

## RINGKASAN

PT. Central Georgette Nusantara (PT. CGN) merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang pertenunan, pencelupan dan penyempurnaan serat poliester, didirikan pada tanggal 2 April 1988 dengan akte pendirian pabrik No.49 yang dibuat di depan notaris Netty Tjandrania, SH. di atas tanah seluas ± 50 hektar yang terletak di Jalan Cibaligo No. 45 KM 7,2 Kecamatan Cimindi, Kota Cimahi, Provinsi Jawa Barat. Bentuk struktur organisasi di PT. CGN berbentuk garis dan staf dengan posisi teratas dipegang oleh Presiden Komisaris. Interaksi yang terjadi dalam bentuk organisasi garis dan staf adalah instruksi dari atasan kepada bawahan. Untuk Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan terdiri dari beberapa bagian yaitu Bagian PPC dan Inspecting, Bagian Persiapan dan *Maintenance*, Bagian Pencelupan dan Penyempurnaan, dan Bagian L.C.T (Lab, *Coulor*, Tehnikal). PT. CGN menggunakan modal pribadi dan modal pinjaman dari bank untuk mendirikan perusahaan dengan status permodalan berupa Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). PT. CGN memiliki karyawan sebanyak 1835 orang terdiri dari tenaga kerja laki-laki sebanyak 977 orang dan tenaga kerja perempuan sebanyak 858 orang dengan latar belakang pendidikan Sekolah Dasar (SD) sebanyak 2,45%, Sekolah Menengah Pertama (SMP) sebanyak 32,90%, Sekolah Menengah Atas (SMA) sebanyak 57,16% dan Perguruan Tinggi (PT) sebanyak 7,49%.

Proses produksi Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan secara garis besar terdiri dari proses persiapan proses pencelupan, proses penyempurnaan dan proses akhir dimana setiap proses yang dilakukan sesuai dengan hasil akhir yang diinginkan menggunakan sarana produksi berupa mesin *plaiting*, mesin *jet dyeing* dan *rotary washer* untuk proses persiapan, untuk proses pencelupan dan penyempurnaan menggunakan mesin L-Box, mesin *jet dyeing*, mesin stanter dan kalender sedangkan untuk proses akhir menggunakan mesin *heat cutting*, *selvedge*, *double fold* dan mesin *inspecting*. Sarana penunjang produksi yang dimiliki PT. CGN diantaranya adalah tenaga listrik, tenaga uap, sarana penyedia air, pengolahan limbah, laboratorium dan pergudangan, dimana tenaga listrik dipasok dari Perusahaan Listrik Negara dan listrik cadangan dari tenaga diesel, tenaga uap dari hasil pemanasan dengan bahan baku batu bara dan *oil heater*. Air yang digunakan berasal dari air hujan, air sumur, dan sungai serta air limbah yang diproses oleh sarana pengolahan limbah. Laboratorium yang dimiliki PT. CGN terdiri dari laboratorium kimia dan fisika. Untuk menjaga keberlangsungan produksi dilakukan perawatan pada mesin dan peralatan lainnya secara berkala oleh Bagian *Maintenance*. Bahan baku yang digunakan berasal dari pemintalan benang PT. CGN dan perusahaan lainnya dengan produk yang dihasilkan berupa kain poliester, kain CDP (*Cationik Diable Polyester*), poliester rayon, campuran poliester dengan kain CDP baik jenis kain ringan maupun jenis kain berat dengan kapasitas produksi rata-rata 3.000.000 yard kain per bulan.

Pada bagian diskusi dibahas mengenai cacat yang timbul berupa lebar kain yang bervariasi yang disebabkan karena tidak sempurnanya penarikan kain kearah pakan pada proses *final set* sehingga menimbulkan perbedaan lebar pada pinggir kain, oleh karena itu dilakukan beberapa langkah untuk menghindari hal tersebut sehingga kualitas mutu kain dapat tetap terjaga dengan baik.