

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Maksud dan Tujuan	3
1.4.1 Maksud	3
1.4.2 Tujuan	3
1.5 Kerangka Pemikiran	3
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.7 Tempat Penelitian	4
1.8 Grafik Alir Penelitian	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Proses <i>Fusing</i>	6
2.2 <i>Interlining</i>	6
2.3 Teori Perekatan	8
2.4 Faktor yang Berpengaruh Terhadap Proses <i>Fusing Interlining</i>	9
2.4.1 Temperatur	9
2.4.2 Waktu	9
2.4.3 Tekanan	10
2.5 Mesin <i>Press</i>	10
2.6 Teori Penyusutan	11
26. Rayon	13
BAB III PEMECAHAN MASALAH	14
3.1 Percobaan	14
3.1.1 Pengumpulan Data	15
3.2 Alat dan Bahan	15
3.2.1 Alat	15

3.2.2	Bahan.....	16
3.4	Hasil Pengujian.....	19
3.4.1	Pengujian Penyusutan	19
3.4.2	Pengujian <i>Fusing Interlining</i>	20
BAB IV DISKUSI.....		22
4.1	Hasil Uji Penyusutan Setelah Proses <i>Fusing Interlining</i>	22
4.2	Hasil Percobaan Penyusutan dan Daya Rekat <i>Interlining</i> Pada Plaket Kemeja	23
4.2.1	Penyusutan.....	23
3.2.2	Daya Rekat	24
3.3	Penentuan Temperatur dan Waktu Optimal	24
BAB V PENUTUP		25
5.1	Kesimpulan.....	25
5.2	Saran.....	25
DAFTAR PUSTAKA.....		26
LAMPIRAN		27



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1 Data Rata-Rata Hasil Penyusutan.....	19
Tabel 3.1 Data Rata-Rata Hasil Penyusutan.....	20
Tabel 3.2 Data Hasil Contoh Uji Penyusutan Pada <i>Fusing Interlining</i> pada Plaket	21



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Mesin Oshima Mini Press Machine	10
Gambar 2.2 Penampang Serat Poliester	12
Gambar 3.1 Produk Kemeja putih bahan kain Poliester	14
Gambar 3.2 <i>Interlining</i> 25F	14
Gambar 3.3 Mesin Oshima Mini Press Machine	17
Gambar 3.4 Kain dan <i>interlining</i> yang digunakan untuk proses <i>fusing</i> perekatan <i>interlining</i>	17
Gambar 3.5 Panjang <i>Interlining</i>	18
Gambar 4.1 Grafik Hasil Uji Penyusutan Setelah Proses <i>Fusing Interlining</i>	21
Gambar 4.2 Perekatan <i>interlining</i> yang sudah sesuai	24



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Data Rata-Rata Hasil Penyusutan.....	27

