

DAFTAR ISI

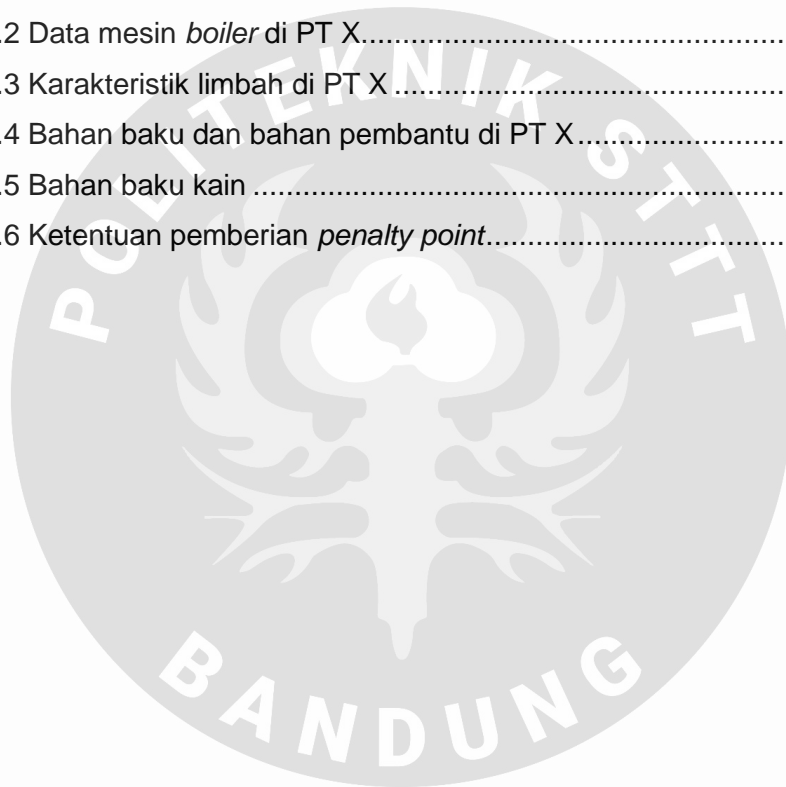
	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan	3
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas Struktur Organisasi PT X	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Permodalan	12
2.3.2 Pemasaran	13
2.4 Ketenagakerjaan.....	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja (termasuk <i>shift</i> dan <i>non shift</i>)	15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	21
BAB III BAGIAN PRODUKSI	25
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	25
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	25
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi.....	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	27
3.2.3 Proses Produksi.....	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	59
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	65
3.4 Pengendalian Mutu.....	66
3.4.1 <i>Raw Material</i>	67
3.4.2 Proses	69

3.4.3 Produk	69
BAB IV DISKUSI.....	71
4.1 Latar Belakang.....	71
4.2 Identifikasi Masalah	72
4.3 Data Pengamatan.....	72
4.4 Pembahasan.....	72
BAB V PENUTUP	74
5.1 Kesimpulan	74
5.2 Saran.....	74
DAFTAR PUSTAKA.....	75



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jenis penggunaan lahan PT X	5
Tabel 2.2 Jumlah tenaga kerja PT X periode Desember 2016	15
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja di setiap bagian PT X periode Desember 2016	15
Tabel 2.4 Waktu kerja untuk karyawan <i>shift</i> di PT X	17
Tabel 2.5 Waktu kerja untuk karyawan <i>non shift</i> di PT X	18
Tabel 2.6 Jadwal pergantian shift karyawan di PT X.....	18
Tabel 3.1 Data mesin di Departemen <i>Processing</i>	27
Tabel 3.2 Data mesin <i>boiler</i> di PT X.....	60
Tabel 3.3 Karakteristik limbah di PT X	63
Tabel 3.4 Bahan baku dan bahan pembantu di PT X.....	67
Tabel 3.5 Bahan baku kain	68
Tabel 3.6 Ketentuan pemberian <i>penalty point</i>	70



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT X	4
Gambar 2.2 Tata letak PT X	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi Departemen <i>Processing</i> di PT X.....	7
Gambar 2.4 Struktur organisasi PT X	8
Gambar 3.1 Diagram alir pengerjaan pesanan dan produksi PT X	25
Gambar 3.2 Tata letak mesin dan ruangan di Departemen <i>Processing</i>	28
Gambar 3.3 Diagram alir proses produksi tanpa <i>setting</i> PT X.....	30
Gambar 3.4 Diagram alir proses produksi dengan <i>setting</i> PT X.....	31
Gambar 3.5 Skema jalannya kain pada mesin <i>stenter</i>	33
Gambar 3.6 Skema proses pencelupan dengan zat warna dispersi.....	36
Gambar 3.7 Skema proses pencelupan nilon dengan zat warna asam.....	38
Gambar 3.8 Skema proses pencelupan kain poliester-nilon dengan zat warna dispersi-asam	41
Gambar 3.9 Skema proses pencelupan kain poliester-rayon dengan zat warna dispersi-direk	44
Gambar 3.10 Skema proses pencelupan kain nilon-rayon dengan zat warna asam-direk.....	46
Gambar 3.11 Skema proses pencelupan poliester-spandex dengan zat warna dispersi	49
Gambar 3.12 Skema proses pencelupan nilon-spandex dengan zat warna asam	51
Gambar 3.13 Skema mesin dan jalannya kain pada proses pencelupan cara perendaman dengan menggunakan mesin <i>jet dyeing</i> hisaka.....	52
Gambar 3.14 Skema jalannya kain pada mesin <i>scutcher</i>	55
Gambar 3.15 Skema jalannya kain pada mesin <i>inspecting</i>	57
Gambar 3.16 Skema pengolahan air proses.....	62
Gambar 3.17 Skema pengolahan air limbah	64
Gambar 3.18 Diagram alir proses pengendalian mutu pada proses produksi	69