

RINGKASAN

PT Nisshinbo Indonesia adalah perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT), yang pada awalnya bernama PT Gistex Nisshinbo Indonesia dengan sistem permodalan Penanaman Modal Asing (PMA), dari PT Nissshinbo Indonesia sebanyak 99% dan PT Gistex sebanyak 1% yang didirikan pada tanggal 29 April 1998. Perusahaan ini berlokasi di Jl. Nanjung No. 66 Kelurahan Utama, Kecamatan Cimahi Selatan, Kota Cimahi, Jawa Barat dengan luas tanah sebesar 64.000 m² serta luas bangunan 36.000 m². Struktur organisasi PT Nisshinbo Indonesia berbentuk garis (*line*) dengan kekuasaan tertinggi dipegang oleh Dewan Direksi. Jumlah karyawan sampai Oktober 2016 adalah 531 orang, yang terdiri atas Sarjana/Diploma 12,8%, SMA dan Sederajat 58,9%, SMP 26,5%. Jam kerja karyawan diatur berdasarkan jam kerja *shift* dan non *shift*.

PT Nissshinbo Indonesia memiliki dua unit produksi yaitu Pertenunan dan Pencelupan-Penyempurnaan. Jumlah produksi di Departemen Pertenunan sebanyak 900.000 yards/bulan dan jumlah produksi di Departemen Pencelupan-Penyempurnaan mencapai 2.504.222 yards/bulan dengan jenis kain kapas dan poliester-kapas (65%-35%). Sebagian besar dari jumlah produksi merupakan jenis kain putih dan sisanya adalah kain berwarna. Pemasaran hasil produksi berdasarkan pemesanan, sekitar 90% untuk ekspor (70%) ke Negara Jepang dan (20%) nya ke negara-negara lain seperti Tiongkok, Amerika Serikat, Hongkong, dan beberapa negara-negara Eropa serta Timur Tengah. Sekitar 10% digunakan untuk memenuhi kebutuhan pasar dalam negeri seperti PT Bina Busana Internusa, dan beberapa perusahaan dalam negeri lainnya.

Proses pada Departemen Pencelupan-Penyempurnaan PT Nisshinbo Indonesia, meliputi proses persiapan penyempurnaan dilakukan di mesin *continuous scouring and bleaching range*, *mercerizing*, *liquid ammonia range* dan *heat setting*. Proses pencelupan dilakukan di mesin *pad-dry*, *pad-steam* dan *baking*. Proses penyempurnaan kimia dilakukan di mesin *continuous resin finishing* sedangkan penyempurnaan fisika di lakukan di mesin *compressive shrinking range*. Pemeriksaan cacat dan penentuan *grade* kain dilakukan di mesin *inspect* dan *rolling*.

PT Nissshinbo Indonesia memiliki unit sarana penunjang produksi berupa tenaga listrik dari PLN dan Generator yang masing-masing berkapasitas 3500 kVA, Uap gas dari *boiler* batu bara berkapasitas 20 ton/jam dan *oil boiler* kapasitas 2.350.000 kkal/jam, pendingin ruangan (AC), sarana air yang terdiri dari pengolahan air proses serta pengolahan limbah cair secara fisika, kimia dan biologi yang telah memenuhi standar baku mutu limbah cair berdasarkan SK Gubernur Jawa Barat No.6 Tahun 1999.

Tinjauan khusus mengenai proses daur ulang/*recovery* natrium hidroksida (NaOH), meliputi proses daur ulang/*recovery* yang dikerjakan berdasarkan sistem penguapan (*vaporization*) dan elemen-elemen mesin. Proses daur ulang/*recovery* natrium hidroksida (NaOH) bekas proses merserisasi dapat dipakai kembali untuk proses merserisasi dengan standar yang telah ditentukan PT Nisshinbo Indonesia yaitu 35°Be.