

## BAB I PENDAHULUAN

Laporan Praktek Kerja Lapangan ini berisi penjelasan mengenai keadaan pabrik PT Nisshinbo Indonesia yang beralamat di Jalan Raya Nanjung No.66 Kelurahan Utama, Cimahi Selatan, Jawa Barat. Laporan ini disusun berdasarkan data yang diperoleh selama masa Praktik Kerja Lapangan dari tanggal 10 Oktober 2016 sampai dengan Desember 2016.

Dalam laporan ini diuraikan penjelasan mengenai bagian umum, bagian produksi, sarana penunjang produksi, pengendalian mutu dan tinjauan khusus di PT Nisshinbo Indonesia. Bagian umum PT Nisshinbo Indonesia diantaranya meliputi perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran.

PT Nisshinbo terdiri atas dua unit produksi yaitu Departemen Pertenunan dan Departemen Pencelupan – Penyempurnaan. Pelaksanaan PKL dibatasi pada Departemen Pencelupan – Penyempurnaan, sehingga laporan ini tidak melaporkan proses produksi di bagian departemen Pertenunan. Berikut bagian-bagian yang ada di PT Nisshinbo Indonesia.

- Bagian Produksi yang meliputi : Persiapan Penyempurnaan (*Pre – Treatment*), Pencelupan (*Dyeing*), Penyempurnaan (*Finishing*), dan Pemeriksaan – Pengepakan (*Inspecting-Packing*)
- Bagian Penunjang Produksi yang meliputi : *Maintenance*, Pengolahan Air Proses dan Limbah, Tenaga Uap dan Pendingin dan Tenaga Listrik
- Bagian Pengendalian Mutu Produksi : *Optical Whitening Test (OWT)*, *Computer Colour Match (CCM)*, *Quality Control (QC)* dan *Production Control (PC)*.

Pada saat menjalankan Praktik Kerja Lapangan di PT Nisshinbo Indonesia kendala yang dihadapi adalah dibatasinya Praktik Kerja Lapangan di bagian pertenunan, marketing, purchasing dan HRD.

Bagian diskusi dari laporan ini akan membahas secara komprehensif di Bagian Air Proses Tekstil dan tinjauan khusus mengenai pengaruh konsentrasi HCl dan NaOH pada air proses tekstil metode *ion exchanger* kationik anionik. Perubahan penggunaan HCl dan NaOH pada regenerasi air proses di PT Nisshinbo Indonesia dalam upaya mendapatkan konsentrasi yang tepat terhadap hasil kesadahan air dan efisiensi biaya.