

BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu kegiatan pembelajaran yang tercakup dalam kurikulum pendidikan program Diploma IV di Politeknik STTT Bandung. Praktik Kerja Lapangan ini dimaksudkan untuk menambah dan memperdalam pengetahuan teknologi tekstil serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata. Melalui kegiatan PKL ini, mahasiswa mendapat kesempatan untuk melihat dan mengamati secara langsung kegiatan-kegiatan yang diberikan dengan proses produksi. Hasil kegiatan PKL disajikan dalam bentuk pertanggung jawaban ilmiah atas kegiatan yang telah dilaksanakan. PKL dilaksanakan di PT Lucky Print Abadi selama 64 hari kerja dimulai dari tanggal 3 Oktober 2016 sampai dengan 27 Desember 2016. Sesuai kesepakatan aturan yang dibuat sebelumnya, PKL dilaksanakan setiap hari Senin s.d Jumat dari pukul 08.00 s.d 16.00 WIB dan hari Sabtu dari pukul 07.00 s.d 12.00 WIB. Perusahaan berlokasi di Jalan Warung Bongkok, Desa Sukadanau, Cikarang Barat, Bekasi. Kelengkapan data mengenai perusahaan diperoleh dengan metode observasi lapangan, studi pustaka, dan wawancara dengan pihak-pihak terkait.

PT Lucky Print Abadi adalah sebuah perusahaan yang bergerak di bidang tekstil. Proses produksi yang dilakukan yaitu mulai dari proses pertenunan, persiapan penyempurnaan hingga menjadi kain putih, kain hasil pencapan dan kain hasil pencelupan. PT Lucky Print Abadi memiliki kapasitas produksi kurang lebih 1.500.000 yard per bulan. Kain-kain tersebut 70% dipasarkan ke luar negeri dan 30% dipasarkan di dalam negeri.

Laporan ini terdiri dari lima bab, bab I berisikan pendahuluan, bab II berisi bagian umum perusahaan meliputi perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, ketenagakerjaan, permodalan dan pemasaran. Pada bab III berisi bagian produksi meliputi perencanaan produksi, pengendalian produksi, jenis dan jumlah produksi, mesin produksi, proses produksi, serta sarana dan prasarana yang menunjang proses produksi seperti pengendalian mutu, sumber daya, pengolahan air proses dan limbah, tenaga listrik, tenaga uap, laboratorium, dan pergudangan. Pada bab IV berisi diskusi yang difokuskan pada bagian *printing* dengan tema cacat *screen* mampat, dan bab V berisi penutup meliputi kesimpulan dan saran yang dapat diberikan sehubungan dengan masalah yang diamati berdasarkan hasil diskusi.