

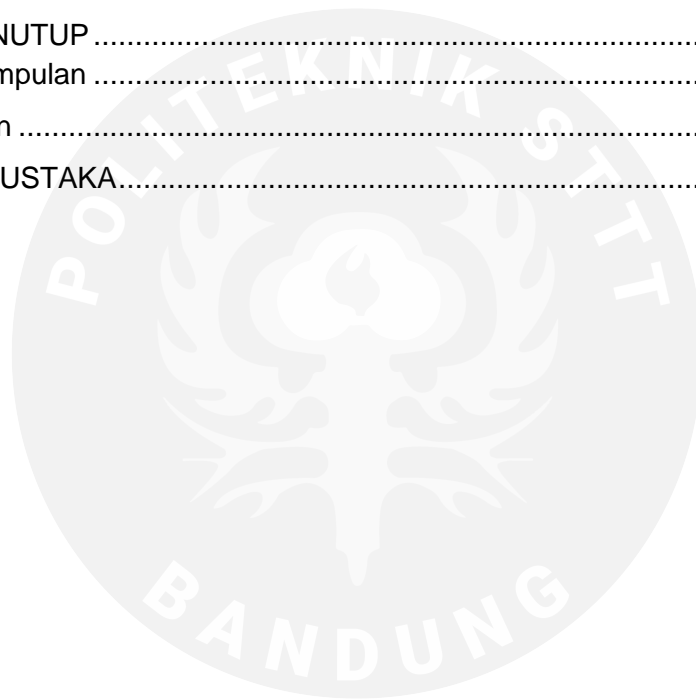
DAFTAR ISI

halaman

KATA PENGANTAR	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR ISI LANJUTAN	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Maksud dan Tujuan.....	3
1.5 Kerangka Pemikiran	3
1.6 Manfaat Penelitian.....	4
1.7 Metodologi Penelitian	4
1.8 Lokasi Pengamatan.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Produktivitas.....	6
2.2 Pengukuran Waktu.....	6
2.2.1 Pengukuran Waktu Kerja Dengan Metode Jam Henti (<i>Stopwatch Time Study</i>)	7
2.2.2 Persiapan Pengukuran Waktu	7
2.2.3 Pelaksanaan Pengukuran Waktu	9
2.3 Proses Persiapan Pematangan	10
2.3.1 Pembuatan Pola	10
2.3.2 Pembuatan <i>Marker</i>	11
2.4 Proses Produksi di Departemen Pematangan	11
2.4.1 <i>Spreading</i>	11
2.4.2 Proses Pematangan (<i>Cutting</i>).....	17
2.4.3 Penomoran (<i>Numbering</i>).....	19
2.4.4 Pengelompokan Komponen (<i>Bundling</i>).....	19
2.5 PVC (<i>Polyvinil Chloride</i>)	19
BAB III PEMECAHAN MASALAH	21
3.1 Pengamatan.....	21
3.2 Proses Percobaan Penelitian	23
3.2.1 Percobaan penerapan	23

DAFTAR ISI LANJUTAN

	halaman
3.2 Pentingnya Produktivitas Pada Proses Pemotongan.....	24
3.3 Alat dan Bahan Proses Percobaan.....	25
3.3.1 Alat	25
3.3.2 Bahan	25
3.4 Tahapan Proses Percobaan.....	25
3.5 Evaluasi Proses Percobaan	26
BAB IV DISKUSI.....	29
4.2 Perbandingan Metode <i>Spreading</i> manual Jenis <i>One Way</i> Dan <i>Two Way</i> Terhadap Produktivitas <i>Cutting</i>	29
BAB V PENUTUP	33
5.1 Kesimpulan	33
5.2 Saran	33
DAFTAR PUSTAKA.....	34



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Diagram Alir Pengamatan Upaya Meningkatkan Produktivitas Di Bagian Cutting	4
Gambar 2. 1 Jenis <i>Spreading One Way</i>	15
Gambar 2. 2 Jenis <i>Spreading Two Way</i>	15
Gambar 2. 3 Peletakan Kain <i>Face Up</i>	16
Gambar 2. 4 Peletakan Kain <i>Face Down</i>	16
Gambar 2. 5 Peletakan Kain <i>Face To Face</i>	16
Gambar 2. 6 Contoh Sarung Jok Dari Bahan PVC.....	20
Gambar 3. 1 Arah Penarikan Metode <i>Spreading</i> Jenis <i>One Way</i>	23
Gambar 3.2 Arah Penarikan Metode <i>Spreading</i> Jenis <i>Two Way</i>	24
Gambar 3. 3 Hasil Percobaan Ketiga Pada Proses <i>Spreading</i> Jenis <i>Two Way</i> Diantara Tumpukan 1-10	27
Gambar 3. 4 Hasil Percobaan Ketiga Proses <i>Spreading</i> Jenis <i>Two Way</i> diantara tumpukan 21-30.....	28
Gambar 4. 1 Grafik Perbandingan Waktu jenis <i>Spreading One Way</i> Dan <i>Two Way</i>	30
Gambar 4. 2 Waktu Masing-Masing Jenis <i>Spreading</i> Per 50 Tumpukan	31

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1 Percobaan Pengukuran Gramasi Pada Bahan PVC <i>Style K2FK</i>	21
Tabel 3.2 Data Perbandingn <i>Time Study</i> Jenis <i>One Way</i> Dan <i>Two Way</i>	26
Tabel 4.1 Hasil Pemotongan Metode <i>Spreading</i> Manual Jenis <i>One Way</i> Dan <i>Two Way</i>	32

