0 <sup>c</sup>		
	Total	16		

a. Sesudah Penerapan < Sebelum Penerapan

b. Sesudah Penerapan > Sebelum Penerapan

c. Sesudah Penerapan = Sebelum Penerapan

**Test Statistics<sup>a</sup>**

Sesudah  
Penerapan -  
Sebelum  
Penerapan

Z	-3,051 <sup>b</sup>
Asymp. Sig. (2-tailed)	,002

a. Wilcoxon Signed Ranks Test

b. Based on positive ranks.

Lampiran 2. Data jenis cacat QC *endline* sebelum penerapan QC *inline* Februari 2023

Defect	01-02	02-02	03-02	06-02	07-02	08-02	09-02	10-02	13-02	14-02	15-02	16-02	17-02	20-02	21-02	22-02	Total
101			2														2
102																	0
103		2	5				2	6									15
104																	0
105																	0
106	3		7	3	6	20	20		1	1	4	4	5	5	3	1	83
201																	0
202					1	4	1		5	3							14
203																	0
204													1	1	1		3
205	9	9	6	5	6	5	2		4		2	7	3			7	65
206	11	4	5	5	4	1	3	2	3	4	2	9	3	6			62
207				2		1	2	1				2					8
208				13		3	5					7					28
301	6	19	18		17	18	5				2		18			8	111
302						5	2										7
303	4			4	5	5	10	16	1				1			4	50
304														15	16		31
305	2	2	2	5	2	3			1		3	4		4	7	1	36
306	8	10	5	20		11	16	3	7	11	1	4	2	15	10	4	127
307																	0
308																	0
309	1	1							6	4	2	2				1	17
310																	0
311																	0
312																	0
<b>Total</b>	44	47	50	57	41	76	68	28	28	23	23	32	33	46	37	26	<b>659</b>

**Keterangan:**

101 Missing acc	105 Wrong label	203 Mistake of sewing	207 Bad form, unbalance	303 Kaeshi NG	307 Nep, slub, plunge	311 Dirty
102 Missing pocket	106 Numbering sticker appear	204 Mistake of bartack	208 Bad thread trimming	304 Bad attach acc	308 Color shading	312 Needle marks
103 Misplaced acc	201 Wrong measurement	205 Broken stitches	301 Skipped stitches	305 Pleated	309 Thread tention defect	
104 Misplaced pocket	202 Missing stitches	206 Dropped stitches, hole, stratche	302 Puckering	306 Bad sewing	310 Bubbling, wrinkle	

Lampiran 3. Data jenis cacat QC *endline* setelah penerapan QC *inline* Maret 2023

Defect	13-03	14-03	15-03	16-03	17-03	20-03	21-03	22-03	23-03	24-03	25-03	27-03	28-03	29-03	30-03	31-03	Total
101																	0
102																	0
103														1			1
104																	0
105																	0
106																	0
201	1																1
202	1														1	1	3
203	10		1	2	1	3	2		3	10		1					33
204																	0
205	4	4	7	1	1	1	4	3	3	6		10		5		4	53
206	7	2	1	5	4	3	9	3	7	2	5	2	1	1	2	3	57
207	2			2		8		7		4		1	8	3	2	3	40
208		3	3	3	3			2	2	1	2	2	1	3	3	4	32
301		6		2	5	3	2	1	1		1	3	6	1	4	2	37
302		3	2						2	9	1	4					21
303		6	5	7		3	3	3	1		4			1			33
304		2			2				1								5
305	2	2		3	1		1	1	3		5	1			2	1	22
306		4	4		2	2	2	3	4	2	2		3		6	3	37
307																	
308																	
309	9			1	2			3	4		4			2			25
310																	
311					5	4	7	6	4	6	7		1	3	10	5	58
312																	
<b>Total</b>	36	32	23	26	26	27	30	32	35	40	31	24	20	20	30	26	<b>458</b>

**Keterangan Defect**

101 Missing acc	105 Wrong label	203 Mistake of sewing	207 Bad form, unbalance	303 Kaeshi NG	307 Nep, slub, plunge	311 Dirty
102 Missing pocket	106 Numbering sticker appear	204 Mistake of bartack	208 Bad thread trimming	304 Bad attach acc	308 Color shading	312 Needle marks
103 Misplaced acc	201 Wrong measurement	205 Broken stitches	301 Skipped stitches	305 Pleated	309 Thread tention defect	
104 Misplaced pocket	202 Missing stitches	206 Dropped stitches, hole, stratche	302 Puckering	306 Bad sewing	310 Bubbling, wrinkle	

