

INTISARI

Rotor pada mesin *open end* pada dasarnya mempunyai usia pakai dalam jangka waktu yang cukup lama, yaitu sekitar tiga tahun (\pm 26280 jam). Namun dengan adanya kejadian diluar perkiraan, seperti kondisi setting *rotor* yang kurang sesuai, adanya kejadian *nevel* yang lepas maupun karena kondisi *twin disc* yang rusak, maka permukaan *rotor* bisa saja menjadi rusak (cacat) jauh sebelum batas waktu pakainya. Kondisi cacat *rotor* ini ternyata bervariasi tergantung dari penyebabnya. Namun secara garis besar dibedakan menjadi dua kondisi, yaitu *rotor* cacat ringan dan *rotor* cacat berat.

Untuk mengetahui pengaruh cacat *rotor* pada mesin *open end* terhadap mutu benang khususnya dalam hal ketidakrataan benang, percobaan telah dilakukan dalam pembuatan benang kapas 20^s, yang menggunakan mesin *open end* Schalfhorst Autocoro tipe SRZ 117 dengan *rotor* terpasang adalah *rotor* merek Belcoro dalam kondisi cacat ringan dan berat.

Dari hasil pengujian data, dimana benang yang diproses dengan *rotor* cacat ringan mempunyai rata-rata nilai (U%) sebesar 10,6543%. Sedangkan rata-rata nilai (U%) untuk benang dengan *rotor* cacat berat sebesar 12,8975%. Sedangkan yang normal (U%) sebesar 10,2635. Berdasarkan hasil pengolahan data, diperoleh kesimpulan bahwa kondisi rotor cacat permukaan baik yang ringan maupun yang berat, keduanya berpengaruh terhadap ketidakrataan benang. Namun apabila dibandingkan dengan standar perusahaan untuk benang open end 20^s maka benang hasil proses dengan *rotor* cacat ringan mempunyai nilai ketidakrataan yang masih memenuhi standar perusahaan. Hal ini didukung oleh hasil pengujian nomor dan kekuatan benang yang juga masih memenuhi standar. Oleh karena itu rotor dengan kategori cacat ringan masih bisa digunakan dalam proses membuat benang. Hal ini merupakan usaha untuk menghemat biaya pembelian sparepart baru, namun untuk rotor dengan kategori cacat berat yang terpasang pada mesin harus secepatnya diganti untuk mengantisipasi adanya benang yang tidak memenuhi standar perusahaan.