

## RINGKASAN

PT Asia Citra Pratama merupakan suatu perusahaan yang bergerak dibidang tekstil dan berbentuk badan hukum Perseroan Terbatas (PT) dengan status Penanaman Modal Dalam Negri (PMDN). Perusahaan ini mulai dibangun pada tahun 2009 hingga 2010 dengan Akta Notaris Hendra Tedjawisastra Nomor 503/11848/442/PM/XI/BPMPT/2015/P.1. Perusahaan ini terletak di sebuah kawasan industri tepatnya di kawasan industri Surya Cipta jalan Surya Utama Kav. 1-25 A1 Kutaneegara, Ciampel Kabupaten Karawang 41361, Indonesia. PT Asia Citra Pratama memiliki struktur organisasi berbentuk garis dan staf dengan kekuasaan tertinggi dipegang oleh Direktur. Jumlah tenaga kerja PT Asia Citra Pratama sampai Desember 2016 sebanyak 550 orang dengan latar belakang pendidikan Sarjana 18%, Diploma 17%, SMA/K 65%.

Kegiatan produksi yang dilakukan di PT Asia Citra Pratama meliputi persiapan penyempurnaan, pencapan, pencelupan dan penyempurnaan. Jenis produk yang dihasilkan adalah kain putih, kain hasil pencapan dan kain hasil pencelupan yang terbuat dari serat kapas, poliester-kapas, rayon dan *tencel* dengan jumlah produksi pada bulan November sebanyak 264.204,46 meter/bulan. Hasil produksi PT Asia Citra Pratama telah dipasarkan di dalam negeri dan juga diekspor ke negara-negara Eropa dengan menggunakan *supplier* ternama IKEA.

Sarana produksi di PT Asia Citra Pratama sebagian besar adalah mesin-mesin yang tergolong ke dalam mesin-mesin baru seperti mesin *singeing-desizing*, *scouring-bleaching*, *mercerizing*, *thermozol*, *rotary printing*, *digital printing*, *steamer*, *washing*, *jigger*, *stenter*, *calander*, *sueding*, *sanforize* dan mesin inspeksi. Sarana penunjang produksi yang dimiliki PT Asia Citra Pratama terdiri dari sumber energi listrik dari PLN dengan penggunaan pada bulan November sebanyak 685.440,00 kWh dan tenaga uap dengan kapasitas 15 ton/jam, pendingin udara, instalasi pengolahan air proses dan instalasi pengolahan air limbah yang sudah sesuai dengan standar baku mutu limbah industry menurut SK Menteri Negara Lingkungan Hidup No.KEP-51/MENLH/10/1995, pengolahan yang dilakukan meliputi cara fisika, kimia dan biologi, laboratorium dan pergudangan.

Diskusi membahas mengenai penanggulangan cacat *out setting* pada hasil pencapan kain kapas dengan zat warna reaktif pada mesin *rotary printing* dengan merek Zimmer berkapasitas 16 *screen*. Cacat *out setting* pada kain kapas dengan zat warna reaktif ini terutama pada motif-motif yang kecil dan banyak salah satunya disebabkan oleh faktor mesin, yaitu pemasangan *screen* pada *bearing drop*, tekanan dan kecepatan pada saat proses pencapan berlangsung, tidak adanya *cross* pada *screen*, jumlah dan kebersihan *screen* pada saat proses pencapan akan berlangsung, jumlah dan *stick automatic* dan bagian mesin lainnya yang harus selalu dikontrol.