

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Tata Letak Bangunan dan Ruang Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	16
2.3.1 Permodalan	16
2.3.2 Pemasaran	16
2.4 Ketenagakerjaan	17
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	17
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	19
BAB III BAGIAN PRODUKSI	22
3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	22
3.1.1 Perencanaan Produksi	22
3.1.2 Pengendalian Produksi	23
3.2 Produksi	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	26
3.2.3 Proses Produksi	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	68
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	75
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	76

3.3.2	Perbaikan Mesin	77
3.4	Pengendalian Mutu	77
3.4.1	Raw Material.....	80
3.4.2	Proses	81
3.4.3	Produk	81
BAB IV DISKUSI		82
4.1	Latar Belakang.....	82
4.2	Identifikasi masalah	83
4.3	Pembahasan.....	83
4.3.1	Pengendalian Mutu Pada Proses Pencelupan <i>Pad Thermosol</i> di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Nagatex.....	83
4.3.2	Upaya Peningkatan Mutu Proses Pencelupan <i>Pad Thermosol</i> di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Nagatex.....	85
4.3.3	Mesin <i>Smart Liquor</i>	89
BAB V PENUTUP		94
5.1	Kesimpulan	94
5.2	Saran	94
DAFTAR PUSTAKA.....		95



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan.....	17
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja PT Nagatex	18
Tabel 2.3 Waktu kerja karyawan <i>non-shift</i>	18
Tabel 2.4 Waktu kerja karyawan <i>shift</i>	18
Tabel 3.1 Data mesin di Departemen <i>Dyeing Finishing</i>	26
Tabel 3. 2 Data mesin Boiler PT Nagatex	69
Tabel 4.1 Data kegagalan hasil pencelupan <i>pad thermosol</i> Bulan Oktober 2016	82
Tabel 4.2 Temperatur dan waktu termofiksasi pencelupan <i>pad thermosol</i>	87



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lokasi perusahaan PT Nagatex	5
Gambar 2.2 Tata letak bangunan dan ruang perusahaan PT Nagatex	7
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Nagatex	8
Gambar 2.4 Struktur organisasi Departemen <i>Dyeing Finishing</i>	9
Gambar 3.1 Skema proses tahapan proses pemesanan	24
Gambar 3.2 Skema proses tahapan pengendalian produk tidak standar	25
Gambar 3.3 Tata letak ruang dan mesin Departemen <i>Dyeing Finishing</i>	28
Gambar 3.4 Diagram alir proses pencelupan sistem kontinyu	30
Gambar 3.5 Diagram alir proses pencelupan sistem <i>exhaust</i>	31
Gambar 3.6 Penyambungan kain	32
Gambar 3.7 Skema jalannya kain pada mesin <i>singeing</i> Sando	35
Gambar 3.8 Skema proses penghilangan kanji dan pemasakan secara simultan pada mesin <i>perble range</i> Sando.....	39
Gambar 3.9 Skema proses pemasakan dan pengelantanan secara simultan pada mesin <i>perble range</i> Bao Lian	42
Gambar 3.10 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i> Monfort Montex.....	47
Gambar 3.11 Skema mesin <i>jet dyeing</i> Huah Jenn	50
Gambar 3.12 Skema jalannya kain pada mesin <i>scutcher</i> Sintoetex.....	51
Gambar 3.13 Skema proses pencelupan poliester dengan zat warna dispersi ..	53
Gambar 3.14 Skema jalannya kain pada mesin <i>thermosol</i> Monforts E.U.A. Kombi	55
Gambar 3.15 Skema jalannya kain pada mesin <i>cold pad batch</i> Kusters.....	58
Gambar 3.16 Skema proses pencucian pada mesin <i>washing</i> Sando.....	61
Gambar 3.17 Skema jalannya kain pada mesin kalender Sando	64
Gambar 3.18 Skema jalannya kain pada mesin inspeksi Setia Multi Product	66
Gambar 3.19 Skema pengolahan air proses.....	71
Gambar 4.1 Skema proses tahapan pengujian larutan zat warna <i>thermosol dyeing</i>	86
Gambar 4.2 Skema proses tahapan pengujian larutan celup pada mesin <i>smart liquor</i>	89
Gambar 4.3 Mesin <i>smart liquor</i>	90
Gambar 4.4 Form hasil pengujian mesin <i>smart liquor</i>	91