

## RINGKASAN

PT Lucky Print Abadi merupakan perusahaan yang berbentuk Perseroan Terbatas yang didirikan tanggal 4 Agustus 1998. Berdasarkan Akta Notaris Ny.M.L.Idriani Soepojo S.H. Perusahaan berlokasi di Jalan Warung Bongkok, Desa Sukadanau, Cikarang Barat, Bekasi, Jawa Barat. Luas areal tanah perusahaan adalah 126.092 m<sup>2</sup>. Perusahaan mempunyai struktur organisasi berbentuk garis, pimpinan tertinggi dipegang *Managing Director*. Jumlah tenaga kerja sampai November 2016 sebanyak 718 orang, dengan tingkat pendidikan 1,25% SD, 6,69% SMP, 79,94% SMA, 5,15% Diploma dan 6,69% Sarjana. Permodalan PT Lucky Print Abadi yaitu Penanaman Modal Dalam Negeri.

Kegiatan produksi yang dilakukan di PT Lucky Print Abadi meliputi pertenenan, persiapan penyempurnaan, pencelupan, pencapan serta penyempurnaan. Jenis produksi yang dihasilkan adalah kain putih, kain hasil pencapan, dan kain hasil pencelupan yang terbuat dari serat kapas. Kapasitas produksi per bulan adalah kurang lebih 1.500.000 yard. Pemasaran produk yang dihasilkan 70% dipasarkan keluar negeri dan 30% dipasarkan didalam negeri.

Proses produksi PT Lucky Print Abadi dilakukan dengan memproses kain grey menjadi kain putih, kain berwarna, dan kain bermotif dengan melewati beberapa bagian produksi dari pembuatan *sample* di laboratorium *matching*, direncanakan oleh perencanaan produksi dan dikendalikan oleh pengendalian produksi selama produksi berlangsung. Proses produksi di Divisi *Finishing* dilakukan berdasarkan pesanan *customer*. Meliputi proses persiapan penyempurnaan kain grey dengan sarana mesin *singeing*, *continues bleaching*, *mercerizing*, *raising*, *shearing*, dan *sueding*. Berikutnya dilakukan proses pencelupan atau pencapan, dan pencucian dengan sarana mesin *dyeing range kuster*, *thermozol*, *rotary printing*, *steamer*, dan *washing DW1*. Kemudian dilakukan proses penyempurnaan dengan sarana mesin *stenter*, *curing*, dan *sanforize*, lalu dilakukan pemeriksaan dengan mesin inspeksi setelah itu dikemas, selanjutnya kain dapat dikirim kepada *customer*.

Sarana penunjang produksi yang dimiliki PT Lucky Print Abadi terdiri dari sumber energi listrik dari PLN dengan kebutuhan setiap bulannya 2770 kVA dan generator untuk menyuplai listrik jika terjadi pemadaman dengan kapasitas 690 kVA, tenaga uap dengan kapasitas 10,5 ton/jam, pendingin udara, instalasi pengolahan air proses yang berasal dari sungai Kalimalang dan air tanah (sumur artesis) dan instalasi pengolahan air limbah dengan cara fisika dan biologi dengan hasil memenuhi standar baku mutu limbah, laboratorium dan pergudangan.

Pada bab diskusi akan membahas tentang upaya mengurangi cacat *screen* mampat dilatarbelakangi oleh terjadi peningkatan cacat *screen* mampat pada bulan Oktober 2016 sebesar 690 yard menjadi 6640 yard pada bulan November 2016 pada proses *rotary printing*. Faktor lingkungan merupakan hal yang sangat berpengaruh terhadap cacat *screen* mampat pada kain hasil pencapan. Faktor lingkungan yang harus diperhatikan adalah dari kebersihan lingkungan di divisi *Finishing*, karena *flywaste* yang terjatuh pada permukaan kain *ready to printing*, pasta warna yang akan digunakan untuk produksi, dan pada permukaan *screen* saat produksi berlangsung, menyebabkan cacat *screen* mampat kain hasil pencapan. Maka dapat disarankan pembersihan mesin berkala untuk divisi *Finishing* akan mengurangi *flywaste* yang disebabkan dari hasil pembakaran bulu, *shearing*, *raising*, dan *sueding* pada proses *pretreatment*.