

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Identitas Perusahaan	3
2.1.2 Sejarah Singkat Perusahaan	3
2.1.3 Visi dan Misi	4
2.1.4 Lokasi Perusahaan	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Permodalan	12
2.3.2 Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	15
2.4.4.1 Pengupahan.....	15
2.4.4.2 Tunjangan Karyawan.....	16
2.4.4.3 Fasilitas Karyawan	17

BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi	20
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Proses Produksi	28
3.2.3.1 Proses Persiapan Penyempurnaan	33
3.2.3.2 Proses Pencapan	40
3.2.3.3 Pencapan Kain Poliester-kapas dengan Zat Warna Pigmen	43
3.2.3.4 Pencapan Kain Kapas dengan Zat Warna Reaktif	44
3.2.3.5 Proses Steaming	46
3.2.3.6 Proses Pencelupan	47
3.2.3.7 Proses Pencucian.....	50
3.2.3.8 Pemeriksaan penyempurnaan	52
3.2.3.9 Proses Pemeriksaan kain	57
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	59
3.2.4.1 Tenaga Listrik	59
3.2.4.2 Tenaga Uap dan Pendinginan	59
3.2.4.3 Pengolahan Air	60
3.2.4.4 Laboratorium	64
3.2.4.5 Pergudangan	65
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	66
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	67
3.3.2 Perbaikan Mesin	68
3.4 Pengendalian Mutu	68

3.4.1	Raw Material	69
3.4.1.1	Gudang Greige	69
3.4.2	Proses	70
3.4.2.1	<i>Scouring-Bleaching</i>	70
3.4.2.2	Pencapan	71
3.4.2.3	<i>Stenter</i>	71
3.4.2.4	<i>Calandering</i>	71
3.4.3	Produk	72
BAB IV DISKUSI		74
4.1	Latar Belakang	74
4.2	Identifikasi Masalah	74
4.3	Pembahasan	74
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		77
5.1	Kesimpulan dan Saran	77
5.1.1	Kesimpulan	77
5.1.1	Saran.....	77
DAFTAR PUSTAKA.....		78

DAFTAR TABEL

BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Jumlah karyawan berdasarkan ditinjau dari tingkat pendidikan pada bulan November.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Jenis dan jumlah produksi Departemen <i>Printing-Dyeing-Finishing</i> 30 November 2016	23
3.2 Data mesin produksi pada Departemen <i>Printing-Dyeing-Finishing</i> di PT Asia Citra Pratama	24
3.3 Kondisi proses pemasakan dan pengelantangan pada mesin Goller	37
3.4 Resep pencapan poliester-kapas dengan zat warna pigmen	43
3.5 Resep pencapan kapas dengan zat warna reaktif	44
3.6 Standar penilaian cacat kain <i>four point system</i>	57
3.7 Standar penilaian cacat kain <i>ten point system</i>	57
3.8 Standar penilaian <i>grade</i> kain PT Asia Citra Pratama.....	57
3.9 Standar baku mutu limbah industri	64
3.10 Tingkat <i>penalty</i> poin system 4 angka	70
3.11 Pengelompokan <i>grade</i> kain berdasarkan jumlah poin	70
3.12 Indikator warna <i>tegawa test</i> dan kanji iodid.....	71
3.13 Pengelompokan <i>grade</i> kain berdasarkan tingkat kelembutan	72
3.14 Tingkat <i>penalty</i> poin system 4 angka	72
3.15 Pengelompokan <i>grade</i> kain berdasarkan jumlah poin	72

DAFTAR GAMBAR

BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Peta Lokasi PT Asia Citra Pratama.....	5
2.2 Stukrut organisasi PT Asia Citra Pratama	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Skema jalur penerimaan pesanan produksi	20
3.2 Tata letak bangunan PT Asia Citra Pratama	26
3.3 Tata letak mesin PT Asia Citra Pratama	27
3.4 Diagram alir produksi secara umum.....	29
3.5 Diagram alir proses pencapan pigmen.....	30
3.6 Diagram alir proses pencapan reaktif.....	31
3.7 Diagram alir proses pencelupan	32
3.8 Skema jalannya kain pada mesin bakar bulu dan penghilangan kanji.....	34
3.9 Skema jalannya kain pada mesin pemasakan dan pengelantangan ..	36
3.10 Skema jalannya kain pada mesin merserisasi.....	38
3.11 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i> I.....	40
3.12 Skema jalannya kain pada mesin pencapan	45
3.13 Skema jalannya kain pada mesin <i>Steamer</i>	47
3.14 Skema jalannya kain pada mesin pencelupan	48
3.15 Skema jalannya kain pada mesin pencucian	48
3.16 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter II</i>	53
3.17 Skema jalannya kain pada mesin <i>calander</i>	54
3.18 Skema jalannya kain pada mesin sanforisasi	55
3.19 Skema jalannya kain pada mesin <i>sueding</i>	56
3.20 Skema jalannya kain pada mesin Inspeksi.....	56
3.21 Skema jalannya kain pada mesin pencelupan	59

3.22	Skema jalanyan kain pada mesin pencucian	62
3.23	Diagram Alir Pengolahan Air limbah	64

