

BAB I PENDAHULUAN

Politeknik merupakan pendidikan vokasi yang memiliki spesialisasi dalam bidang ilmu pengetahuan yang menghasilkan sumber daya manusia yang kompeten. Dalam rangka pencapaian kompetensi tersebut Pratik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan memperkaya pengetahuan serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja.

Sebagai bagian dari pertanggungjawaban dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) maka disusun sebuah karya tulis laporan Praktik Kerja Lapangan. Dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan yang dilaksanakan pada tanggal 03 Oktober 2016 sampai dengan 21 Desember 2016. Selama Praktik Kerja Lapangan di PT Indo Taichen Textile Industri yang berlokasi di Jalan Raya Serang Km 3 (Jalan Kalisabi Km 4) Desa Uwung Jaya, Cibodas Tangerang 15138 Kota Tangerang Banten Indonesia, diberi kesempatan untuk mengetahui keadaan umum pabrik dan melakukan pengamatan pada proses produksi di Departemen *Dyeing*.

Kendala yang dialami ketika praktik kerja lapangan diantaranya adalah orientasi praktik kerja lapangan yang terbatas ditempatkan disalah satu bagian saja yaitu Departemen *Dyeing*, tetapi mendapatkan izin untuk memperoleh informasi mengenai kondisi umum perusahaan dan kondisi di Departemen *Dyeing* dan mendapatkan pembimbing yang memberikan arahan selama pelaksanaan praktik kerja lapangan berlangsung.

Laporan yang disusun terdiri dari 5 bab. Pada Bab I tentang pendahuluan. Bab II menjelaskan keadaan perusahaan mulai dari perkembangan PT Indo Taichen Textile Industry, struktur organisasi, bentuk struktur organisasi, uraian tugas, permodalan, pemasaran, dan ketenagakerjaan yang meliputi jumlah, tingkat pendidikan, distribusi tenaga kerja dibagian produksi (termasuk shift dan non shift), sistem pembinaan dan pengembangan karyawan sistem pengupahan dan fasilitas karyawan. Bab III menjelaskan mengenai bagian produksi di Departemen

Dyeing meliputi perencanaan dan pengendalian produksi, keadaan produksi, pemeliharaan dan perbaikan mesin dan pengendalian mutu. Bab IV Bab ini mendiskusikan secara kritis, analitis dan komprehensif mengenai “metoda *reduction cleaning* (R/C) yang kurang maksimal menyebabkan tahan luntur warna kurang baik pada pencelupan kain 100% poliester dengan zat warna dispersi”. Bab ini berisi latar belakang, identifikasi masalah dan pembahasan tentang pemecahan masalah.

Pada bagian akhir adalah bab V yaitu penutup, laporan berisi kesimpulan dan saran. Kesimpulan mengenai “metoda *reduction cleaning* (R/C) yang kurang maksimal menyebabkan tahan luntur warna kurang baik pada pencelupan kain poliester dengan zat warna dispersi”. Sedangkan saran menjelaskan mengenai pendapat mengenai hal yang dapat dikerjakan menyangkut permasalahan yang ada pada pengerjaan proses *reduction cleaning* (R/C) pencelupan kain poliester dengan zat warna dispersi.

