

## DAFTAR PUSTAKA

1. Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
2. Barnes, Ralph M. (1980). *Motion and Time Study : Design and Measurement of Work*. New York.
3. Bastuti, S. (2017). Analisis Kegagalan Pada Seksi *Marking* Untuk Menurunkan Klaim Internal Dengan Mengaplikasikan Metode PDCA.
4. Deming, W. E. (1982). *Out of the Crisis*.
5. Forrester, T. (2021). *Problem Fixing, Problem Solving: The Culture, The Structure, The Tools*. Independently published.
6. Gaspersz, V. (2007). *Lean six sigma for manufacturing and service industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
7. Iftikar, dkk. (1979). *Teknik Tata Cara Kerja. Teknik Industri ITB*. Bandung.
8. Iftikar Z, Satalaksana. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung. Institut Teknologi Bandung.
9. Jagtap, Teli. (2015). *PDCA Cycle As TQM Tool-continuous improvement of warranty. International Journal on Recent Technologies in Mechanical and Electrical Engineering*.
10. Meri P, dkk (2018). *Upaya Meminimasi Pemborosan di Departemen Produksi PT. Dana Paint Indonesia Menggunakan Metode Lean Manufacturing*.
11. PEGASUS (2005). *Product Management Skill and Technical Knowledge of Industrial Sawing Machine for Quality and Productivity Improvement*
12. Sugiyono (2013). *Metedelogi Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung
13. Tifani, dkk (2022). *Identifikasi Jenis Pemborosan Yang Terjadi Pada PT. PQR Dengan Menggunakan Metode 8 Waste*
14. Wignjosoebroto, S. (2006). *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*: Surabaya: PT Guna Widya.
15. Wignjosoebroto, S. (2008). *Ergonomi: Studi Gerak dan Waktu*: Jakarta: PT Guna Widya.
16. Yoannes (2009). *Peran 6M Dalam Perencanaan Sebuah Produk Baru di PT. ISE*.