

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan	4
2.1.2 Status Lahan dan Luas Lahan	5
2.1.3 Penggunaan Lahan.....	7
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	9
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	9
2.2.2 Uraian Tugas Struktur Organisasi PT Indo Taichen Textile Industry	12
2.2.3 Uraian Tugas Struktur Organisasi Departemen Dyeing.....	16
2.3 Permodalan dan Pemasaran	20
2.3.1 Permodalan	20
2.3.2 Pemasaran	20
2.4 Ketenagakerjaan.....	21
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	21
2.4.2 Distribusi tenaga kerja	22
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	25
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	27
.....	27
BAB III BAGIAN PRODUKSI	40
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	40
.....	40

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	40
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	41
3.2 Produksi.....	43
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	43
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	48
3.2.3 Proses Produksi.....	52
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	82
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	90
3.4 Pengendalian Mutu.....	92
3.4.1 <i>Raw Material</i>	93
3.4.2 Proses.....	94
3.4.3 Produk.....	95
BAB IV DISKUSI	96
4.1 Latar Belakang.....	96
4.2 Identifikasi Masalah.....	97
4.3 Pembahasan Masalah.....	97
4.3.1 Faktor yang berpengaruh proses <i>reduction cleaning</i>	97
4.3.2 Cara memperbaiki daya tahan luntur warna pada proses <i>reduction cleaning</i>	100
BAB V PENUTUP	103
5.1 Kesimpulan.....	103
5.2 Saran.....	103
DAFTAR PUSTAKA	104

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Penggunaan Lahan PT ITTI-kegiatan pencelupan	7
Tabel 2.2 Penggunaan Lahan PT ITTI-kegiatan perajutan.....	8
Tabel 2.3 Komposisi tenaga kerja PT Indo Taichen Textile Industry	21
Tabel 2.4 Komposisi tenaga kerja Departemen Dyeing di PT Indo Taichen Textile Industry	22
Tabel 2.5 Pembinaan Karyawan PT Indo Taichen Textile Industry	25
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi pencelupan warna tua	43
Tabel 3.2 Jenis dan jumlah produksi pencelupan warna muda	44
Tabel 3.3 Jenis dan jumlah produksi kain putih	44
Tabel 3.4 Jenis dan jumlah produksi pencelupan benang.....	45
Tabel 3.5 Jenis dan jumlah rata-rata produksi <i>dyeing</i>	47
Tabel 3.6 Peralatan produksi PT Indo Taichen Textile Industry	48
Tabel 3.7 Penggunaan energi.....	82

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Indo Taichen Textile Industry	4
Gambar 2.2 Tata letak PT Indo Taichen Textile Industry lokasi 1	5
Gambar 2.3 Tata letak PT Indo Taichen Textile Industry lokasi 2	6
Gambar 2.4 Struktur organisasi PT Indo Taichen Textile Industry	10
Gambar 2.5 Struktur organisasi departemen <i>dyeing</i> PT Indo Taichen Textile Industry	11
Gambar 3.1 Diagram alir pengerjaan pesanan produksi PT Indotaichen Textile Industry	41
Gambar 3.2 Grafik diagram pencelupan warna tua.....	43
Gambar 3.3 Grafik Diagram Pencelupan Warna Muda.....	44
Gambar 3.4 Grafik diagram kain putih	45
Gambar 3.5 Grafik diagram pencelupan benang	46
Gambar 3.6 Rata-rata pencelupan <i>dyeing</i>	46
Gambar 3.7 Grafik diagram rata-rata produksi Januari-Juni.....	47
Gambar 3.8 Tata letak pabrik departemen <i>dyeing</i> lantai 1	51
Gambar 3.9 Tata letak pabrik departemen <i>dyeing</i> lantai 2.....	52
Gambar 3.10 Diagram alir proses produksi departemen <i>dyeing</i>	53
Gambar 3.11 Skema proses pemasakan dan pengelantangan secara simultan	56
Gambar 3.12 Skema jalannya kain pada mesin jet <i>dyeing</i>	57
Gambar 3.13 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i>	58
Gambar 3.14 Skema proses pencelupan poliester	62
Gambar 3.15 Skema proses pencelupan kapas dengan warna tua	65
Gambar 3.16 Skema proses pencelupan warna muda	66
Gambar 3.17 Skema proses pencelupan poliester dengan zat warna dispersi	70
Gambar 3.18 Skema proses pencelupan kapas dengan zat warna reaktif.....	71
Gambar 3.19 Skema proses pemasakan dan pengelantangan secara simultan	74

DAFTAR GAMBAR (LANJUTAN)

	Halaman
Gambar 3.20 Skema proses penambahan OBA dan zat warna.....	75
Gambar 3.21 Skema jalannya kain pada mesin <i>Stutcher</i>	76
Gambar 3.22 Skema jalannya kain pada mesin <i>Inspecting</i>	77
Gambar 3.23 Skema jalannya kain pada mesin <i>Stenter LK 7</i>	78
Gambar 3.24 Diagram alir proses <i>finishing</i>	79
Gambar 3.25 Diagram alir proses pengolahan air limbah cair di PT Indo Taichen Textile Industry	88
Gambar 4.1 Skema proses pencucian reduksi NaOH dan $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$	98
Gambar 4.2 Hasil tahan luntur warna pada metoda NaOH dan $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ secara terpisah	99
Gambar 4.3 Skema proses pencucian reduksi NaOH dan $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ secara bersama.....	101
Gambar 4.4 Hasil tahan luntur warna pada metoda NaOH dan $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ ditambahkan bersama.....	102